



1. Провести электро полировку детали.
2. Допускаются радиусы скругления от фрезы во внутренних углах.
3. Ответная часть - Криостат (верхняя часть) 04319.002. Половины свариваются вместе лазерной сваркой.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

					04319.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Криостат (нижняя часть)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.								
Утв.					Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72			
					Копировал		Формат А3	