





Поковку (стержень KX-R3) в Gat. 34HNMА согласно PN-89 / H-84030/04 или 34CrNiMo6 согласно PN-en 10083-1, выполняйте в соответствии с техническими условиями приема, указанными в данном рисунке. Поковка группы В согласно PN-79 / H-94012, каждая партия, изготовленная из определенного сорта стали одного плавления, одинаково обработана теплом и подвергается жесткому испытанию. Требуемое свидетельство приема 3.1 согласно PN-EN-10204 с химическим составом материала 3. поковки матричных стержней упакованы в европалет с тремя надставками. Надлежащим образом защищены от повреждения при транспортировке, например, с помощью картона, ленты и т.д. Детали, покрытые foli1. Максимальное количество валов в упаковке-72 шт.