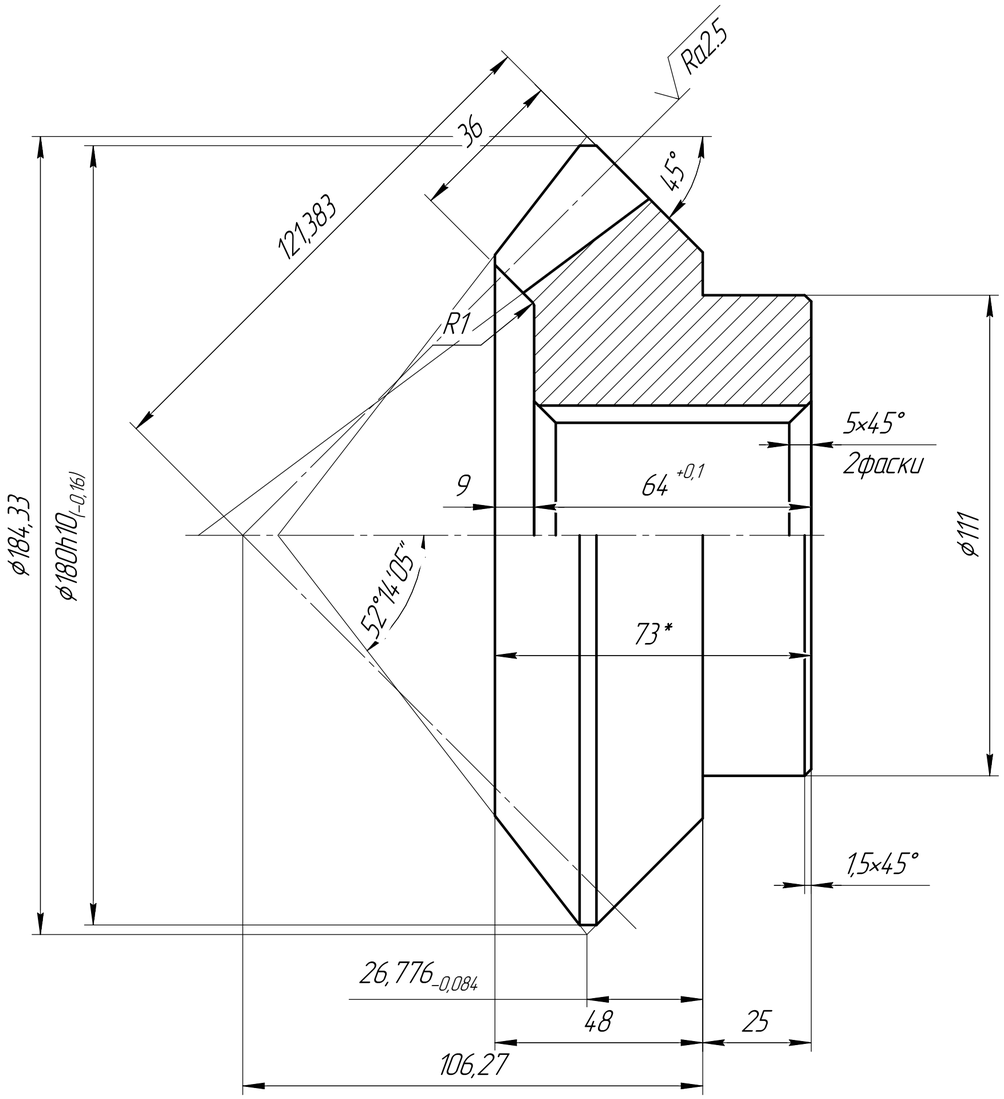
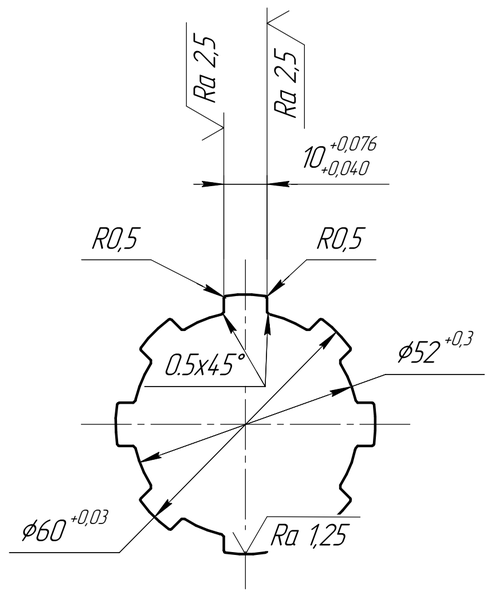
Ra6.3 (√)





D-8 x 52H12 x 60H7 x 10D9

Средний нормальный модуль	m_n	7
Число зубьев	z	16
Тип зуба	–	Круговой
Осевая форма зуба	–	II
Средний угол наклона зубьев	β_n	40°
Направление линии зуба	–	левое
Исходный контур	–	ГОСТ 16202-81
Коэффициент смещения средний нормальный	x_n	0
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	$x_т$	0
Угол делительного конуса	δ	45°
Степень точности по ГОСТ 1758-81	–	7-С
Номинальный диаметр зуборезной головки	d_0	315
Развод резцов	W_2	4,6
Вид и метод обработки	–	двухсторонний однономерный
Делительная толщина зуба по хорде в измерительном сечении	s_x	$10,994^{-0,097}_{-0,207}$
Высота до делительной хорды зуба в измерительном сечении	h_{ax}	6,762
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,063
Предельное отклонение шага	f_{PH}	±0,022
Гарантированный боковой зазор в передаче	$j_n min$	0,1
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по высоте зуба	–	не менее 60%
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче — по длине зуба	–	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°
Внешний окружной модуль	m_{te}	10,7288
Угол конуса впадин	δ_f	36°45'12"
Внешнее конусное расстояние	R_e	121,383
Среднее конусное расстояние	R	103,383
Средний делительный диаметр	d	146,206
Внешняя высота зуба	h_e	20,356
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

1 HRC 45...50

2 *Размеры для справок

3 Неуказанные предельные отклонени размеров H14, h14, ± IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 1050-88			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А2