



1. H9/h9, ±IT9/2.
2. Неуказанные угловые допуски по ГОСТ 30893.1-2002-f.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,5 мм.
4. Острые кромки притупить, заусенцы снять.
5. Пазы и отв. допускается выполнять электроэрозийным методом.
6. Замена материала по согласованию.
7. Ан.окс.

⊕ R0,1 K 5 отв. Ø 6,2
5 holes

MPKД.2300.0200				Лит.	Масса	Масштаб
Корпус					2,46	1:2
Сталь 20 ГОСТ 1050-88				Лист 1	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам инв. № / Инв. № дробл. / Подп. и дата / Справ. № / Обл. инв. связи / Перв. примен.