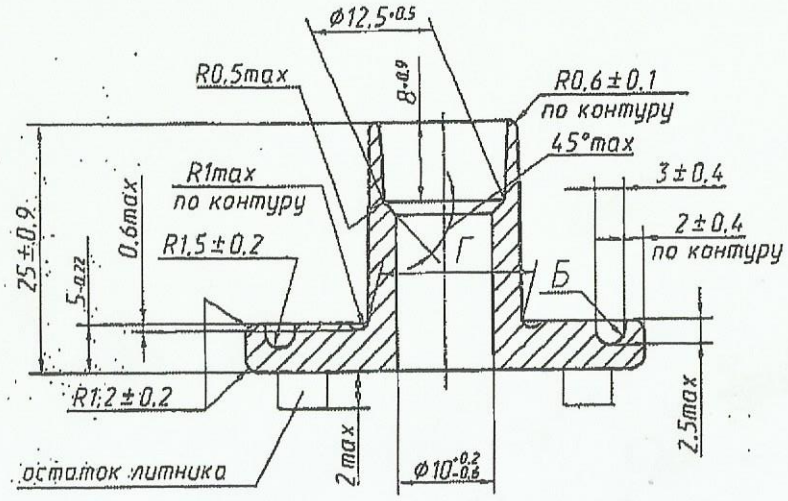
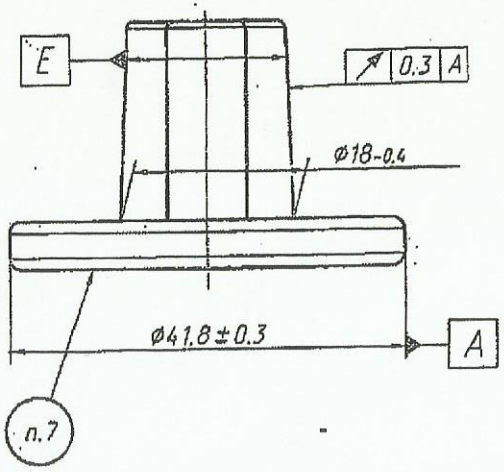
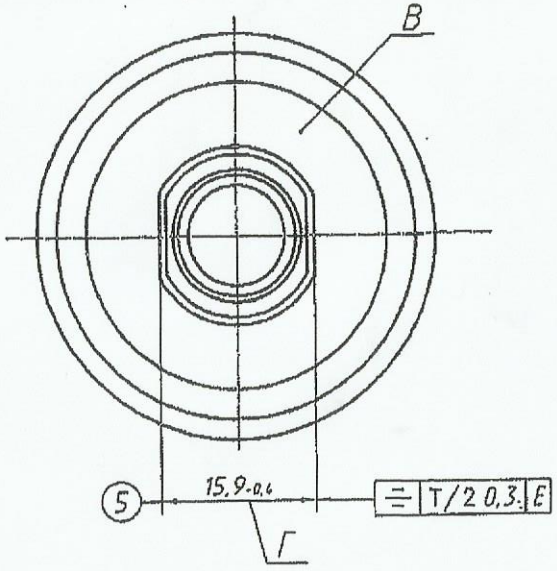
Приложение к ТЗ №11/1-2018

ГОСТ 3.1105-84 ФОРМА В САПР

Разраб.	Карабанова		03.08.12	1007		20110
Нач.техбюро						
Нач. БТК				Гайка		005 001
Н.контр.						







1. Отливка II ОСТ3-4365-79 / 30Л ГОСТ 977-88.
2. Материал-заменитель: сталь 35Л, 40Л, 45Л, 50Л ГОСТ 977-88.
3. Неуказанные литейные радиусы 1мм не более.
4. Неуказанные литейные уклоны 1° не более.
5. На поверхности Б допускаются наплывы металла согласно контрольному образцу.
6. На поверхности В допускаются следы от выталкивателей глубиной 0,3мм не более.
7. Маркировать шрифтом ПО-3 ГОСТ 2930-62 № прессформы, № гнезда прессформы. Цифры выпуклые на высоту 0,2...0,3 мм.
8. Наличие облоя не допускается.
9. Заусенцы после отрезки литника не допускаются.

Дубл.		
Взам.		
Подп.		
КЭ	Карта эскизов	