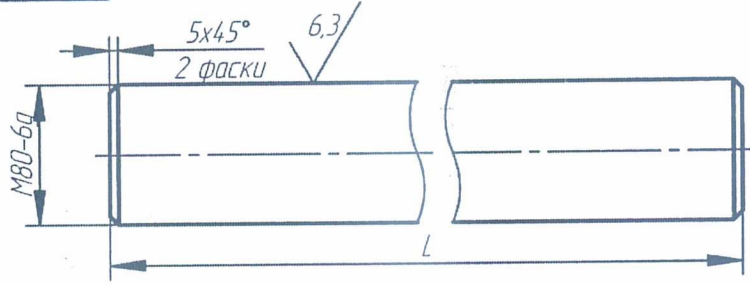
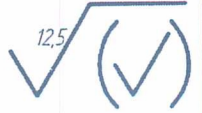


ДТ 23.080.002



10 июня 2019 г.

Обозначение	Обозначение по ОСТ	L, мм
ДТ 23.080.002	Шпилька 1-1-M80-8gx250.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	300
-01	Шпилька 1-1-M80-8gx260.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	320
-02	Шпилька 1-1-M80-8gx270.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	340
-03	Шпилька 1-1-M80-8gx280.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	360
-04	Шпилька 1-1-M80-8gx290.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	380
-05	Шпилька 1-1-M80-8gx300.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	400
-06	Шпилька 1-1-M80-8gx310.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	420
-07	Шпилька 1-1-M80-8gx320.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	440
-08	Шпилька 1-1-M80-8gx330.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	460
-09	Шпилька 1-1-M80-8gx340.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	480
-10	Шпилька 1-1-M80-8gx350.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	500
-11	Шпилька 1-1-M80-8gx360.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	520
-12	Шпилька 1-1-M80-8gx370.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	540
-13	Шпилька 1-1-M80-8gx380.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	560
-14	Шпилька 1-1-M80-8gx390.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	580
-15	Шпилька 1-1-M80-8gx400.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	600
-16	Шпилька 1-1-M80-8gx410.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	620
-17	Шпилька 1-1-M80-8gx420.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	640
-18	Шпилька 1-1-M80-8gx440.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	660
-19	Шпилька 1-1-M80-8gx460.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	680
-20	Шпилька 1-1-M80-8gx480.18X2H4MA.05 ОСТ 26-2040-96	700

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

1. Покрытие: Химокс.прм
2. Закалка при 850, масло отпуск 170 С воздух
3. НВ 170. 269
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
5. Остальные ТТ по СТО 00220256-024-2016

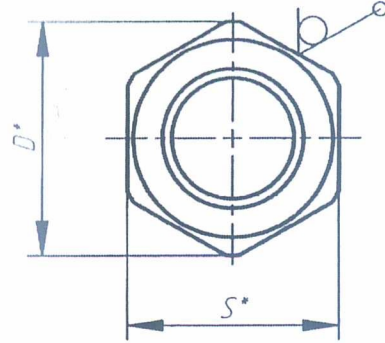
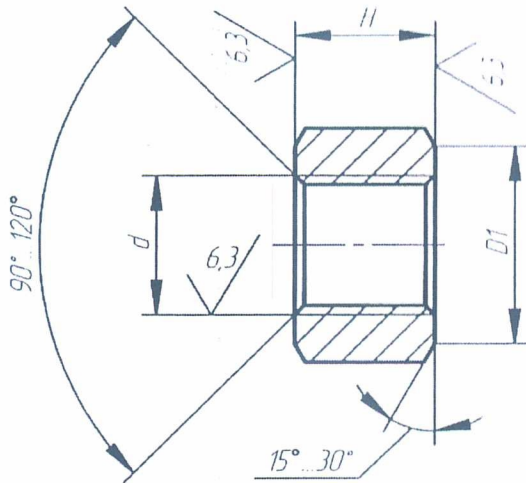
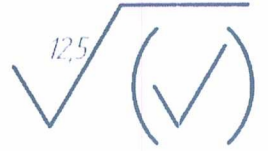
24 шт.

Инд. № подл.	Взам инд. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
8803			13.06.19

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пленкина		10.06.2019
Пров.		Ляшенко		12.06.19
Т. контр.		Максимова		11.06.19
Н. контр.		Меньшенина		10.06.19
Утв.		Чекалёв		12.06.19

ДТ 23.080.002		
Лит.	Масса	Масштаб
	-	-
Лист	Листов 1	
Шпилька		
Круг	80-н11 ГОСТ 7417-75 18X2H4MA ГОСТ 4543-2016	

DT 24.002



10 ноября 2017 г.

Обозначение	Обозначение по ОСТ	d, мм	H, мм	S, мм	D, мм	D1, мм
DT 24.002	Гайка М10 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М10-7Н	10	17	18,8	16
-01	Гайка М12 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М12-7Н	12	19	21,0	18
-02	Гайка М16 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М16-7Н	16	24	26,7	22
-03	Гайка М20 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М20-7Н	20	30	33,0	28
-04	Гайка М24 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М24-7Н	24	36	40,3	34
-05	Гайка М27 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М27-7Н	27	41	45,9	38
-06	Гайка М30 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М30-7Н	30	46	51,4	44
-07	Гайка М36 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М36-7Н	36	55	61,7	52
-08	Гайка М42 7Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М42-7Н	42	65	73,1	62
-09	Гайка М48 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М48-6Н	48	75	84,5	70
-10	Гайка М52 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М52-6Н	52	80	90,4	76
-11	Гайка М56 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М56-6Н	56	85	96,0	80
-12	Гайка М60 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М60-6Н	60	90	102,0	85
-13	Гайка М64 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М64-6Н	64	95	107,5	90
-14	Гайка М68 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М68-6Н	68	100	113,5	95
-15	Гайка М76x6 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М76x6,0-6Н	76	110	124,0	104
✓ 16	Гайка М80x6 6Н40ХН05 ОСТ 26-2041-96	М80x6,0-6Н	80	115	130,0	109

48шт.

Контрольные
экземпляры

1. Покрытие: Хим. окс. прм.
2. Закалка при 820°с вода, отпуск 500°с вода
3. НВ 180...192
4. Заготовка на гайки от М68 и выше - гранник S ГОСТ 8560-78,
40ХН ГОСТ 4543-71
5. Заготовка на гайки от М76 - круг D ГОСТ 2590-88,
40ХН ГОСТ 4543-71
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк
7. Остальные ТТ по СТО 00220256-024-2016
8. Допускается сталь 40Х при условии, если КСУ-60 $\leq 30 \text{ мн}^2/\text{см}^2$

DT 24.002

№	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
1	Иванов	18	Иванов	10.11.17
2	Петров	17	Петров	11.11.17
3	Сидоров	16	Сидоров	12.11.17
4	Климов	15	Климов	13.11.17
5	Попов	14	Попов	14.11.17
6	Смирнов	13	Смирнов	15.11.17
7	Иванов	12	Иванов	16.11.17
8	Петров	11	Петров	17.11.17
9	Сидоров	10	Сидоров	18.11.17
10	Климов	9	Климов	19.11.17
11	Попов	8	Попов	20.11.17
12	Смирнов	7	Смирнов	21.11.17
13	Иванов	6	Иванов	22.11.17
14	Петров	5	Петров	23.11.17
15	Сидоров	4	Сидоров	24.11.17
16	Климов	3	Климов	25.11.17
17	Попов	2	Попов	26.11.17
18	Смирнов	1	Смирнов	27.11.17

Гайка

см. ТТ

Лист	Масса	Минимум
1		
Лист	Листов 1	