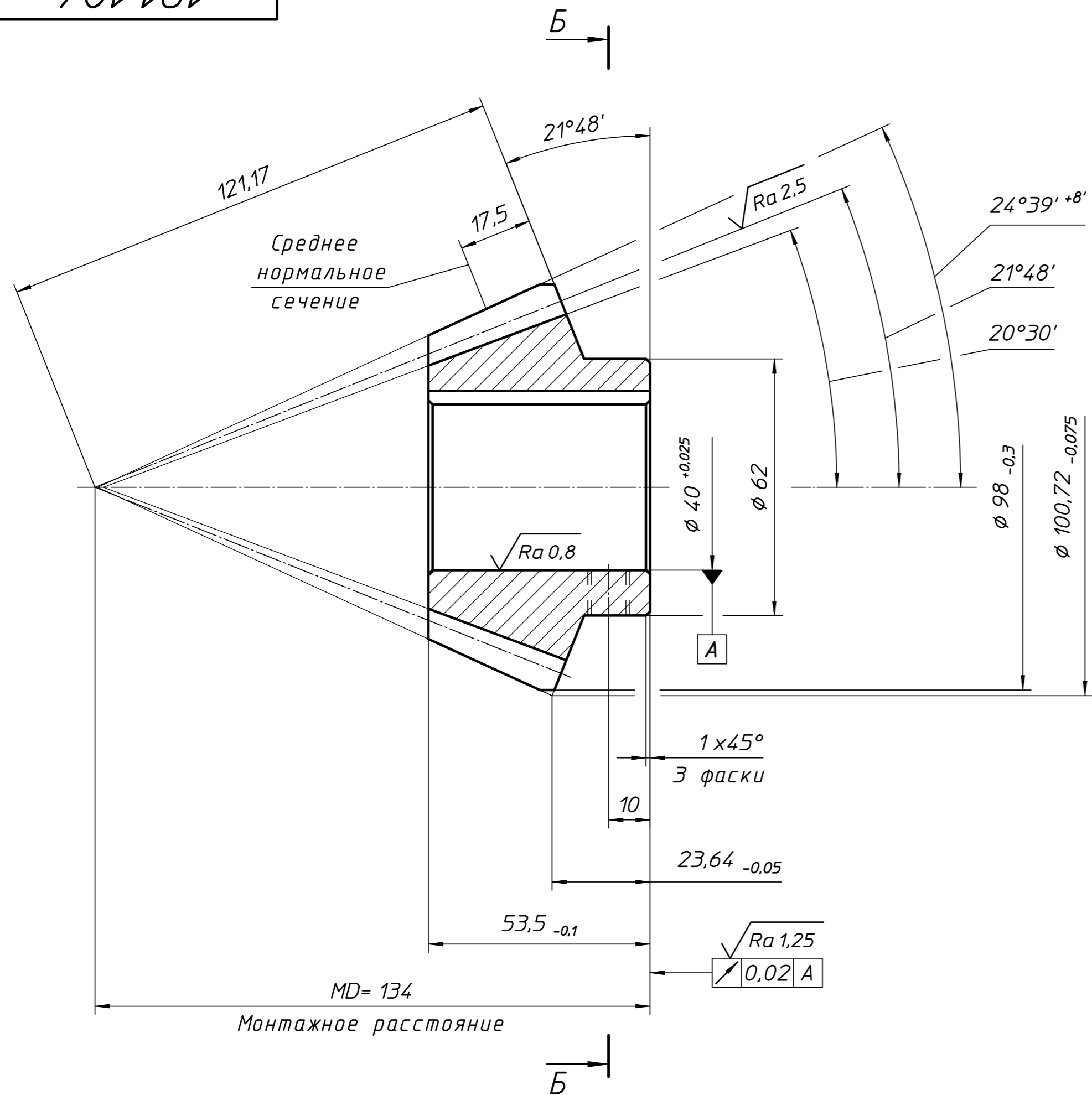
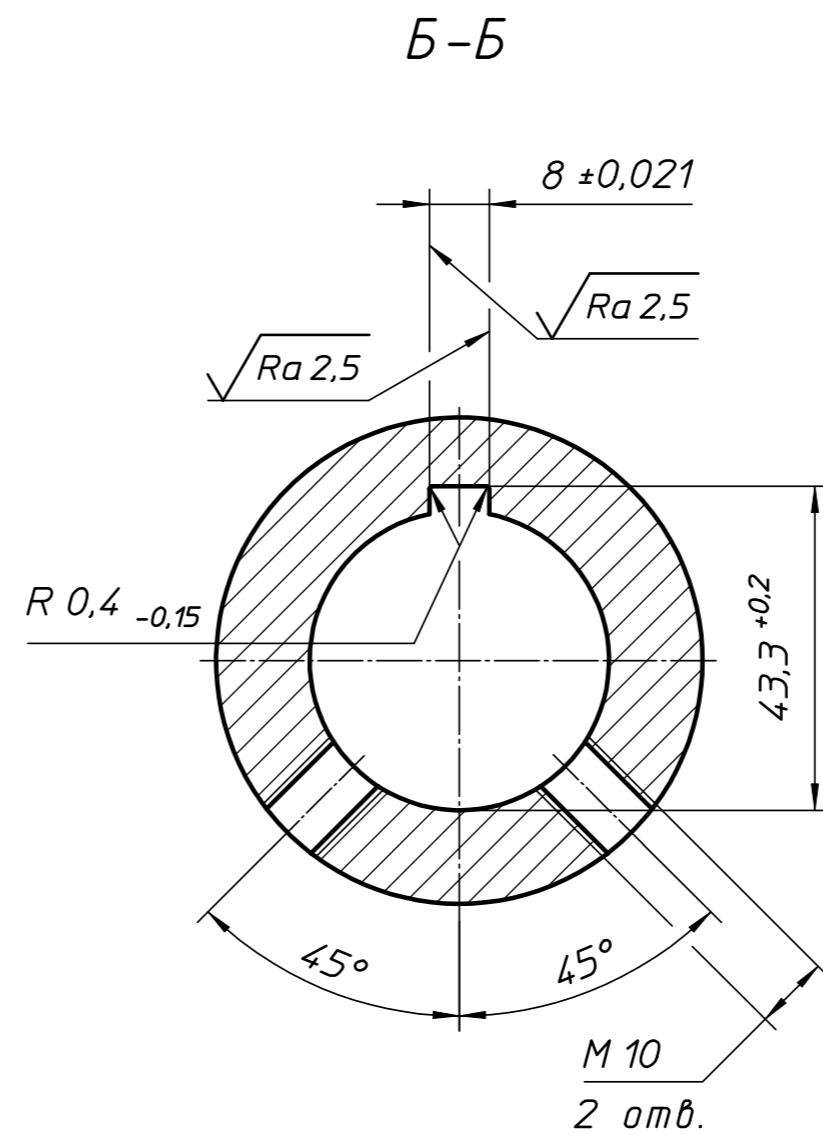


191.104



$\sqrt{Ra 5 (\checkmark)}$



Геометрические параметры зубчатого венца

Модуль внешний окружной	$m_{te}$	5
Число зубьев	$z$	18
Угол профиля	$\alpha$	$20^{\circ}$
Угол спирали в середине зубчатого венца	$\beta$	$30^{\circ}$
Направление линии зуба	-	Левое
Тип зуба	-	Круговой
Форма зуба ф. Глисон	-	TRLM
Номинальный диаметр зуборезной головки	$d_o$	160
Толщина зуба по хорде в среднем нормальном сечении	$\bar{s}$	$7,40 -0,025$
Высота до хорды	$h$	5,03
Нормальный доковой зазор	$j_n$	$0,13...0,18$
Межосевой угол передачи	$\Sigma$	$90^{\circ}$
Внешняя высота головки зуба	$h_{ae}$	5,77
Внешняя рабочая высота зуба	$h_{pe}$	8,27
Внешняя полная высота зуба	$h_e$	9,21
Вид передачи	-	Обкатная
Метод нарезки	-	Односторонний с обкатом
Число зубьев сопряженного колеса	$z_2$	45
Обозначение чертежа сопряженного колеса		191.103

1. Цементировать  $h$  0,8...1,2 мм. 59...63 HRC.
2. Острые края на выходе зубьев притупить фаской  $1 \times 45^{\circ}$ .

191.104

				191.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Фурсов			17.07.18			1:1
Провер.					Лист	Листов 1	
Т.контр.					Шестерня ведущая		
Нач.КБ					Сталь 19ХГН		
Н.контр.					ТУ 14-1-261-72		
Утв.							

Формат А3

Инд. Метод. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата