



1. Отливка 3-й группы по ГОСТ 977-88.
2. Механические свойства $\delta_{0.2} = 392 \text{ Н/мм}^2$, $\delta = 10\%$, $KCU = 25 \text{ Дж/см}^2$, HV (поверхности катания) 220-260 - определять для каждой отливки.
3. Точность изготовления 12-12 ГОСТ 26645-85. Уклоны по ГОСТ 3212-92.

4. Неуказанные литейные радиусы по нормам завода-изготовителя.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий В не более $\pm 6'$.
7. Радиальное биение поверхности Г относительно поверхности Б не более 0.4 мм.
8. Маркировать обозначение и диаметр колеса.
9. * Размеры для справок.

019.004.01.06.101			
Колесо $\phi 1320$	Лит.	Масса	Масштаб
И	1273	1:5	
Лист	Листов		1
Сталь 45Л ГОСТ 977-88			

Изд. №, дата, Взам. инв. №, Инв. № дробл., Подп. и дата, Справ. №, Перв. исполн.