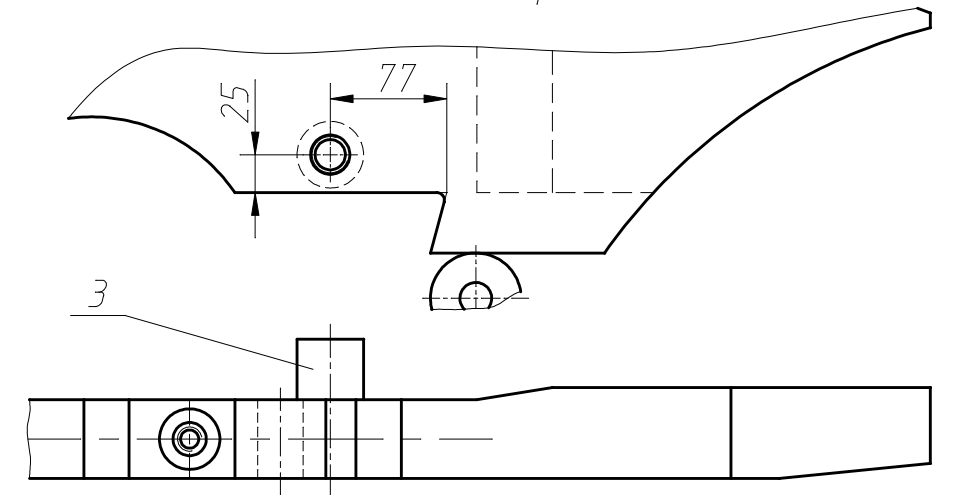


1. Допускается замена материала на сталь 20, 30 ГОСТ 1050-88.
2. $+t_2, -t_2, \pm t_2/2$.
3. *Размеры для справок.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Поверхность Д цементировать $h 1..1.5$ мм, 55...61 HRCэ.
6. Маркировать (см. таблицу).

Рис.2
Остальное см. рис.1



Обозначение	Код	Рис.	Маркировать
ЛЛ 1996-4118/110 СБ	1Г-1П ввод	1	ЛЛ 1996-4118/110
-01 СБ	1Г-1Л вывод	2	ЛЛ 1996-4118/110-01

ЛЛ 1996-4118/110 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Линейка коробки правая вводная и левая выводная калибра 1Г-1		
Разраб.	Мышак			26.07.19	1:5		
Пров.	Мамаев				Лист	Листов	1
Т.контр.	Давыдова				Ст3 ГОСТ 380-88		
Нач. КТБ	Горохова						
Н.контр.	Мамаев						
Утв.	Горохова						

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.