



Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг		Примечание
				единицы	общая	
<u>Детали</u>						
ГОСТ 9940-81 08X18H10T ГОСТ 5632-2014						
1	Труба	∅89x5 L=308	1	3,2	3,2	
2	Труба	∅219x11 L=90	1	5,1	5,1	
3	Труба	∅273x11 L=80	1	5,7	5,7	
ГОСТ 19903-2015 08X18H10T ГОСТ 7350-77						
4	-6	∅326/∅212	1	1,0	1,0	
5	-6	∅314/∅139	1	2,9	2,9	
6	-6	∅196/∅137	1	0,7	0,7	
7	-4	∅187	1	0,9	0,9	
8	-4	∅183	1	0,8	0,8	
	Электроды	ЭА-400/10у ОСТ 5.9244-87			0,3	

- Сварные соединения выполнять с учетом требований СП 70.13330.2012 раздел 8.
- Контроль качества сварных швов выполнять внешним осмотром с проверкой геометрических размеров и формы швов в соответствии с СП 70.13330.2012.
- Разделку кромок патрубка трапа-воронки выполнять по СТО 79814898 102-2008 тип шва С-42.
- Деталь 8 прикрепить к детали 7 точечной сваркой для последующего демонтажа.