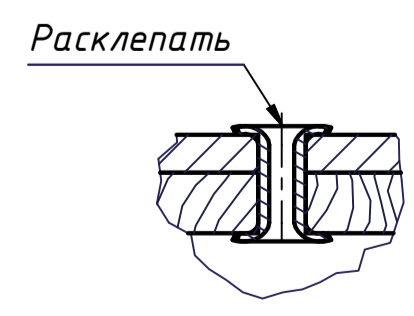


Б (1:1)



10. Установленные заклепки расклепать как показано на чертеже вид Б.
 11. Покрытие эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 любого цвета (серого, светло-серого, темно-серого, серо-голубого). Допускается замена на эмали НЦ, МЛ, ГФ, ХВ любых марок, тех же цветов. Поверхности, подвергаемые покрытию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402-2004. Покрытие тары производить без установленных деталей из фанеры.
 12. Тара предназначена для транспортировки и хранения детали К4.110-03-137.
1. *Размеры для справок.
 2. Размеры обеспечить при сборке.
 3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н15, h15, ±IT15/2
 4. Неуказанная шероховатость обработанных поверхностей $\sqrt{Ra 6,3}$
 5. Сварка ручная дуговая ГОСТ 5264-80, по периметру примыкания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемого материала, сварные швы зачистить, острые кромки притупить.
 6. На материал поз. 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 17, 18 и электроды иметь сертификаты.
 7. Маркировать на бирке поз. 19: "5000-5377", порядковый номер, q=100 кг, Q=1000 кг, дату испытания, клеймо ОТК, завод-изготовитель. Шрифт 8-10 ГОСТ 26.020-80
 8. Массу тары q уточнить взвешиванием.
 9. Тару испытать нагрузкой P=12,5 кН, равномерно распределенной по дну в течении 10 мин, не менее. Остаточная деформация, трещины в сварных швах и элементах конструкции не допускается.

Распечатано с ДЭ ДОС_ID:		Версия:	CRC:	Статус ОТД:
5000-5377 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Проб.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.
Тара межоперационная			Лист	Масса
Сборочный чертеж			100	1:4
			Листов	1

Перв. примен. 5000-5377
Справ. № ТЭ 14.792
Лист и дата
Взам. инв. № Инв. № докл.
Лист и дата
Инв. № подл.