



1 Сталь 40Х13 НВ 240...280
 2 * Обработать в сборе с деталями ФИ001001001 ФИ001001003 (см. Технологическую справку №1).
 3 ** 4 отверстия φ10H7 развернуть на глубину согласно чертежа, установить 2 штифта φ10х30 до упора заклинив в заднюю часть развертки, собрать детали ФИ001001001 ФИ001001002 ФИ001001003, обработать поверхности в складках.

ФИ001001002				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6,61	1:1
Разраб.					Лист	Листов 1
Проб.					Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-2014	
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Лист № 1
 Лист № 2
 Лист № 3
 Лист № 4
 Лист № 5
 Лист № 6
 Лист № 7
 Лист № 8
 Лист № 9
 Лист № 10
 Лист № 11
 Лист № 12
 Лист № 13
 Лист № 14
 Лист № 15
 Лист № 16
 Лист № 17
 Лист № 18
 Лист № 19
 Лист № 20