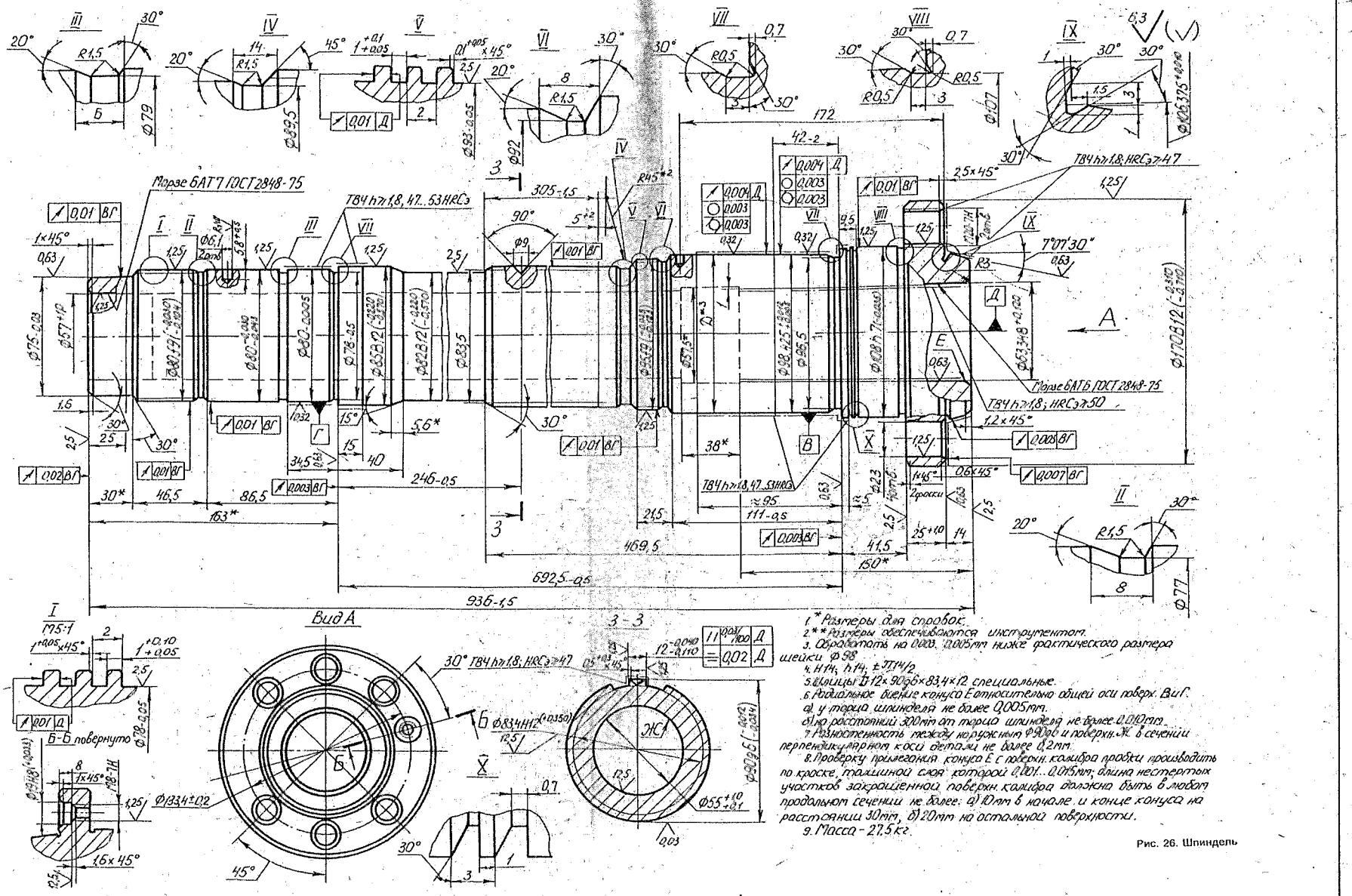

1.* Размеры для справок.
2.** Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Обработать на Ø80, Ø80,5мм ниже фактического размера шейки Ø88.
4. H14; h14; ±IT14/2.
5. Шайбы D-12×90×83,4×12 специальные.
6. Радиальное биение конуса E относительно общей оси поверх. В и Г:
а) у торца шпинделя не более 0,005мм.
б) на расстоянии 300мм от торца шпинделя не более 0,010мм.
7. Разностенность между наружным Ø80 и поверхн. Ж в сечении перпендикулярном оси детали не более 0,2мм.
8. Проверку прилегания конуса E с поверхн. калибра пробки производить по краске, толщиной слоя которой 0,001...0,015мм; длина нестертых участков закаленной поверхн. калибра должна быть в любом продольном сечении не более: а) 10мм в начале и конце конуса на расстоянии 30мм, б) 20мм на остальной поверхности.
9. Масса - 27,5кг.

Рис. 26. Шпиндель