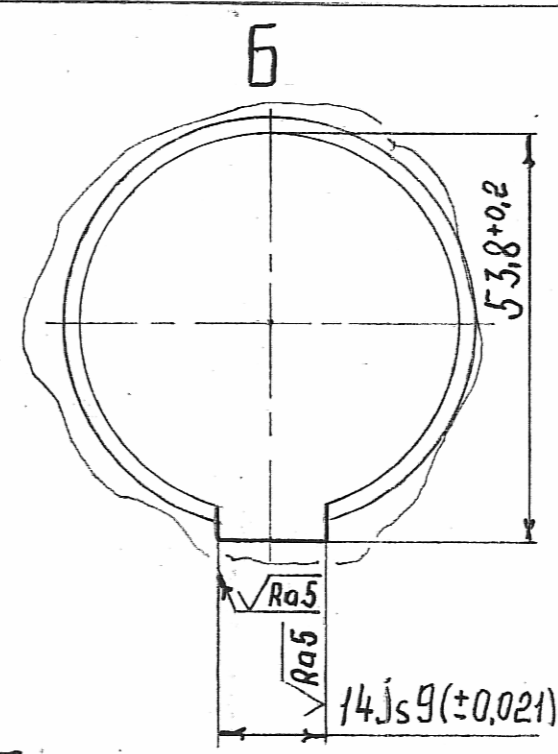
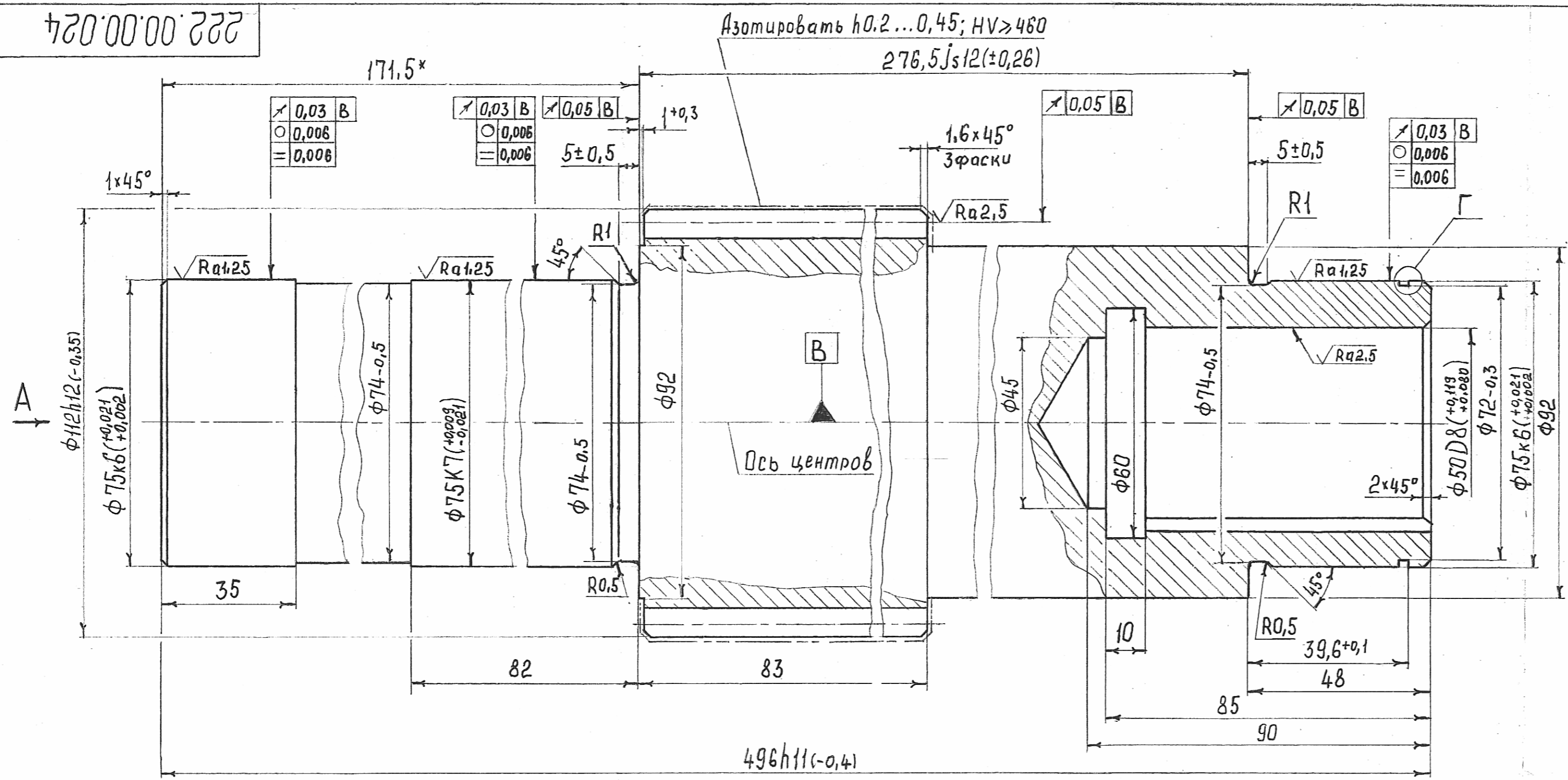
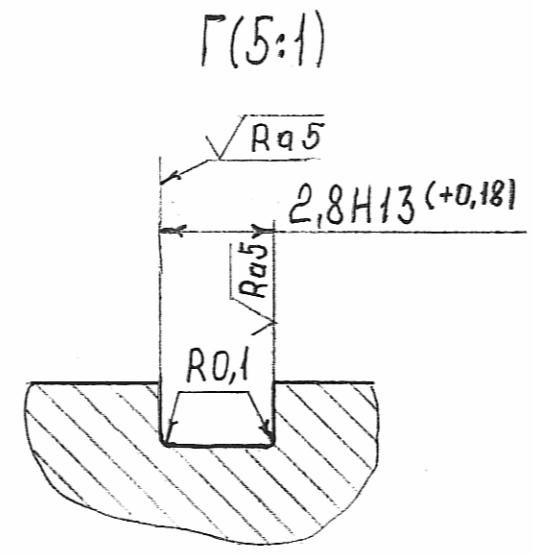
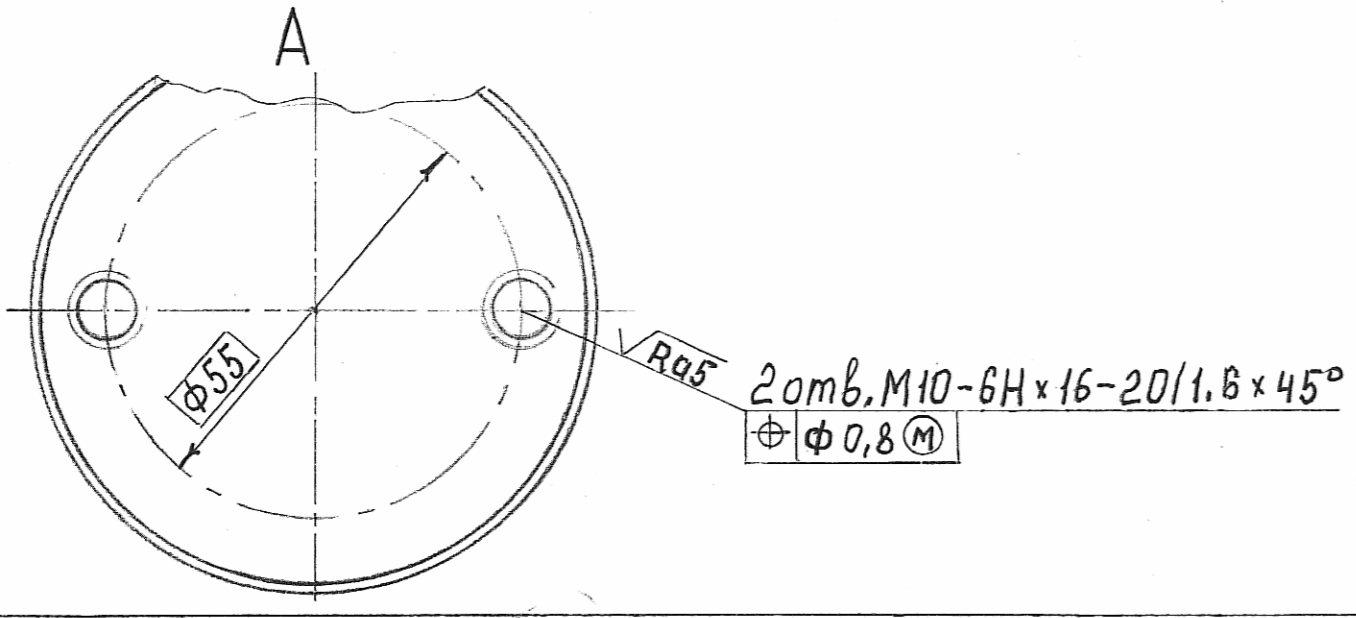


222.00.00.023



Модуль	m	3,5
Число зубьев	z	30
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ13755-81
Коэффициент смещения	χ	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	—	8-B
Длина общей нормали	W	37,634 <sup>-0,110</sup> / <sub>-0,210</sub>
Делительный диаметр	d	105
Обозначение сопряженной детали	—	222.00.00.023

1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
2. 241...269 НВ кроме поверхностей зубьев.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
4. Допускается азотирование кругом за исключением резьбовых поверхностей.
5. Допуск смещения и перекоса шпоночного паза относительно вертикальной плоскости симметрии вала - 0,02 мм.
6. \* Размер для справок.



№ подл. Подпись и дата  
 № инв. № докум. Подпись и дата  
 № взаим. №

222.00.00.024			
Вал		Лист	Масса
			19,3
		Лист	Листов
			1
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савинов	Савинов	11.10
Проб.	Морозов		
Т. контр.			
Н. контр.	Атросенко		
Утв.			
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		000 КБ „РИЦ“	

Формат А4х3