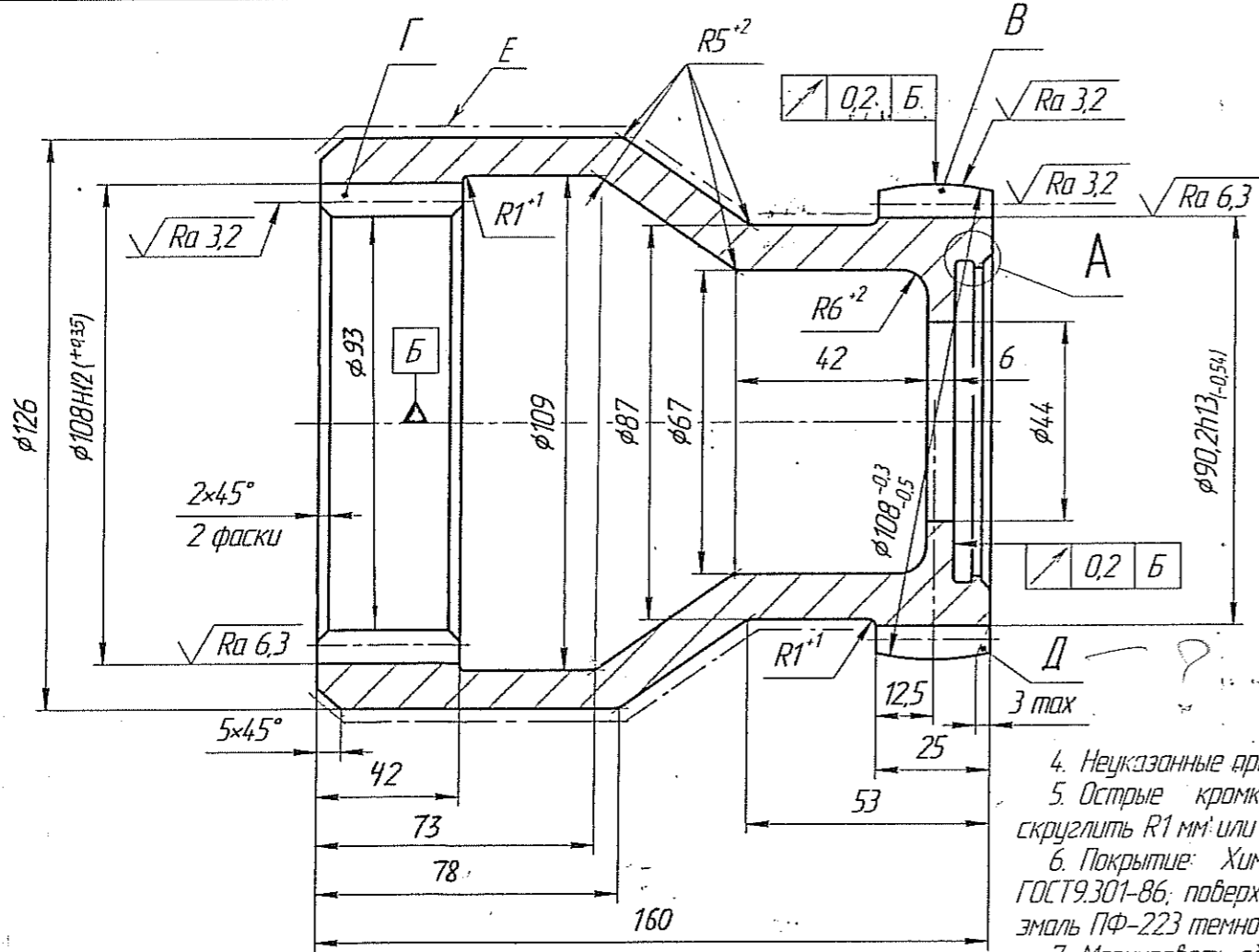


В-91010

√ Ra 20 (√)



Зубчатый венец	-	В	Г	
Модуль	m	5,5	5,5	
Число зубьев	z	18	18	
Исходный контур	Угол профиля зуба	$\alpha_n$	20°	
	Коэффициент	Головки	$f_a$	0,6
		Ножки	$f_i$	0,764
	Высоты			
	Радиус закругления	$r_f$	0,2 max	0,2 max
Высота головки зуба	$h_b$	4,5	2,0	
Высота ножки зуба	$h_f$	4,2	3,15	
Коэффициент смещения исходного контура	x	0	0	
Длина общей нормали	W	41978 <sup>-0,370</sup> <sub>-0,600</sub>	41978 <sup>-0,500</sup> <sub>-0,300</sub>	
Делительный диаметр	d	99	99	
Обозначение чертежа сопрягаемой детали	-	01178-В	011003-В	

1. Зубья цементировать h 11..16 мм, 56..63 HRC. Допускается цементация всей детали. Твердость сердцевины (ядра) 25..45 HRC. Резкий переход от цементованного слоя к сердцевине (ядру) не допускается.
2. Проверку твердости производить на торце детали. Проверку глубины цементации и твердости сердцевины производить на одном из зубьев на срезе Д. Для повторной проверки глубины цементации и твердости сердцевины производить заточку на диаметрально противоположном зубе.
3. Материал-заменитель-сталь 20ХНЗА ГОСТ 4543-2016.
4. Неуказанные пред. откл. размеров: H14, h14, ±IT14/2.
5. Острые кромки по торцевому контуру зубьев скруглить R1 мм или притупить фаской 0,6x45°.
6. Покрытие: Хим. Фос. хр. или Хим. Окс. ТТ по ГОСТ9.301-86; поверхн. E: грунтровка ФЛ-03К ГОСТ9109-81(1), эмаль ПФ-223 темно-серая ГОСТ14.923-78(2).IV/У2.
7. Маркировать обозначение изделия на бирке.

1. Зубья цементировать h 11..16 мм, 56..63 HRC. Допускается цементация всей детали. Твердость сердцевины (ядра) 25..45 HRC. Резкий переход от цементованного слоя к сердцевине (ядру) не допускается.

2. Проверку твердости производить на торце детали. Проверку глубины цементации и твердости сердцевины производить на одном из зубьев на срезе Д. Для повторной проверки глубины цементации и твердости сердцевины производить заточку на диаметрально противоположном зубе.

3. Материал-заменитель-сталь 20ХНЗА ГОСТ 4543-2016.

φ130x220 - 1 шт.

Муфта  
N4

нарезаю до торца,  
микро-р тарелочный  
зубомер с сердечником

3. абр. - 16 ч/ч  
мех. - 16 ч/ч

терм. - 900° + жар.

Микрометр зубомерный  
ГОСТ 6507-90  
Зубомер смещения  
ГОСТ 4446-81  
Зубомер Цейсса оптический  
(Carl Zeiss)