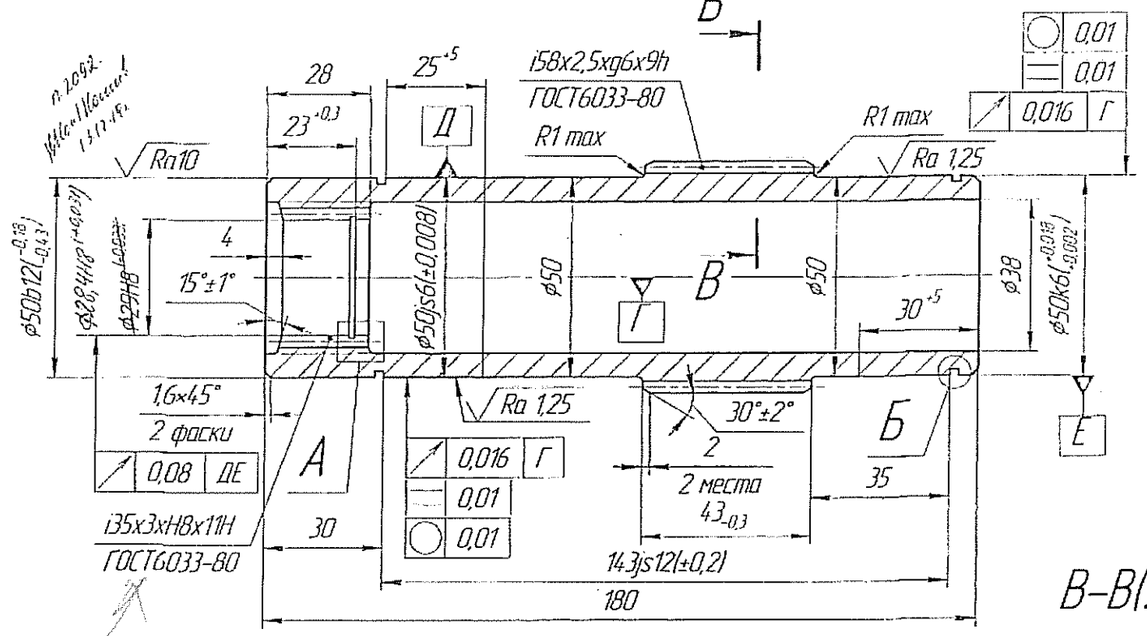
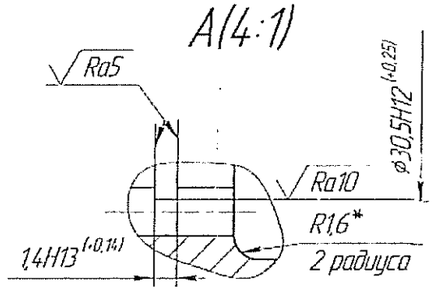
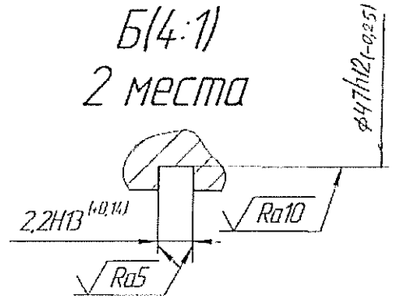
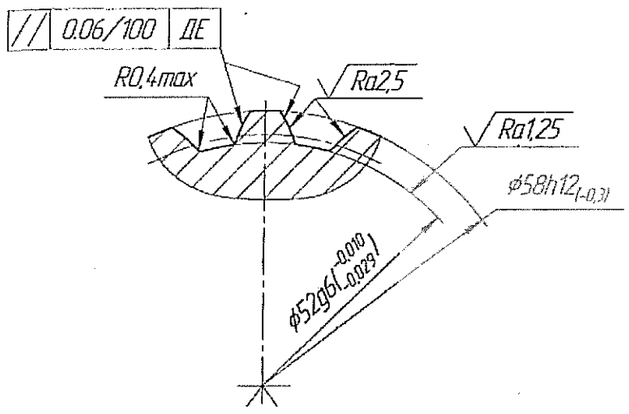
01172-В









1. 40..45 HRC.
2. Материал-заменитель- сталь 40Х ГОСТ 4543-2016.
3. *Размер обеспеч. инстр.
4. Неуказанные пред. откл. размеров: H14; h14; ± IT14/2.
5. После термообработки шлицы проверить комплексными калибрами с размерами, выполненными по наименьшим предельным размерам сопрягаемых деталей 01.165-В и .01411-В и длиной шлицевой части не менее 60 мм.
6. Маркировать обозначение изделия на бирке.

Ra 20 (√)

Нет.
Должен
m=3 z=
30°

Вам обора
мешност
N 18.

Термичка
имотовка?

ø60×250 - 1 шт.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.
21034.1	Буре ен.05.19		

Перв. примен. 01100-В
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Инв. № подл.
Буре ен.05.19
21034.1
Н. К. Буре / Кассов А. В. /