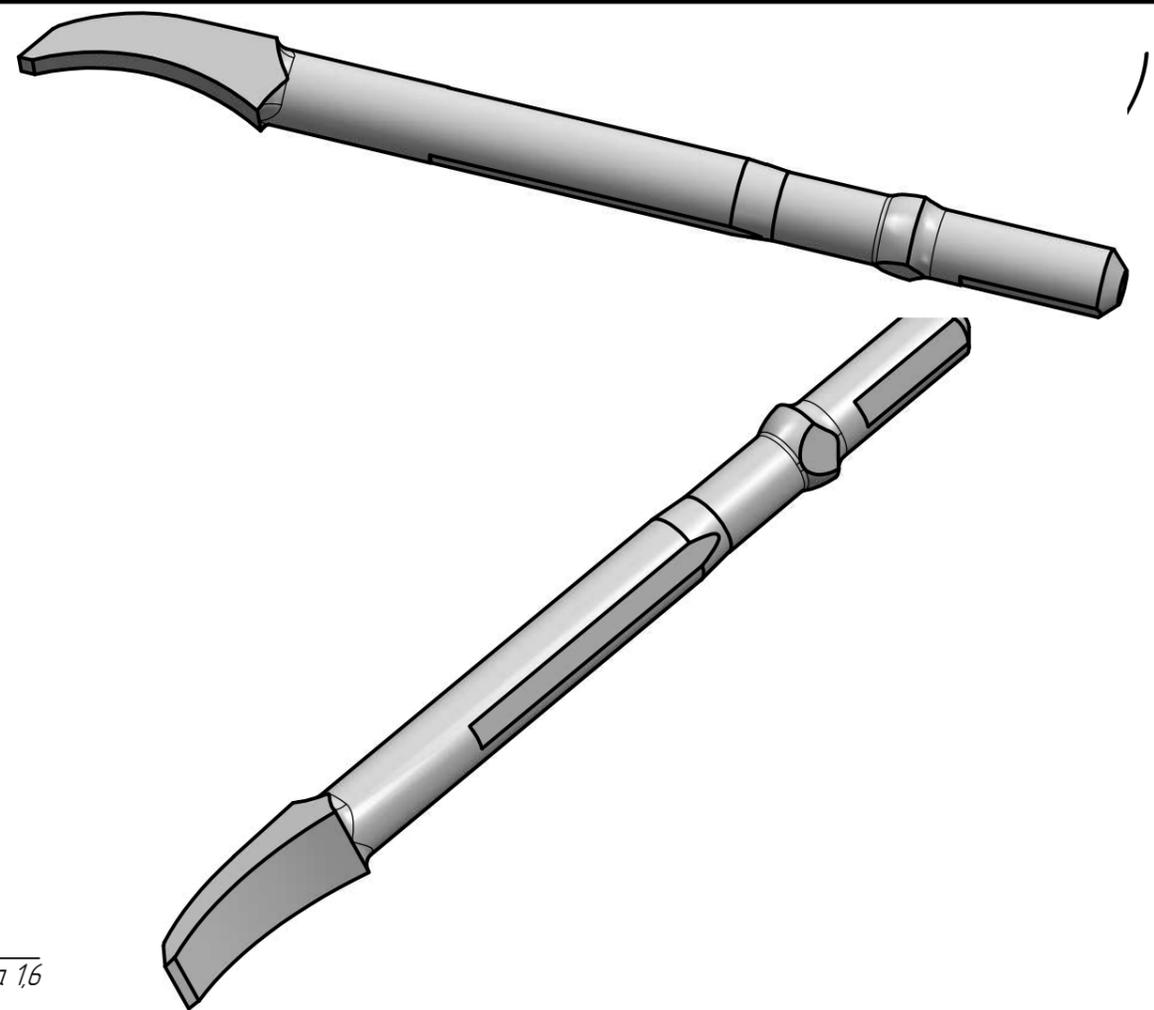
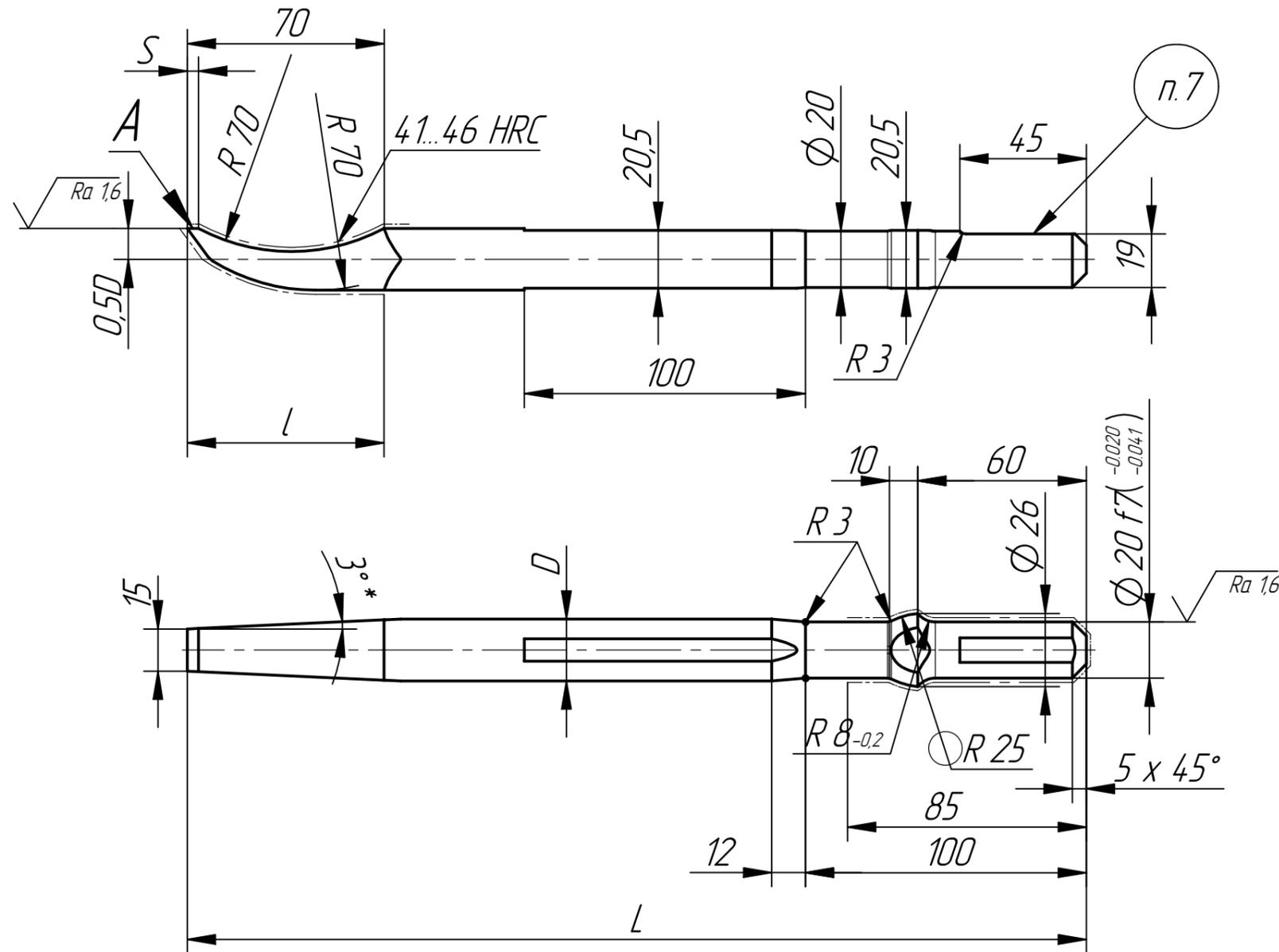


0309-4179



1. Зубило не должно иметь трещин, волосовин, плен, включений, выколов на хвостовых и режущих частях.
2. Термообработка по Т.П э-да изготовителя.
3. Твердость после отпуска 41..46 HRC; 33..3,5 HRC-хвостовика.
4. H14, h14, ± IT14/2.
5. Допускается замена материала на сталь 55C2, 60C2A.
6. Наличие поверхностного обезуглероживания не допускается на поверхности А.
7. Маркировать на лыске электрокарандашом дату изготовления: число, месяц, год, марку материала шрифтом ПО4 ГОСТ 2930-62; на бирке: упаковку партии, N типоразмера, дату изготовления: число, месяц, год.
8. \*Размеры для справок.

Согласовано:

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Обозначение	L, мм	D, мм	l, мм	Масса, кг	S, мм
0309-4179	320	22	63	0,92	4
-01	800		80	2,35	5
-02	1000	24	100	3,4	6

					0309-4179		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
2	Зам.	050.0008-19					
	Разраб.	Федорова			Зубило изогнутое	см. табл.	1:2
	Нач. КБ					Лист : 1	Листов : 1
	Нач. ТО				Сталь 60 C2 ГОСТ 14959-79		
	Утвердил						