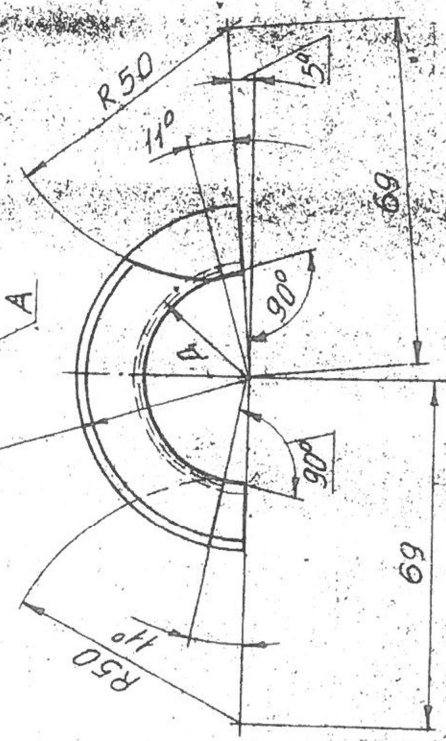
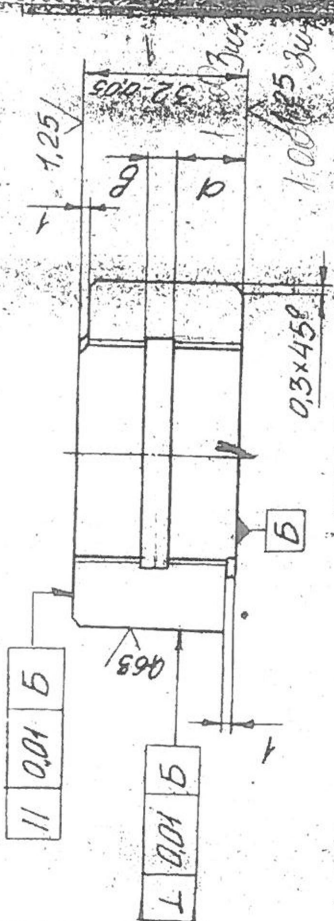
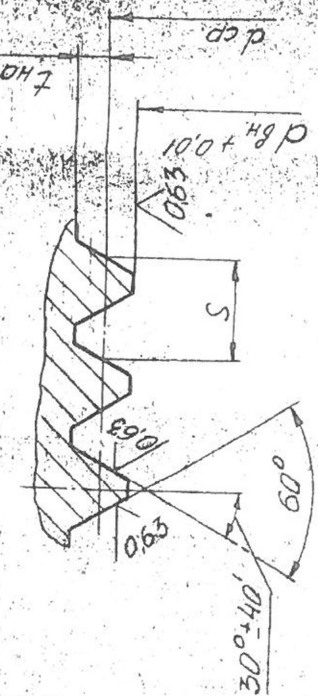


2.5 / (✓)



Профиль резьбы M50x1



Обозначение резьбы	t, мм	d <sub>ср.</sub>	d <sub>вн.</sub>	S	Число заходов	d	В
М14x1.75 М16x1.5	0.14	14.19	14.963	0.35	30	42	5
М14x1.75 М2x1.4	0.130	14.524	14.98	0.4	26	46	5
М14x1.75 М2.5x1.45	0.146	14.16	14.868	0.45	20	45	5

400 - 950

Сверлено в соответствии с чертежом и т. т. Б. И. М. 893. 10.2018

1. Диаметр M50
2. Направление резьбы правое
3. Диаметры среднего диаметра резьбы относятся к стандарту не более 0.01 мм
4. Превышенное отклонение шага между зубьями резьбы не более 0.03 мм на длине 25 мм

3/12/42 24.01.19-3  
ГОСТ 11223 ГОСТ 1491-80

См. таблицу

Сегмент  
Сталь X68Ф  
ГОСТ 5950-73

№ докум.	№ докум.	Дата	Масштаб
119855	119855		1:1
Разработ.	Проверено	Дата	
Исполн.	Утверждено	Дата	
Т. колор.			
И. И. И.	Будалов		
У. И. И.	Смирнов		