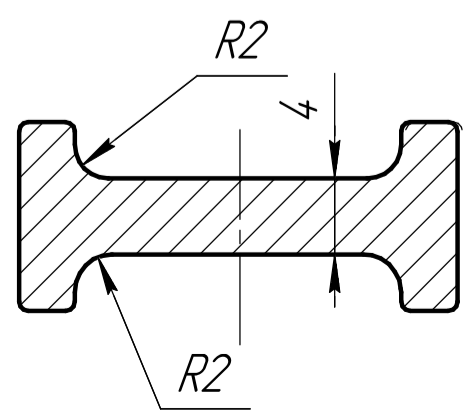


A-A (2,5:1)
3 места



- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров полученных литьем по 5 классу ГОСТ 26645-85.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
- 4 Острые кромки скруглить R0,5

Перв. примен.	
Справ. №	
Взам. инв. №	
Инд. № дроб.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

ГВК.2794.000.008-01				Лист	Масса	Масштаб
Рычаг OGV4902					0,31	2:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						