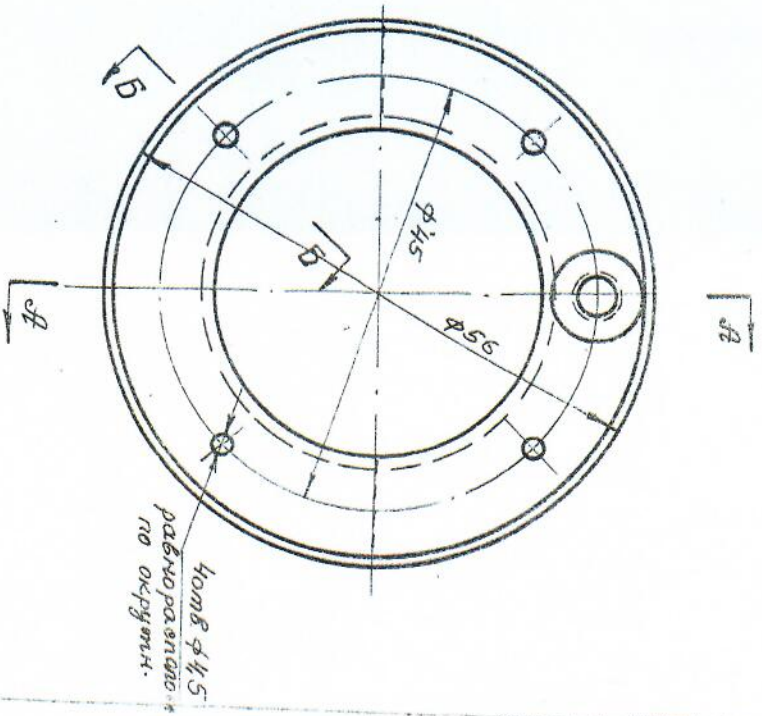


A-A

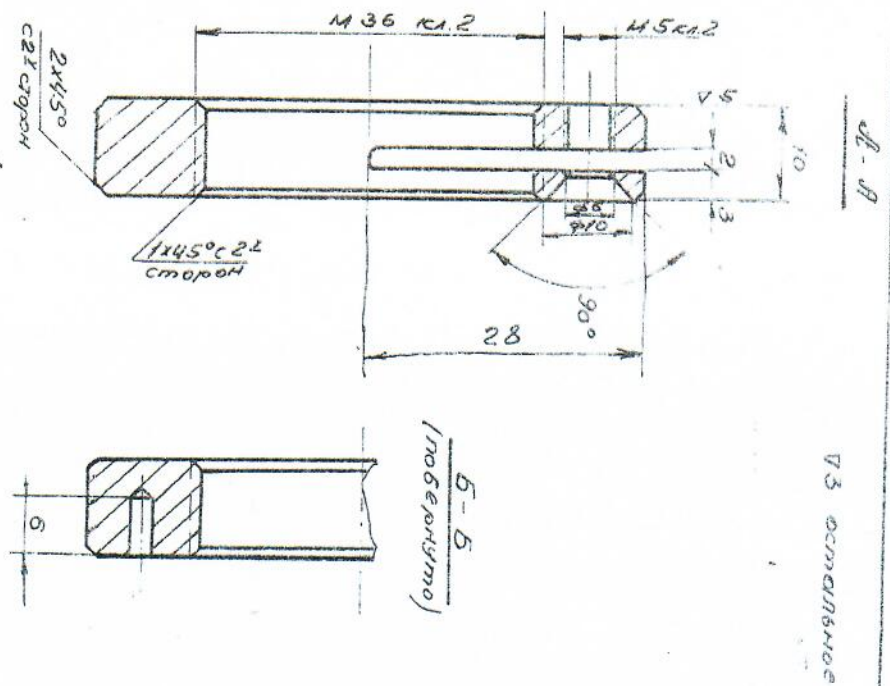
№	Наименование детали	Материал	Кол-во	Значение	Примечание
1	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
2	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
3	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
4	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
5	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
6	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
7	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
8	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
9	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
10	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
11	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
12	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
13	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
14	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
15	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
16	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
17	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
18	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
19	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
20	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
21	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
22	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
23	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
24	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
25	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
26	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
27	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	
28	Шарикоподшипник	Сталь	2	100	

71

857-011



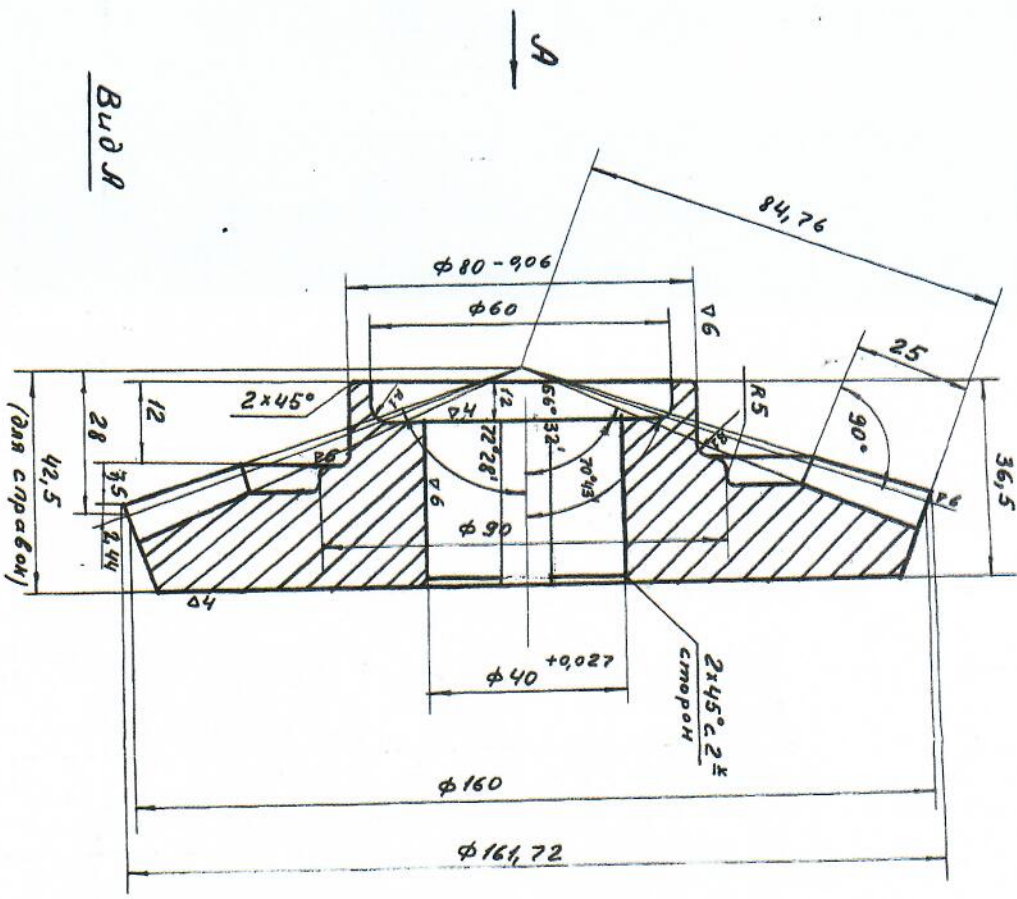
1. Фланцы на размеры по 7 классу точности от 10 до 100.
2. Диаметр фланца принимается.



Лист 12. Виз. Кембридж.
 Заг. Мерседес / 03.03.2006 г. 17.1

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
90837-011	90837-025	90837-025	90837-025
7445 V14	7445 V14	7445 V14	7445 V14
Сектор	Сектор	Сектор	Сектор
М-8	М-8	М-8	М-8
2-1	2-1	2-1	2-1

ЧЗ остраяльное



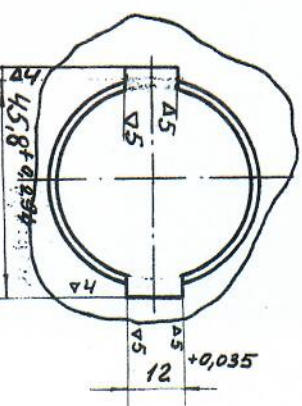
Исходный контур	Коррекции	Модуль	
		т	ч
Число зубьев		Z	40
Угол профиля		α	20°
Ступень точности по ГОСТ 1759-56			8-Х
Толщина зуба по номограм. хорде	h _x	S _x	4648-24
Высота золовки зуба	h _z	S _z	4752
Коэффициент коррекции		ℓ	-0.351

1. Твердость поверхности зубьев Rc ≥ 32.
2. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности от 1010.
3. Острые кромки притупить.

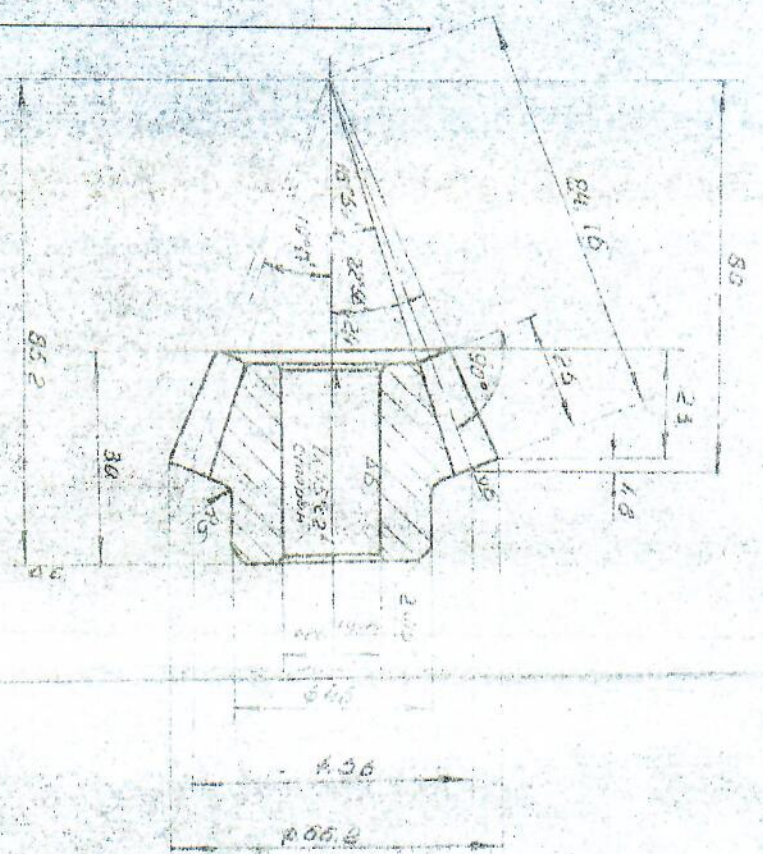
ПРИМЕР
 Пету 12. Кан. металл.
 завод. Морсевич 103.03.2006г.
 П.1
 А-51

И-д черт.	Чел	Проезд.
φ837-011	N2	Феррошн.
Печи №14.		
Шестерня		
коническая		
т = 4; Z = 40		
Ст 016 45	диск	всего листов 4
ГОСТ 1050-60	проектный отд.	

6
 3
 2
 1
 006



Каньсу северия ШХ



- 1 Твердость поверхности зыбел 4.32
- 2 Дюжки на свободные размеры
- 3 Каросу точности от 10.10
- 3 Остаток крошки пригнать

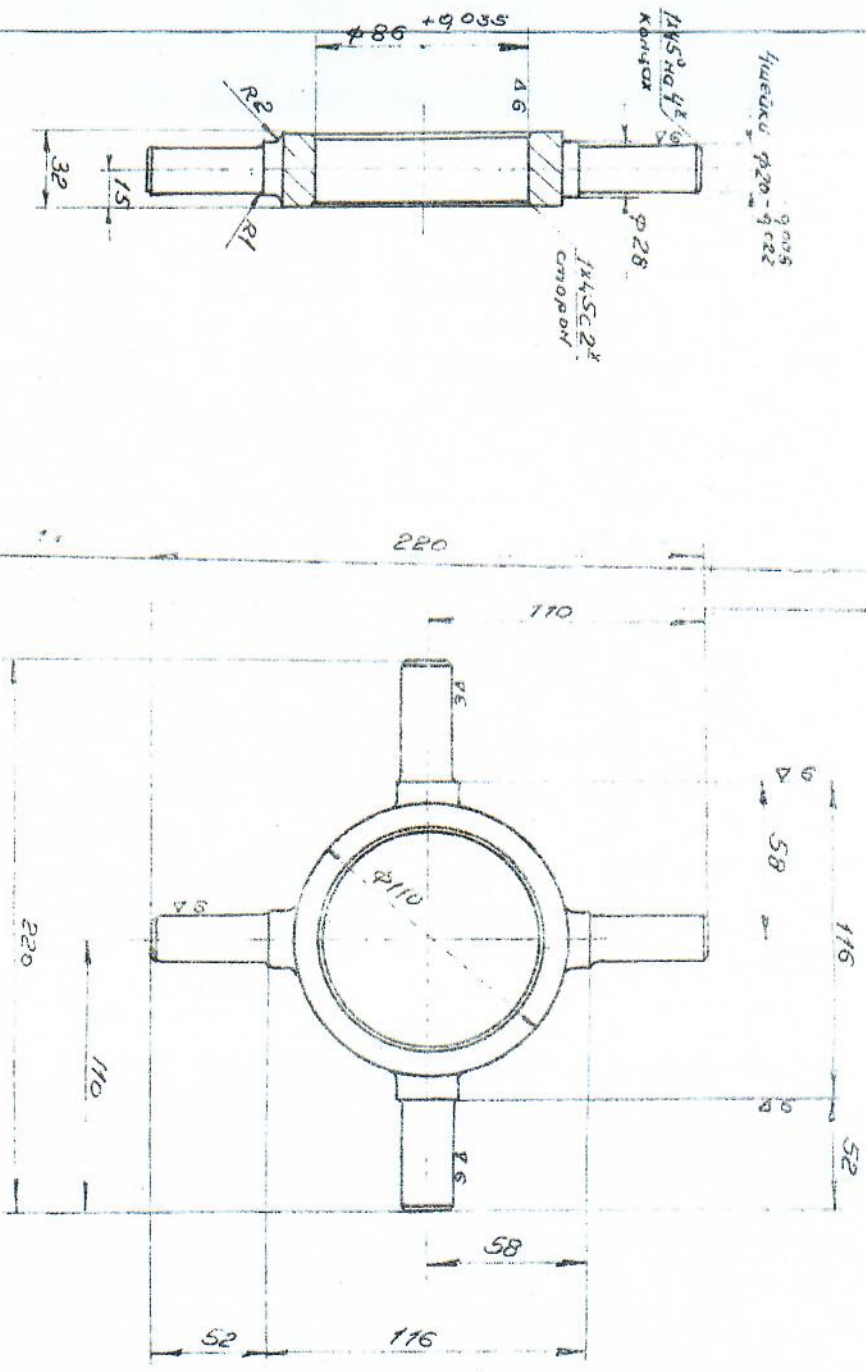
Модуль	М	4
Число зыбел	2	14
Угол наклона модуля	1	23°
Степень точности по ГОСТ 1753-56	-	В-1
толщина зыбел	5	6402 2/3
по высоте зыбел	4	4228
коэффициент коррекции	3	0.561

Лист 12. Кан. Кашинцев
 Канц. Кашинцев / 08.05.2006

171

Коррекц	
БЗДМ № 2	1088
СДБ № 1	8433
Дата	10.10.10

№ зыбел	432	10.10.10
№ зыбел	433	10.10.10
№ зыбел	434	10.10.10
№ зыбел	435	10.10.10
№ зыбел	436	10.10.10
№ зыбел	437	10.10.10
№ зыбел	438	10.10.10
№ зыбел	439	10.10.10
№ зыбел	440	10.10.10
№ зыбел	441	10.10.10
№ зыбел	442	10.10.10
№ зыбел	443	10.10.10
№ зыбел	444	10.10.10
№ зыбел	445	10.10.10
№ зыбел	446	10.10.10
№ зыбел	447	10.10.10
№ зыбел	448	10.10.10
№ зыбел	449	10.10.10
№ зыбел	450	10.10.10



- 1 Болты на свободные размеры
- но 7 краску точности остати
- 2 Острые концы приушли

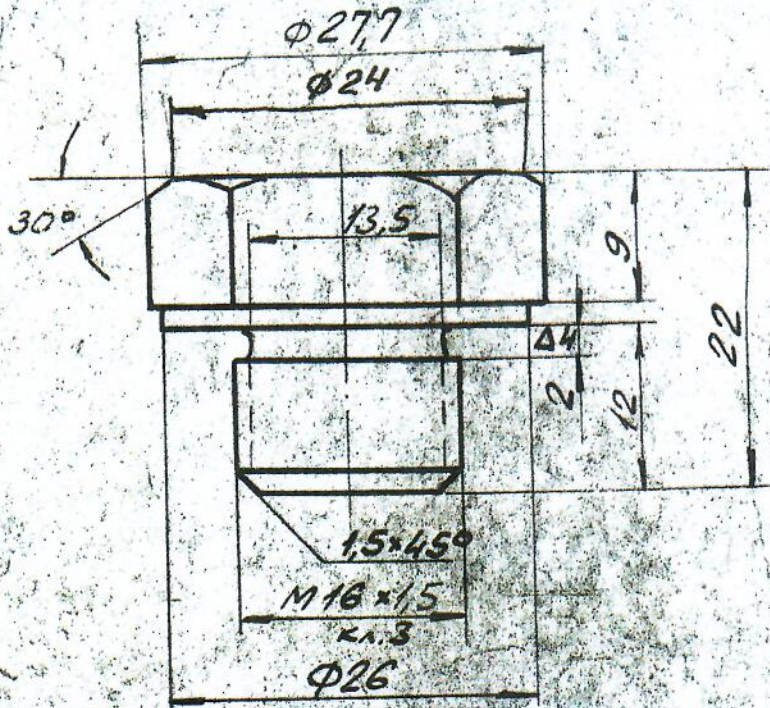
Петя 12. Ком. Кевелов.
Киев. Киевский / 03.03.2006г.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Копир.	
Классиф.	
Взам инв.	
М. подл.	
Инв. № подл.	
6433	
№ инв.	
№ подл.	

№ документа	УЗ	проект	
№837-011	№2	проект	
№46 Н14	№837-018		
Легенда			
Краснобандо	УЗ	сектор	М.
№3	6433	1,5	1.
№1 380-50	инст.	сфера	ду
	УЗМК		
	проект		

ДЗ Остальное.



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности ГОСТ 1010.

2. Размер, под ключ 27-028.

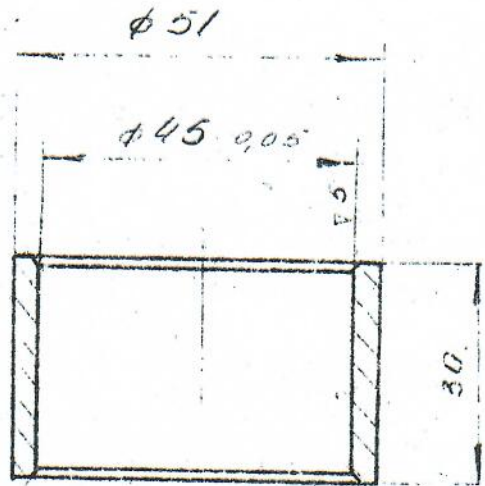
ПРИМЕНЕН

ИЯ Печей 12. Каш. Кешинск
Кедей-Жогешевит / 03.03.2006г.

П.1

тип					№ об. черт	№ ст	№-во
14К					Ф837-011	№2	ферроспл.
1. чл.							Ф:837-026
200.							Вес чл. М-8
					Пробка М16.		0,05 2:1
№ под	авт. Каш	Вок. чл. н	Подп. Дата				лист
140	Кашеяр.	Миромн.	Миромн.		Ст. 3		всего л: 1
	Ст. конет.	Мухоменч.	Миромн.		ГОСТ 380-60		ЧЭМК
	Науч. сек.	Куликов	12.2.03				Проектный отде.
	Мат. отд.	Азуба					

УЗ ОСТРИЛЬНОЕ



$1.5 \times 45^\circ$
сторон

1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности Ост. 1010.

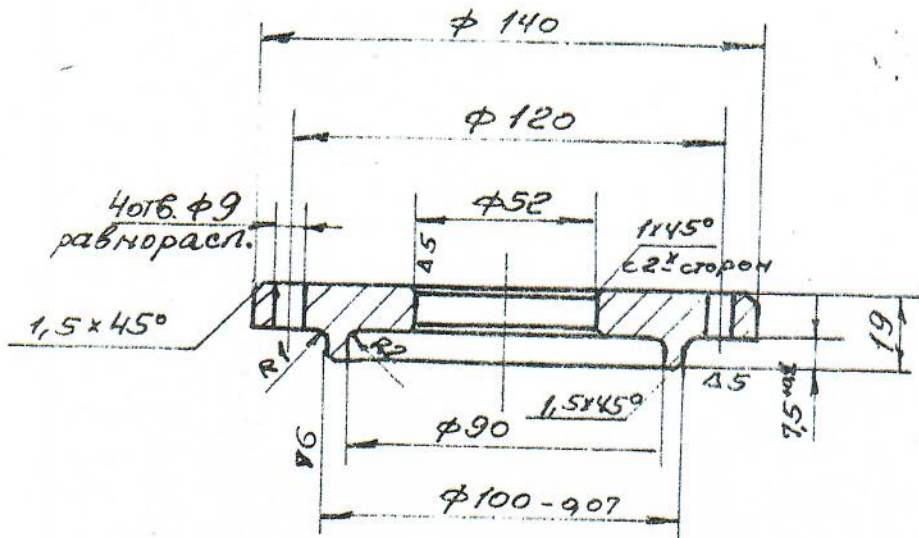
2. Острые кромки притупить.

ПРИМЕР

для Печи № 14. Кан. ремонт.
Фамилия/Имя/Отчество / 03.03.2006г.

П.1

Об	М.сб. черт.	Цех	Прозв.
	Ф831-011	№2	Ферросплав.
шт.	печь № 14 дифференциальная		Ф 837-027
подг.	М.сб. черт.	Цех	Прозв.
41	Констр.	Ст.конт.	Нич.сект.
	М.сб. черт.	Цех	Прозв.
	Ст. 3	Посл. 380 150	УЭМК



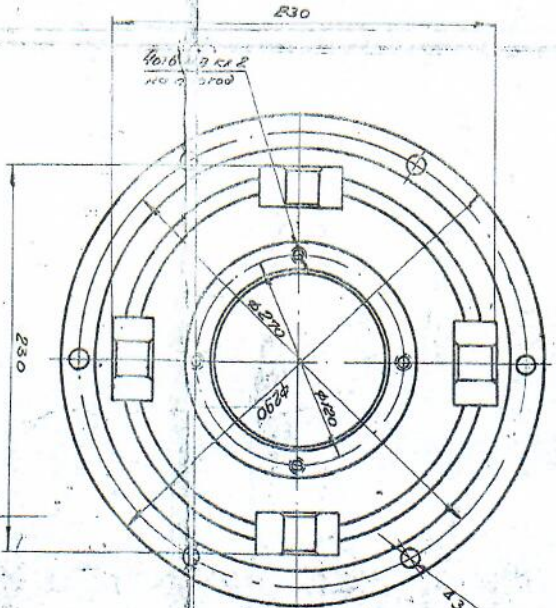
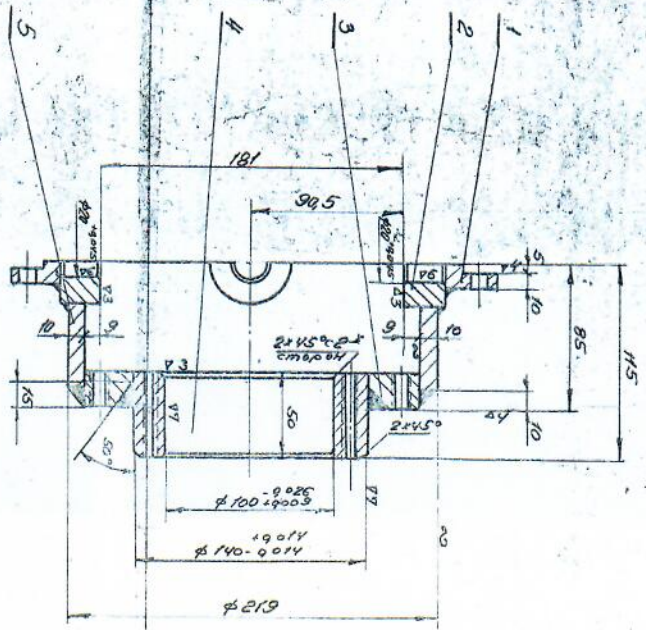
1. Допуски на размеры по 7 классу точности ост 1010.
2. Острые кромки притупить.

ПРИМЕНЕН

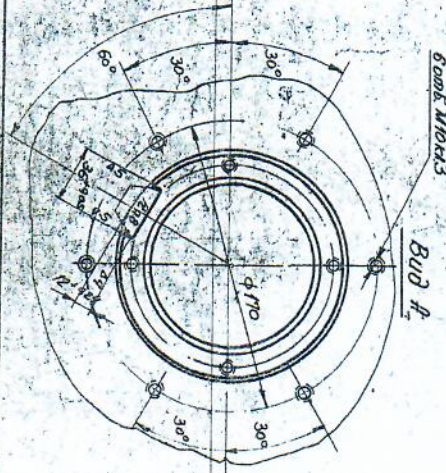
для Печи №2. Котл. котельной.
 Колеф-Котельский / 03.03.2006г.

П.1

№	Изм.	Кол.	№-докум	Подп.	Дата	Исполн.	Цех	Произв.
							№2	ферроспла
						печь №14. Дифференциал		Ф837-024
						Крышка		бесшпт М-8
						ст.3		1,25 1:2
						Гост 380-60		лист всего листов: 1
								ЦЭМК проектный отдел



Контр-печать	6431
Исполн.	6431
Провер.	
Дата	



1. Механическую обработку флю, фаз, амб. и в производим совместно с корпусом черт. 90 701-028.
2. Листки на свободные размеры по 7.
3. Сборку производим сплошным и пор-малым швом по параметру соответствия демонтаж. Наименьший катет шва 5мм
4. Материал Ст 3 по ГОСТ 380-60.

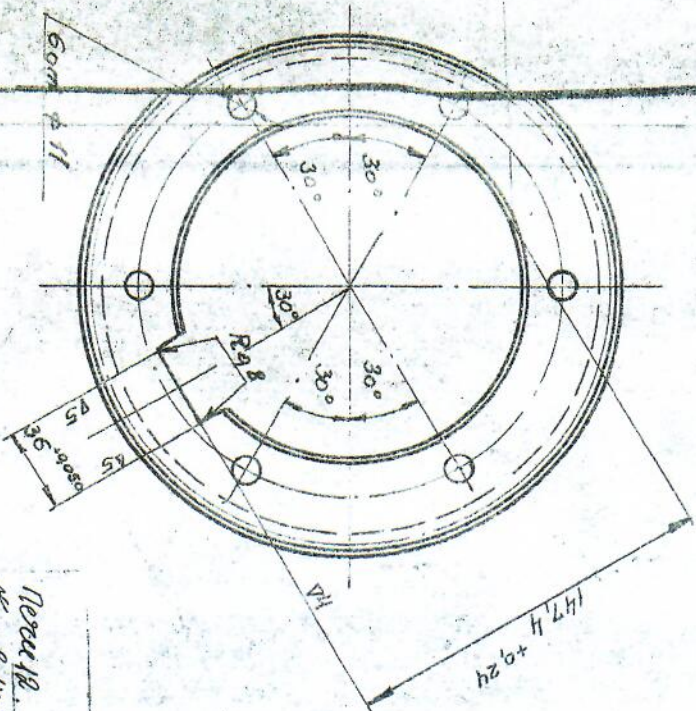
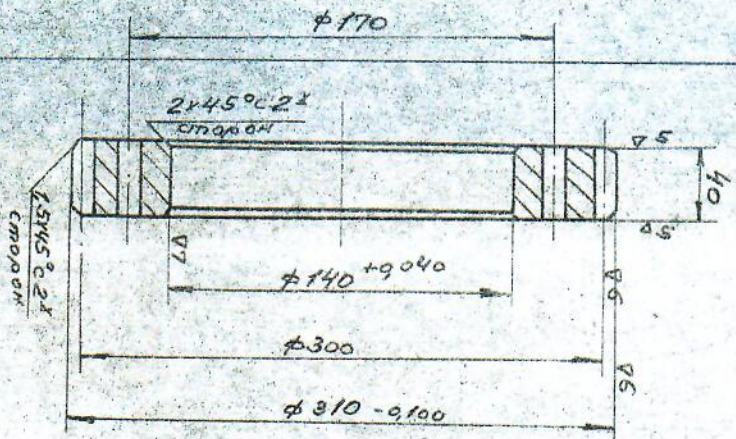
№	наименование	материал	количество	длина	диаметр	толщина	замечания
1	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
2	на валу	Ст 3	4	27	140	10	
3	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
4	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
5	на валу	Ст 3	1	27	140	10	

Исполн. И. П. Кош. Проверен. И. П. Кош. 03.03.1966

И. П.

Корпус

№	наименование	материал	количество	длина	диаметр	толщина	замечания
1	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
2	на валу	Ст 3	4	27	140	10	
3	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
4	на валу	Ст 3	1	27	140	10	
5	на валу	Ст 3	1	27	140	10	



ПРИМЕР

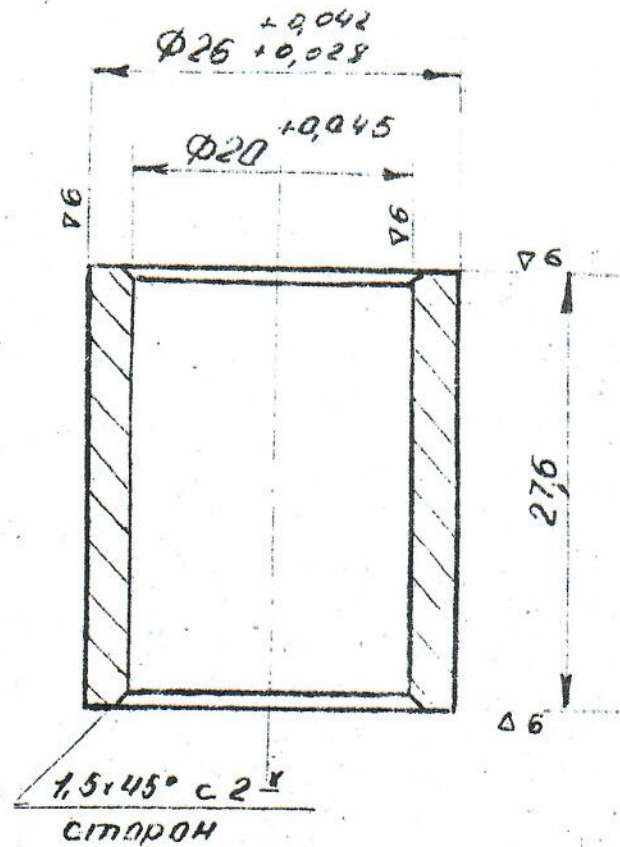
Петля В. Кав. Кешев. 103.03.2006
 Кав. Кешев. 103.03.2006

1. Мбердость поверхности зусеб $Rc \approx 32$
2. Должен не свободные размеры по 7 классу точности осмтоя
3. Диаметр кромок прутунимь

7.1

Модуль	м	5
Число зусеб	Z	60
Угловой конус	-	форм
Степень точности по ГОСТ 1643-56	-	Ст 8-Х
Материал по нормам	Ст	6935-920
Углы по нормам	Ст	938

№	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Спецификация	Ссылка на чертеж
1	№ 837-011	12	Петля В. Кав. Кешев.	Петля В. Кав. Кешев.	Петля В. Кав. Кешев.	Петля В. Кав. Кешев.
Изменения: № 1: от 12.05.05						



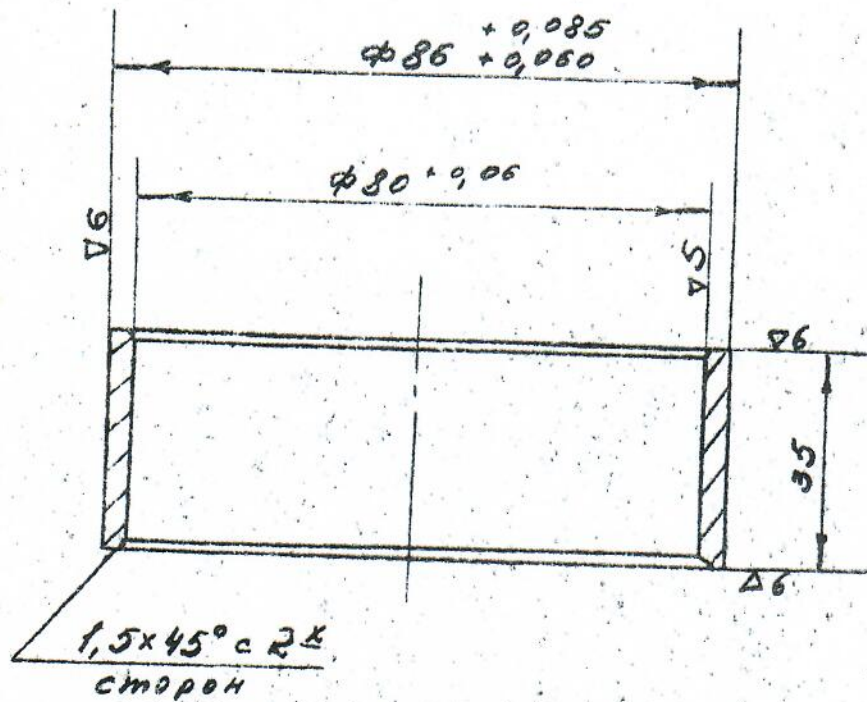
1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности ост 10/10
2. Острые кромки притупить

для Печи №2. Кан. ремонт.
Колл. Кофеев В. В. / 03.03.2006г.

П.1

Копировать				И.с.д. черт.	цех	произв.
Взам. инв. № подл.				Ф 837-011	12	Ферроспла
инв. № подл.				Печь №14		Ф 837-020
6434				Дифференциал		Вес 1шт М-д
Дата подл.				Втулка		0,05 2:1
2/11				АСЧ-1		лист 1 всего листов
				Гос 1585-57		ИЗМ проектный отдел

ДЗ ОСТАЛЬНОЕ



1. Допуски на свободные размеры по 7 классу точности ост 1010.

2. Острые кромки притупить.

для Печи 12. Кан. ресурса
Классиф. Кожевниче / 03.03.2006г.

П.1

Копиров.									
Масштаб						№ сб. черт	цех	произв.	
Взам. инв. № подл.						Ф837-011	МР	Ферросп.	
Инв. № подл.	изм.	код	№ докум.	подп.	Дата	печь №14		Ф837-021	
6435						Дифференциал.		всего листов	
Дата подл.						Втулка		0,15 1:1	
10.6.842						АСЧ-1		Лист 1	
						ГОСТ 1585-57		всего листов 1	
								ЧЭМК	
								проект №1	