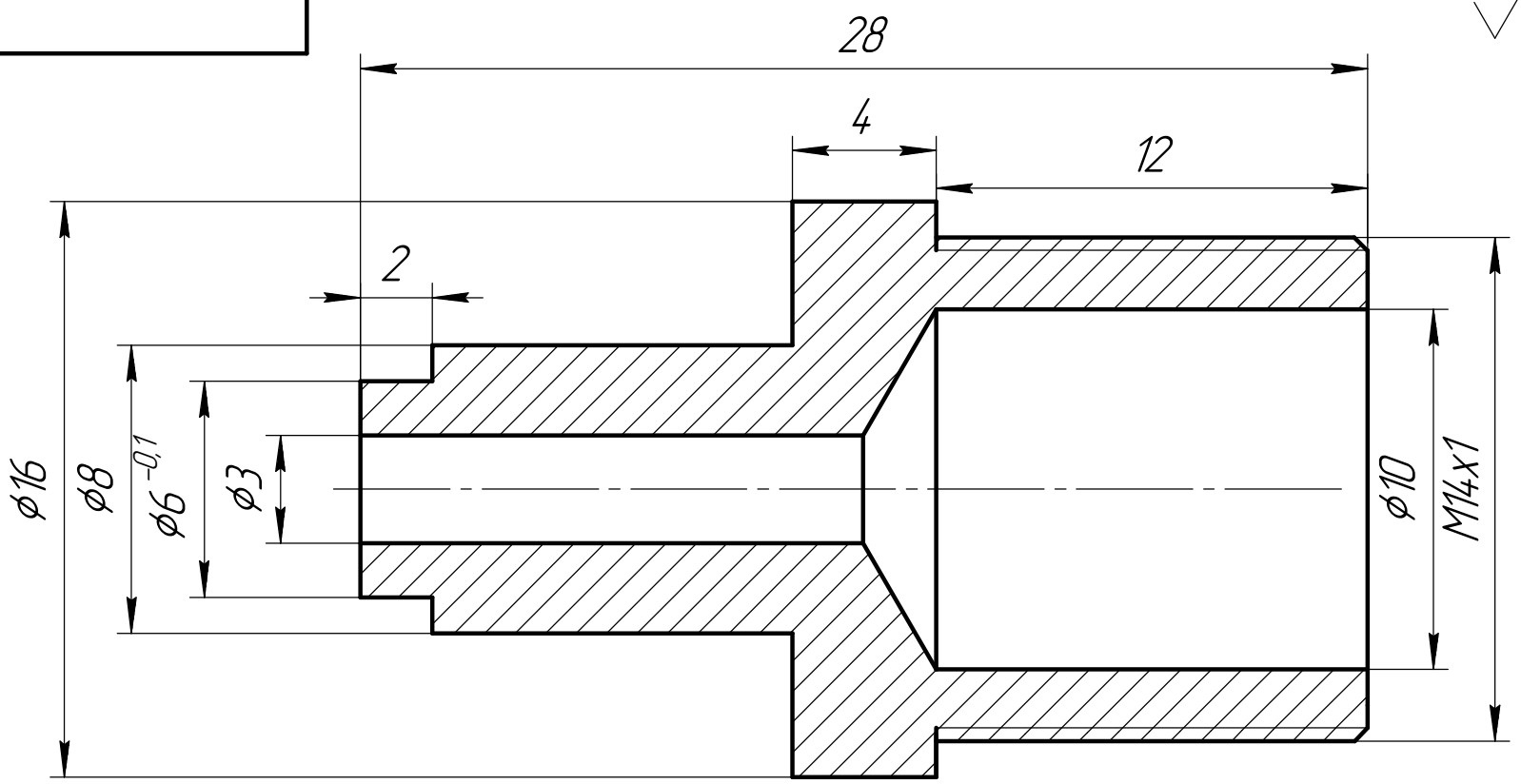

1. H11, h11, $\pm\frac{IT11}{2}$.

2. Острые кромки притупить фасками 0,3×45° max.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Павлов		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Седло клапана

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

Лит.	Масса	Масштаб
		5:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.