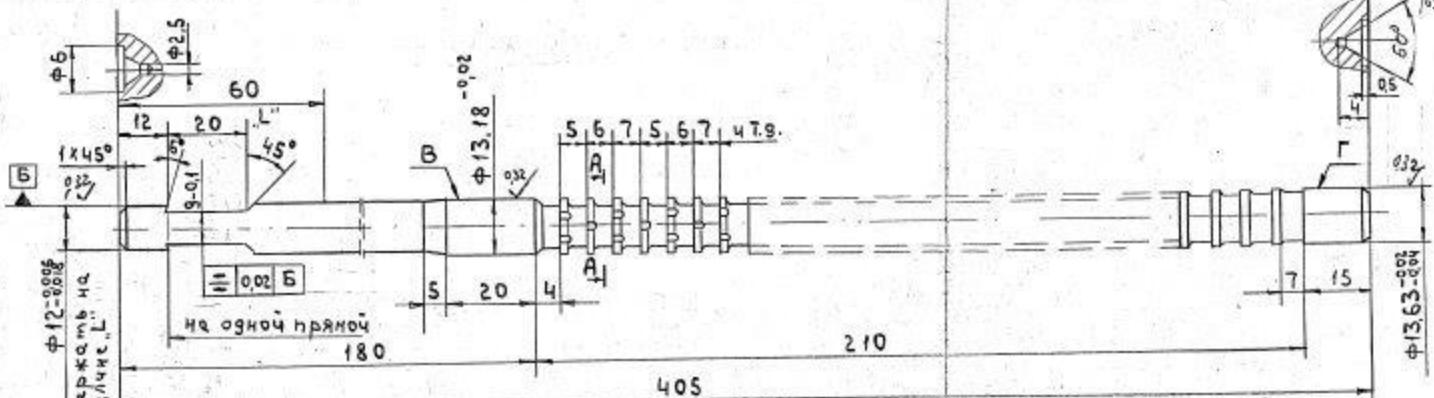
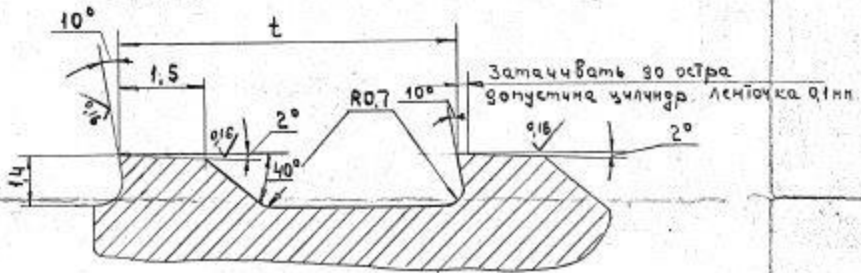


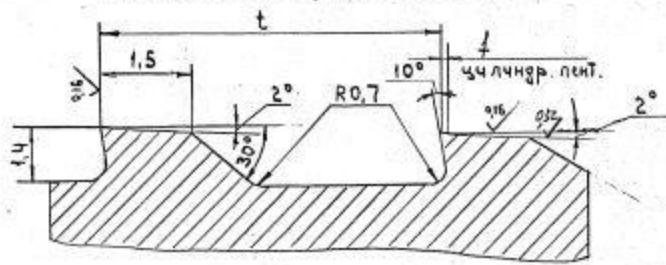
6175.0824



Профиль режущих зубьев

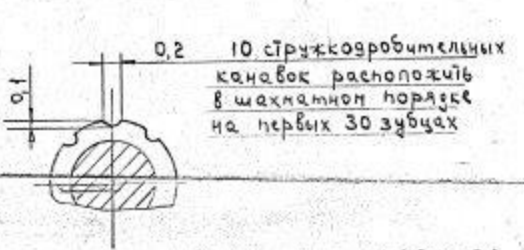


Профиль калибрующих зубьев



№ зуба	f
31	0,1
32	0,2
33	0,3
34	0,4
35	0,5

А-А



1. Режущая часть НРСэ 61...65  
Хвостовик НРСэ 46...51
2. Втулка 624.10М, Втулка 302.306 и φ12±0.019
3. Бачке Д и поверхн. В и Г относительно центров не более 0,01мм

№	h/n	Диаметр
1	1	13,18
2	2	
3	3	
4	4	
5	5	
6	6	
7	7	
8	8	
9	9	
10	10	
11	11	
12	12	
13	13	
14	14	
15	15	
16	16	
17	17	
18	18	
19	19	
20	20	
21	21	
22	22	
23	23	
24	24	
25	25	
26	26	
27	27	
28	28	
29	29	
30	30	13,63
31	31	13,630-0,005
32	32	13,630
33	33	13,630
34	34	13,630
35	35	13,630

шлифовать по общему конусу

режущие зубья

калибрующие зубья

6175.0824

Протяжка

сталь Р18

Иск. лист	№ докум.	План	Дата
Разработ.	С.В.Мельник	П.И.К.М.И.	
Провер.			
Т. экстр.	56.00000	25.00	1985
Н. экстр.	10.00000	01.00	1985
Т. экстр.	10.00000	01.00	1985
Т. экстр.	10.00000	01.00	1985

Заказ 9555 335 ИМЗ9-006

Лист 1 из 1

Иск. лист М

Иск. лист М

Иск. лист М

Иск. лист М