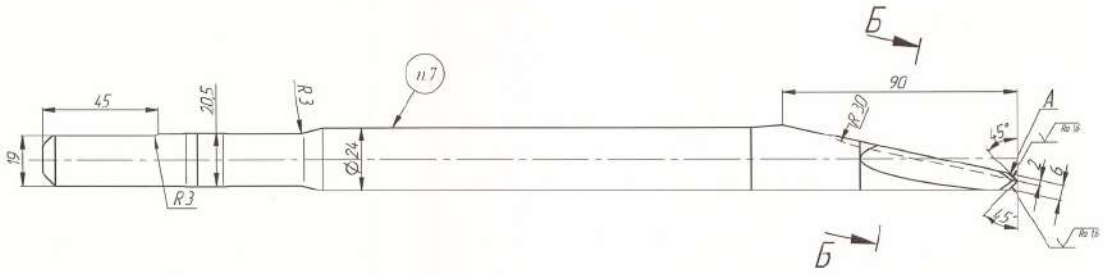
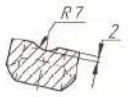
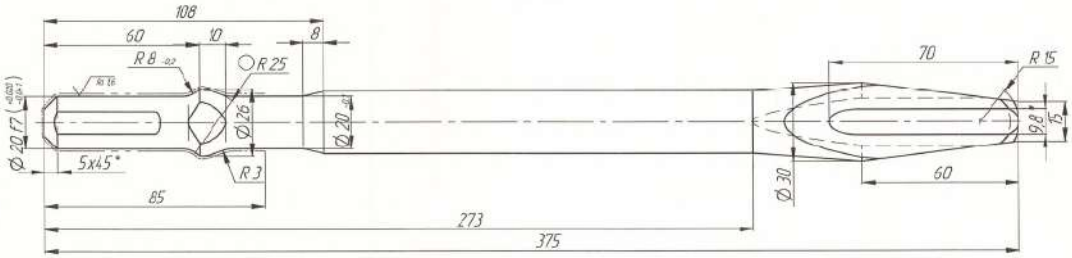
0309-4189

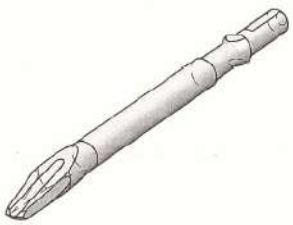
Ra6,3(√)

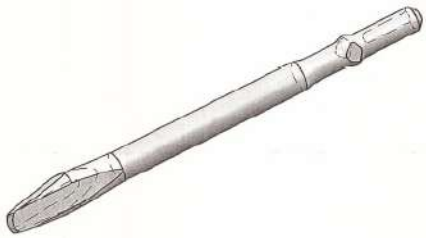


Б–Б









1. Зубило не должно иметь трещин, волосовин, плен, включений, вымолов на хвостовых и рекущих частях.
2. Термообработка по ТП з-да изготовителя.
3. Твердость после отпуска 42..47 HRC, 33..35 ; HRC–хвостовика.
4. HN, hN, ± 1°14'/2
5. Допускается замена материала на сталь 55С2, 60С2А.
6. Наличие поверхностного обезуглероживания не допускается на поверхности А.
7. Маркировать на лыске электрокарандашом дату изготовления: число, месяц, год, марку материала, шрифтом ПО4 ГОСТ 2930–62, на бирке: упаковку партии, N типоразмера, дату изготовления: число, месяц, год.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	0309-4189			
Разраб.					Зубило прямое	Литера	Масса	Масштаб
							1,15	1 : 1
Нач. КБ						Лист	Листов : 1	
Утв.					60С2 ГОСТ 14.959–69			

Формат А2

Согласовано:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата