



1. Допускается замена материала на сталь 20, 30 ГОСТ 1050-88.
2. $+t_2$, $-t_2$, $+t_2/2$.
3. *Размеры для справок.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Поверхность Г цементированная h 1..15 мм, 55..61 НРСэ.
6. Маркировать: ЛЛ 1996-4118/120.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|----------|--|---------------------------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Линейка кородки левая входная кальбра 1Г-1 | Лист Масса Масштаб 1:5 |
| Разраб. | Мышак | | | 26.07.19 | | |
| Проб. | Мамаев | | | | | |
| Т.контр. | Давыдова | | | | | |
| Нач. КТБ | Горохова | | | | | |
| Н.контр. | Мамаев | | | | Ст 3 ГОСТ 380-88 | Листов 1 |
| Умб. | Горохова | | | | | |