



1 Сталь 40Х13 НВ 240...280
 2 * Обработать в сборе с деталями ФИ.001.001.002 ФИ.001.001.003 (см. Технологическую сборку №1).
 3 ** 4 отверстия φ10H7 развернуть на глубину согласно чертежа, установить 2 штифта φ10х30 до упора заклинив в заднюю часть развертки, собрать детали ФИ.001.001.001 ФИ.001.001.002 ФИ.001.001.003, обработать поверхности в складках.

				ФИ.001.001.001		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.					6,52	1:1
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.						
Н.контр.						
Этб.						
Плита №1						
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-2014						

Лист № 1
 Изм. № 1
 Титов И.В.
 Титов И.В.
 Титов И.В.
 Титов И.В.
 Титов И.В.