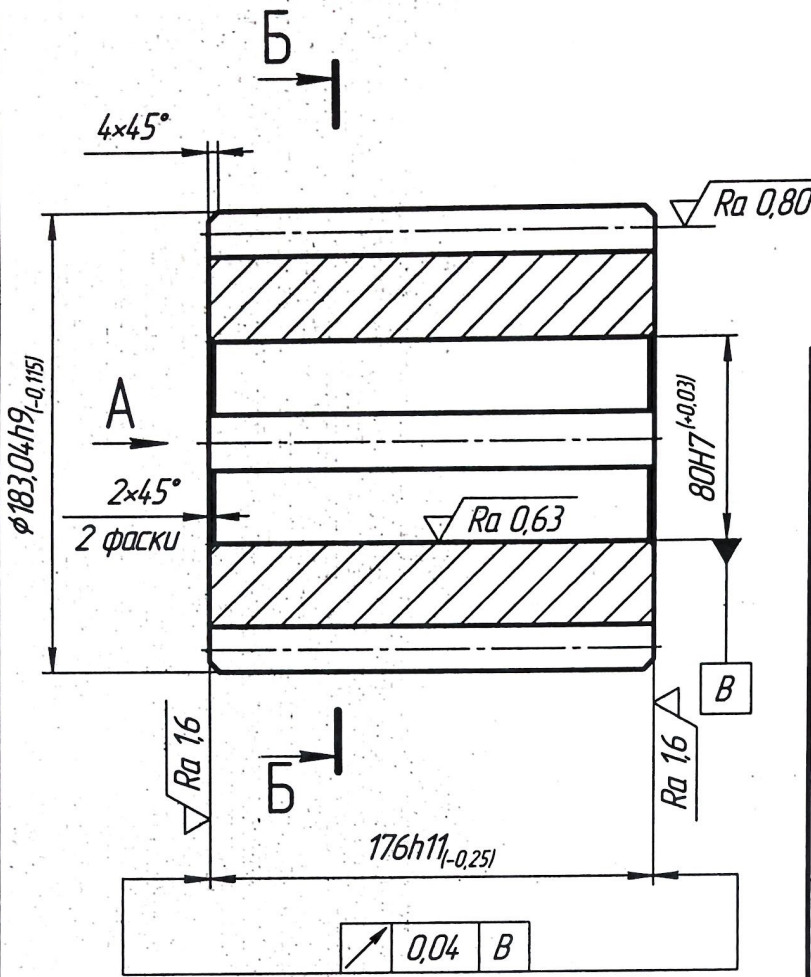
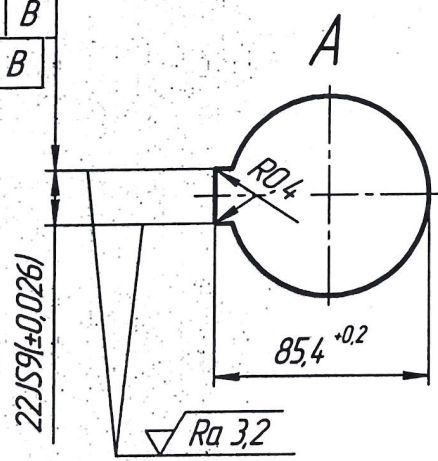


✓ Ra 6.3 (✓)



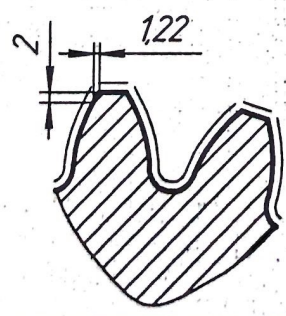
///	0,025	B
≡	0,08	B



Модуль	m	8	
Число зубьев	z	20	
Угол наклона зубьев	β	15°	
Направление линии зуба	-	Правое	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Коэффициент смещения	x	+0,087	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С	
Длина общей нормали	W	61,993 ^{-0,08} _{-0,22}	
Допуск на колебание длины общей нормали	F_{vw}	0,05	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_j^-	0,112
	На одном зубе	f_j^-	0,045
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r^-	0,08
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_i^-	0,028
	Отклонение основного шага	f_{p1}^-	$\pm 0,032$
Делительный диаметр	d	165,644	
Допуск на погрешность направления зуба	F_b	0,04	
Радиус разбегнутости эвольвенты в начале рабочего участка профиля	p	13,54498	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	Шестерня 183x80x176 20 зуб. левая раздатки		

Б-Б

1. Улучшение 326 НВ
2. Поверхностная закалка h 0,8...1,8 мм; 55...60 HRC₃
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня 183x80x176 20 зуб. правая раздатки	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Деденев А.Ф.					26,5	1:2
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 20ХГНМ ГОСТ 4543-71			

Копиродал

Формат А3

Изд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата. Слово. №. Пред. подпич.