



- 1 Сталь 40Х13 НВ 240...280
- 2 \* Обработать в сборе с деталями ФИ.001.001.001 и ФИ.001.001.002 (См. Технологическую сборку №1).
- 3 \*\* 2 отверстия φ10H7 развернуть на глубину согласно чертежа, установить 2 штифта φ10х30 до упора заклинив в заднюю часть развертки, собрать детали ФИ.001.001.001 ФИ.001.001.002 ФИ.001.001.003, обработать поверхности в складках.
- 4 \*\*\* Обработать с деталями ФИ.001.001.003, ФИ.001.001.004, ФИ.001.001.005, ФИ.001.001.006 и ФИ.001.001.007, и ФИ.001.001.008 (См. Технологическую сборку №2)

				ФИ.001.001.003		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.						10,29
Проб.					Лист	Листов
Т.контр.						1
Н.контр.					Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-2014	
Утв.						

Пред. прамен. / Склад № / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вх. / Подп. и дата / Инв. № подл.