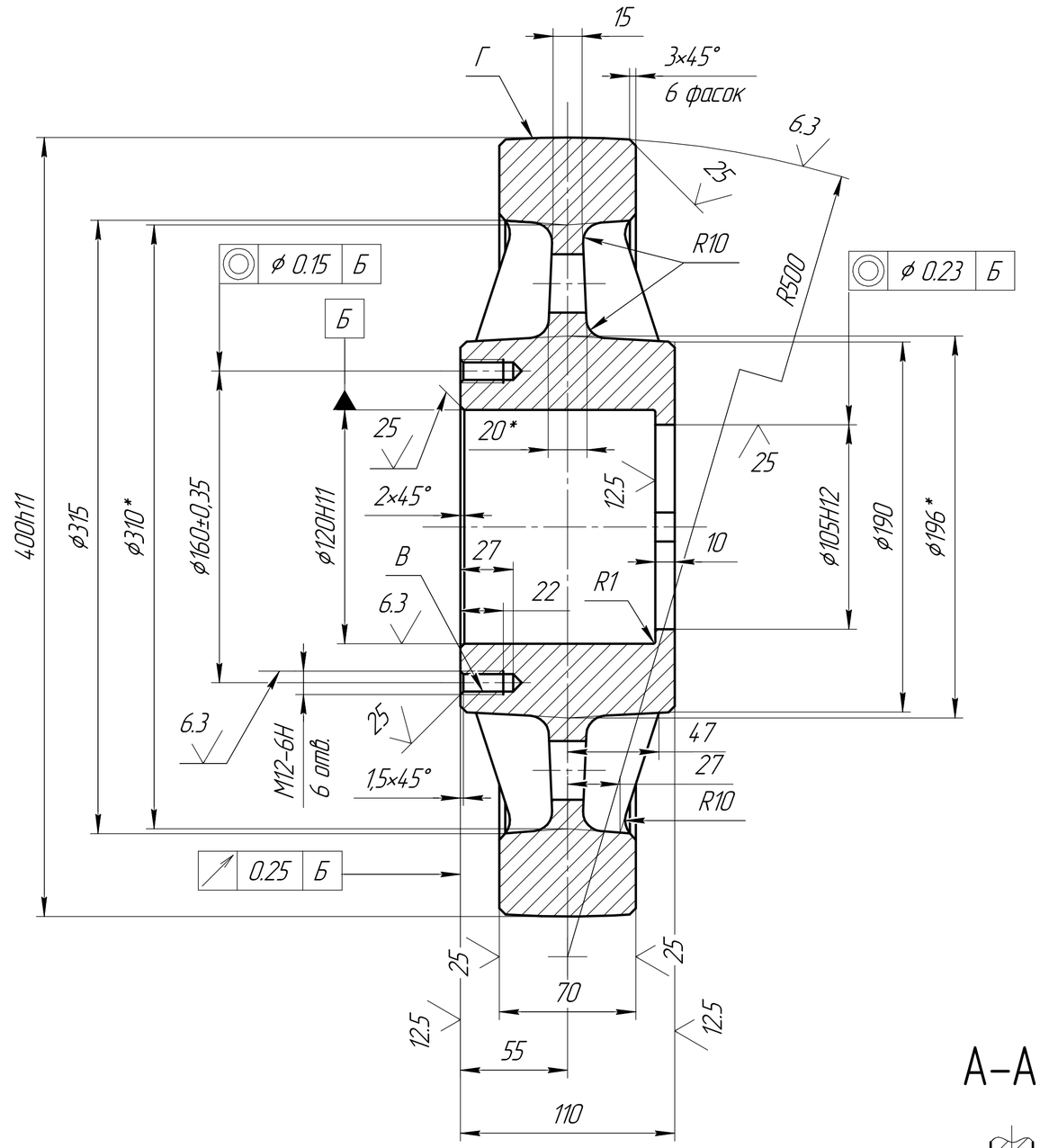
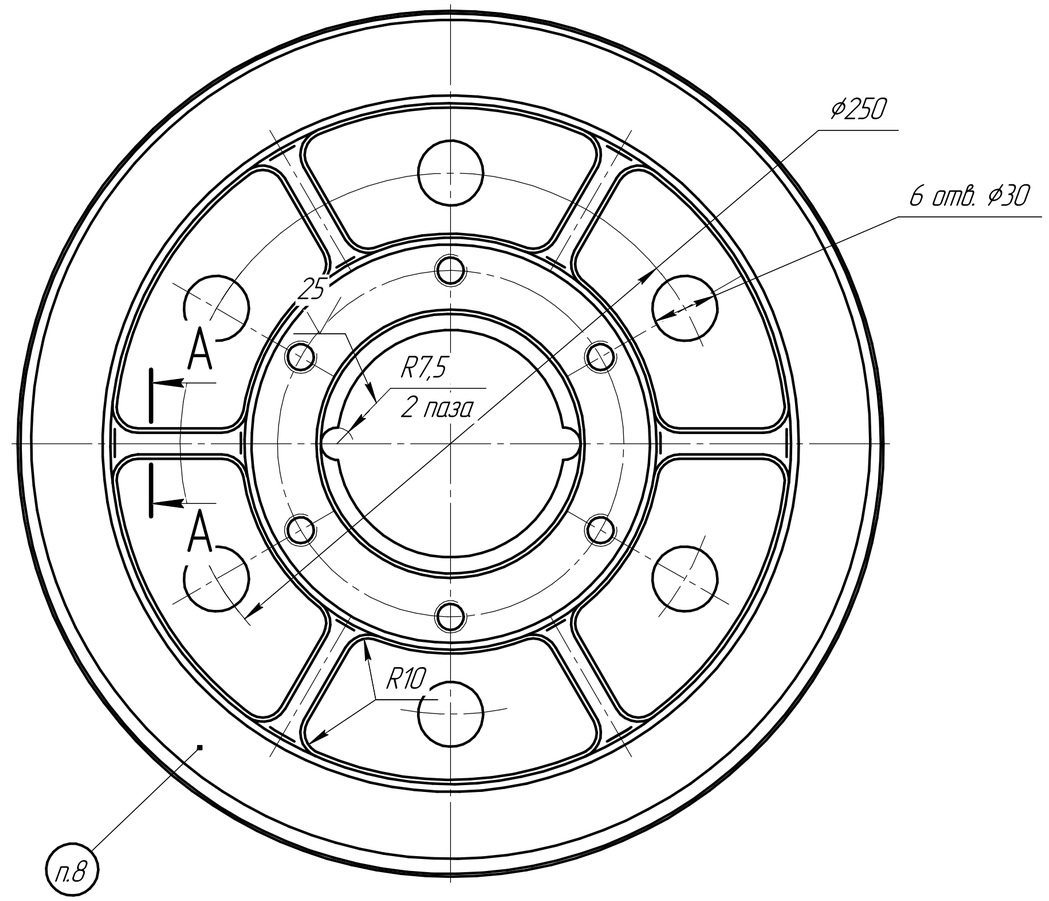
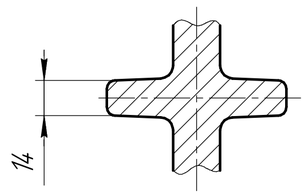




А–А



1. Отливка 3-й группы по ГОСТ 977-88.
2. Механические свойства $\delta_{0,2}$ = 392 Н/мм^2, δ = 10%, KCU = 25 Дж/см^2, HB (поверхности катания) 220- 260 – определять для каждой отливки.
3. Точность изготовления 12-12 ГОСТ 26645-85. Уклоны по ГОСТ 3212-92.
4. Неуказанные литейные радиусы по нормам завода-изготовителя.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей $\mp \frac{IT14}{2}$.
6. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий В не более ±6'.
7. Радиальное биение поверхности Г относительно поверхности Б не более 0.25 мм.
8. Маркировать обозначение и диаметр колеса.
9. * Размеры для справок.

				019.004.01.05.101		
				Колесо	Лит. И	Масса 49	Масштаб 1:2
					Лист	Листов 1
				Сталь 45Л ГОСТ 977-88		

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал