



1. \* Размер для справок.
2. Острые кромки притупить  $R=0,2$  мм или фаской  $0,2 \times 45^\circ$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $H12, h12, \pm IT12/2$

Инв.№ подл. Подпись и дата  
 Инв.№ дробл. Подпись и дата  
 Инв.№ наб. Подпись и дата

СРАД-1.00.001				Листер	Масса	Масштаб
Винт ходовой				Р	20,7	1:1
Круг				35-В ГОСТ 2590-88 45 ГОСТ 1050-88		
Экспедит				Листов 1		
Формат А3						