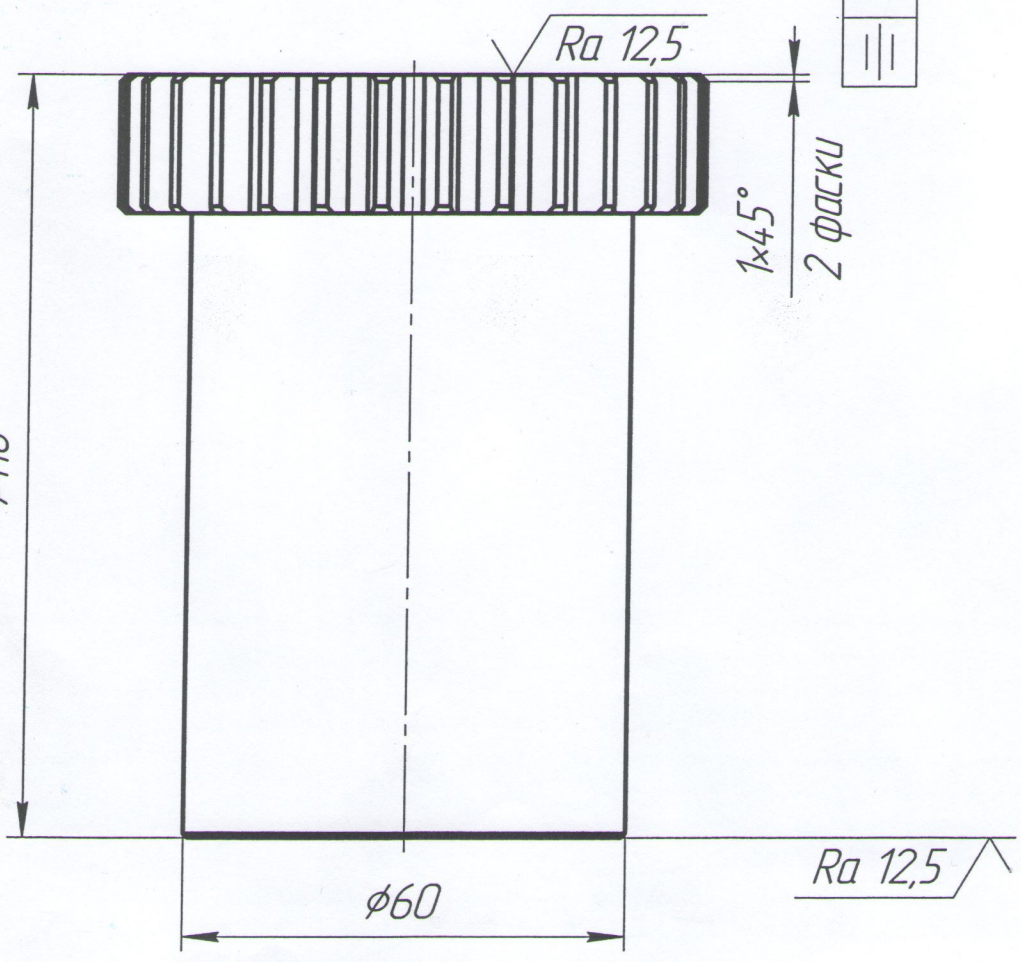
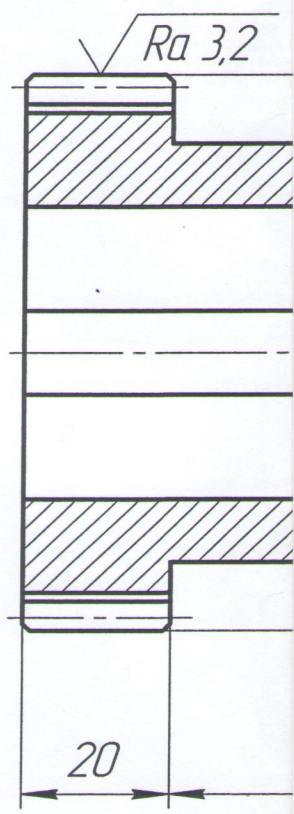
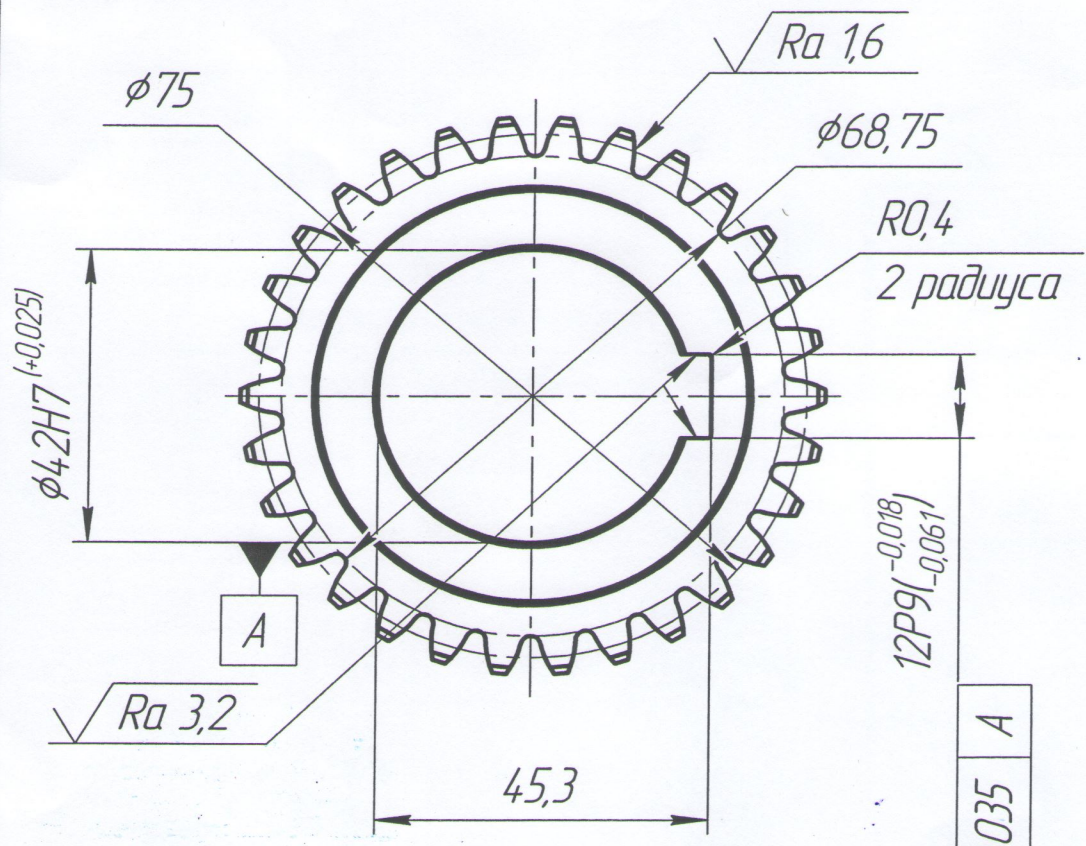


H12832.00.01

Перв. примен.

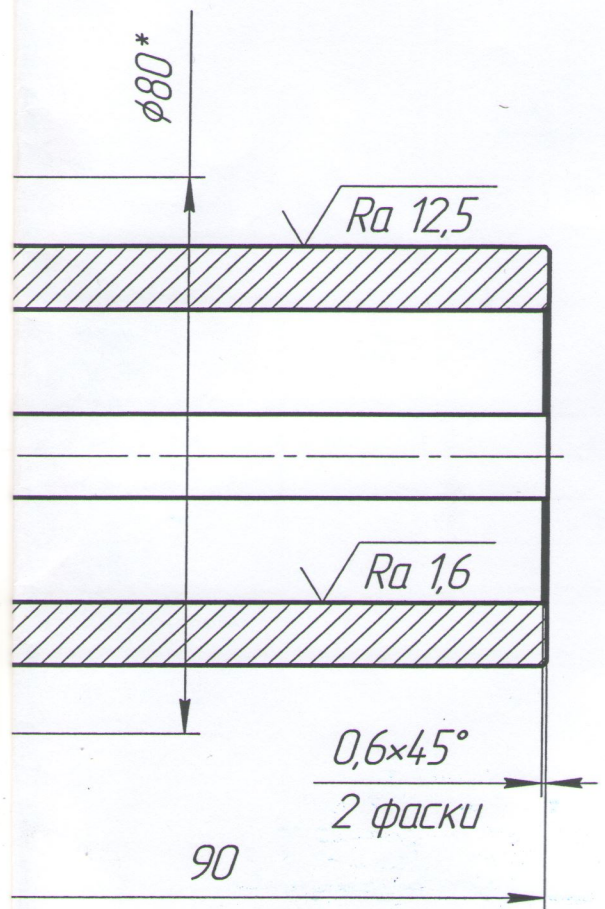
Справ. №



\equiv	$0,035$	A
----------	---------	---

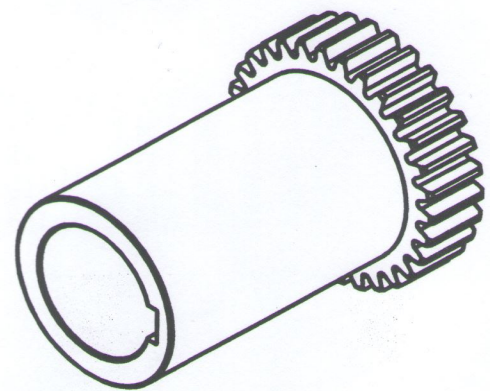
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата

√ Ra 6,3 (√)



Число зубьев	<i>z</i>	30
Модуль	<i>m</i>	2,5
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения исходного контура	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-Г
Делительный диаметр, мм	<i>d</i>	75
Диаметр вершин зубьев, мм	<i>d_a</i>	80
Диаметр впадин зубьев, мм	<i>d_f</i>	68,75
№ чертежа сопрягаемой детали	-	H1.2832.00.03

(1:2)



- 1 Зубья HRC₃ 48...58.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 H14; h14; ±IT14/2.

2 шт

					H1.2832.00.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зубчатая полушфута (внутренняя) эл. дв. кр. №23619	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Юсупов	Федоров	15.11.19	15.11.19			1,44	1:1
Пров.	Федоров	Федоров	15.11.19	15.11.19		Лист	Листов	1
Т.контр.						КБ		
Согл.	Галанов	Галанов	15.11.19	15.11.19				
Н.контр.					В1-И-НД-80 ГОСТ 2590-2006 Круг 45-2ГП-М1-ТВ2-ТО ГОСТ 1050-88			
Утв.	Самородов	Самородов	15.11.19	15.11.19	Копировал _____ Формат А3			