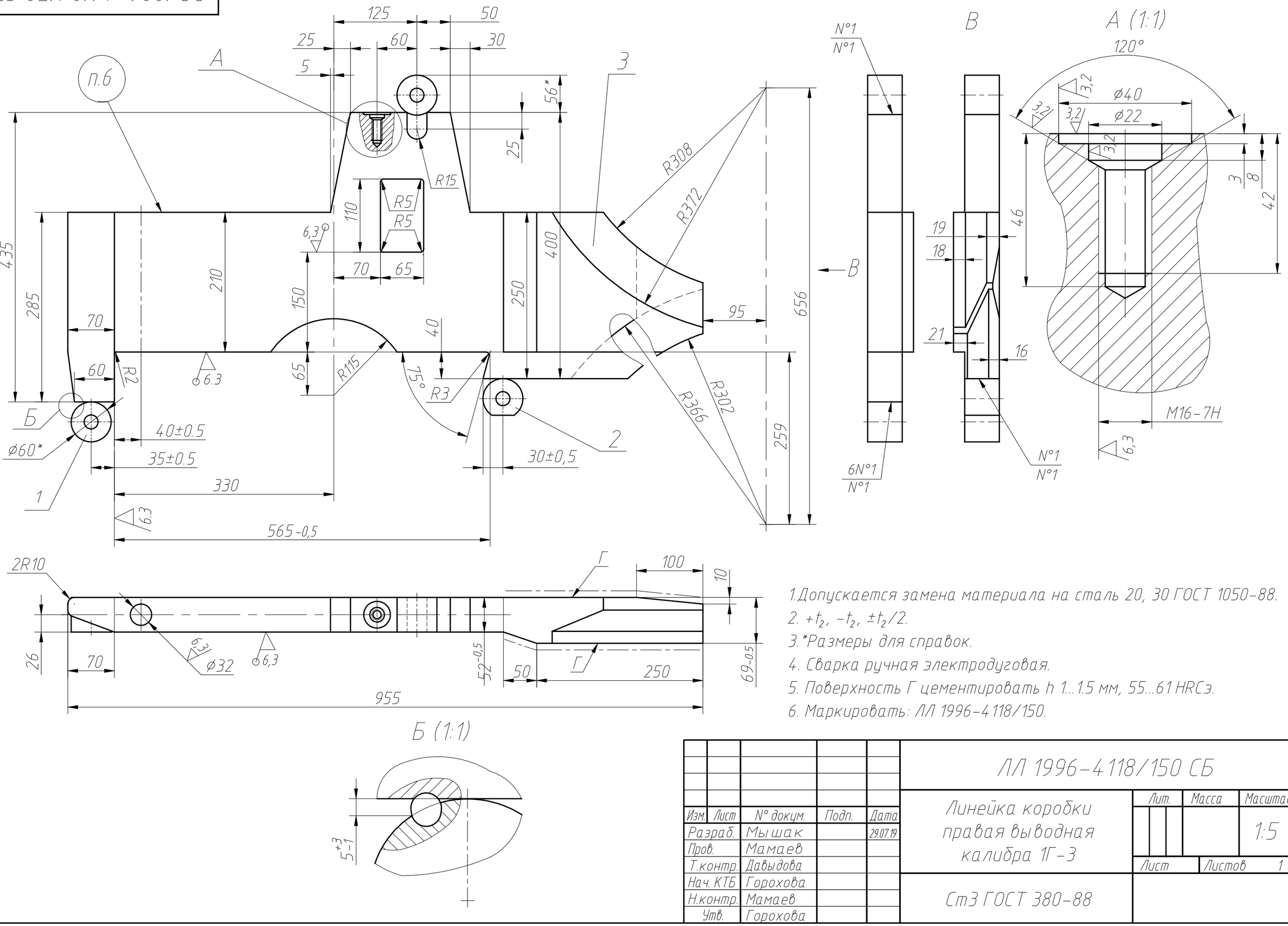
ЛЛ 1996-4118/150 СБ



1. Допускается замена материала на сталь 20, 30 ГОСТ 1050-88.
2. $+t_2$, $-t_2$, $\pm t_2/2$.
3. *Размеры для справок.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Поверхность Г цементировать h 1...1.5 мм, 55...61 HRCэ.
6. Маркировать: ЛЛ 1996-4118/150.

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мышак		29.07.19
Пров.		Мамаев		
Т.контр.		Давыдова		
Нач. КТБ		Горохова		
Н.контр.		Мамаев		
Утв.		Горохова		

ЛЛ 1996-4118/150 СБ

Линейка коробки правая выводная калибра 1Г-3

Лит.	Масса	Масштаб
		1:5
Лист	Листов 1	

Ст3 ГОСТ 380-88

Подп. и дата | Инв. N° дубл. | Взам. инв. N° | Подп. и дата | Инв. N° подл.