Чертежи по ссылке: <https://drive.google.com/file/d/1rPTS8Ld1rrS0v8zhujUfV6ANHmoUTv5t/view>

В файле представлены следующие форматы^ pdf, dwg, dxf – модели в форматах solid и step

Надеемся, что данных форматов хватит для прочтения чертежей и выноса вердикта об изготовлении данных шкафов.

Одно уточнение. 1. Замки, петли, уплотнитель, направляющие (приварные монтажные шины), метизы (НЕ приварные), доводчик и оргстекла уже куплены и мы можем их передать производителю. Все остальное вам необходимо возложить на себя. - Обработка нашего заказа - Закупка и доставка металла - Работа с металлом (резка, гибка, сварка, зачистка швов, покраска) - Сборка шкафа (включая то что мы уже купили) - Отгрузка в наш адрес:

1. 3 шкафа в Москву.
2. 1 шкаф в Санкт-Петербург.
3. 2 шкафа в Москву.

ОЧЕНЬ ВАЖНО!

Там где указаны гибы - они должны быть сделаны на углы указанные в чертежа (радиусы гибов вы можете задавать исходя из ваших технических возможностей оборудования - главное чтобы потом все собралось в шкаф и нигде не было зазоров и лишних отверстий)

- должна быть полная симметричность изделия (если вы делаете дверь и собираете угол двери в одной части то он должен быть ТОЧНО таким же в другой части)

- Гибка металла при сборке угла дверей или корпуса шкафа должна быть нахлестом одного металла на другой то-есть одна поверхность ложится заподлицо на другую поверхность (чтобы не было зазора, который любят делать не специалисты и который потом специально заваривают)

Все сварные соединения (есть один длинный шов на такой длине) должны быть зачищены и зашлифованы в плоскость металла, чтобы не было видно что тут идет сварной шов. И в целом сварные швы должны быть минимальны и в глаза не бросаться.

Снаружи ИХ ВООБЩЕ не должно быть. Внутри сварные швы допускаются технологически - но с эстетическим форматом (закрасите их или облагородите шлифовкой) - они должны быть одинаковые если такое применимо во всех точках шкафа.

Перекосы и замины готового изделия НЕ допускаются. Он должен быть прямым, ровным и на ровной поверхности опираться на всю нижнюю плоскость шкафа без кантования.

Ждем от вас КП на изготовление данных шкафов. Производитель, который возьмет на себя изготовление данных шкафов - получит еще дополнительные чертежи на изготовление изделий из нержающей стали 2 мм толщиной (резка, гибка, сварка, покраска).