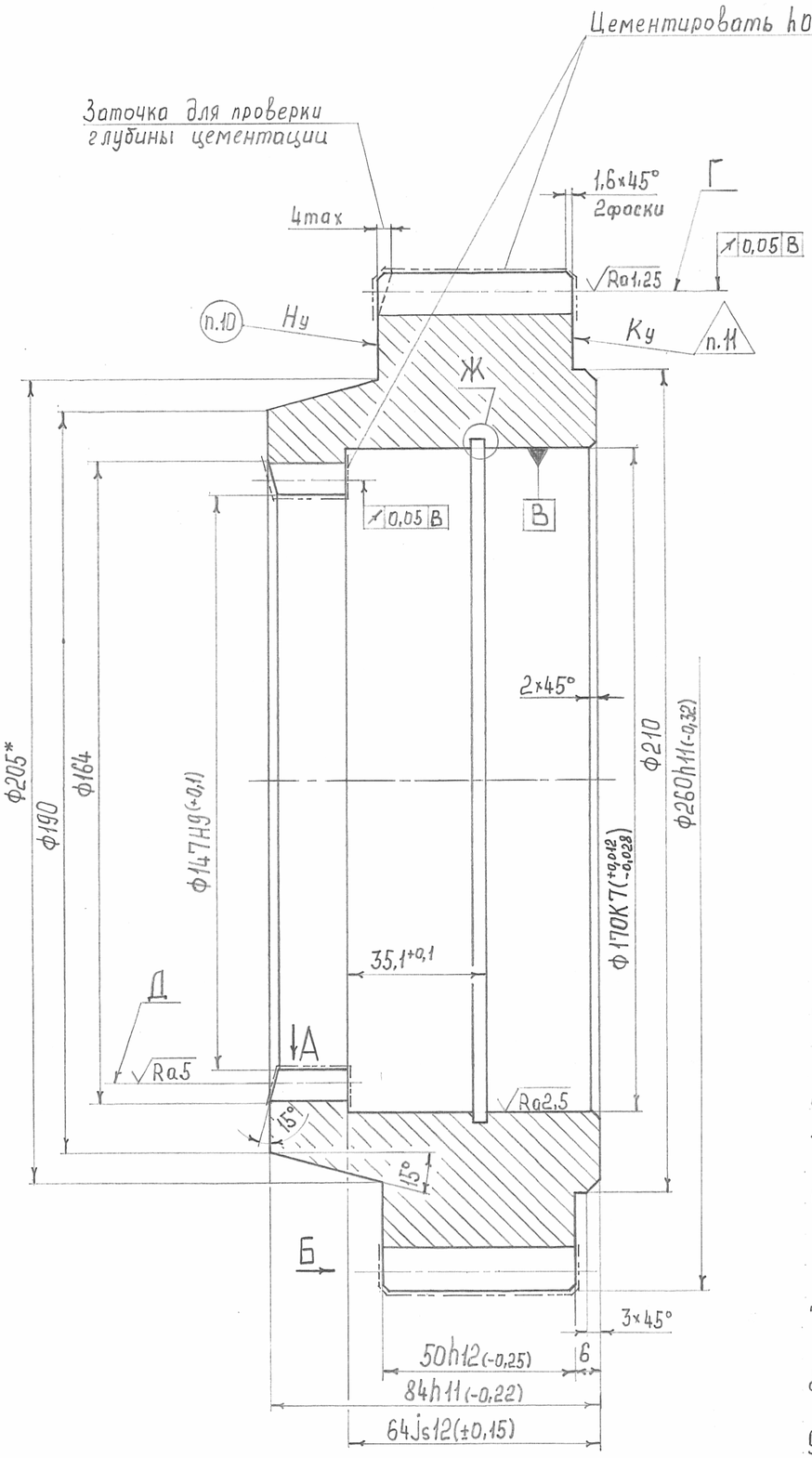
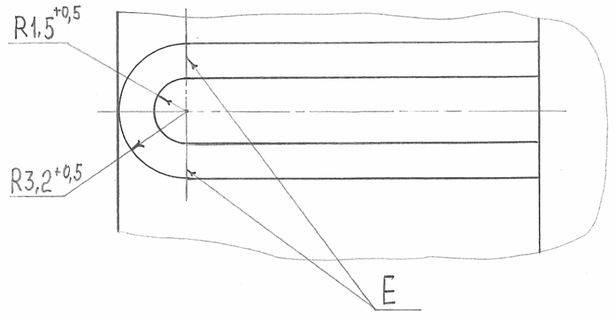
Ra10(√)

222.00.00.001



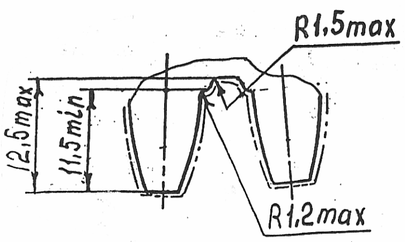
Зубчатый венец	–	Г	Д
Модуль	m	5	3,5
Число зубьев	z	50	44
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-81	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	–	8-В	8-В
Длина общей нормали	W	$84,685^{-0,140}_{-0,280}$	$48,653^{+0,280}_{+0,140}$
Делительный диаметр	d	250	154
Обозначение сопряженной детали	–	222.00.00.003	207.00.00.034

А(5:1)

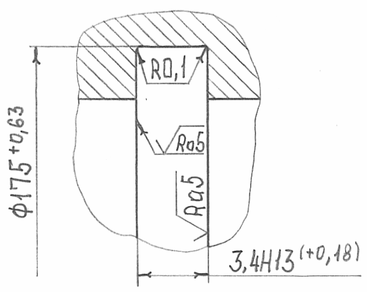


1. Гр. II ГОСТ 8479-70.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Затыловку зубьев зубчатого венца Д выполнить до цементации.
4. Допускается цементация кругом.
5. До термообработки острые кромки по торцам зубьев зубчатого венца Г притупить фаской 1×45°.
6. Для проверки глубины цементации допускается выполнять заточку как указано на чертеже. Повторную заточку выполнять на диаметрально противоположном зубе.
7. Зубья венца Г подвергнуть дефектоскопии. Трещины и волосовины не допускаются.
8. Смещение линий перехода Е относительно друг друга в осевом направлении – не более 1,5 мм.
9. Размер по роликам для зубчатого венца Д $M_2 = 149,476^{+0,738}_{+0,452}$ мм, диаметр ролика D = 5 мм.
10. Маркировать шрифтом 6-Пр3 ГОСТ 26.008-85
11. Клеймить клеймо ОТК.
12. *Размер для справок.

Б(2:1)



Ж(5:1)



Изм.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Сафонов		09.10
Пров.		Морозов		09.10
Т.контр.				
Н.контр.		Атрощенко		
Утв.		Ильяшенко		

222.00.00.001

Колесо зубчатое

Литера	Масса	Масштаб
	14,2	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71

ООО КБ „РИЦ"

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата