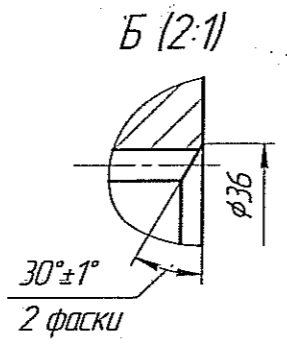
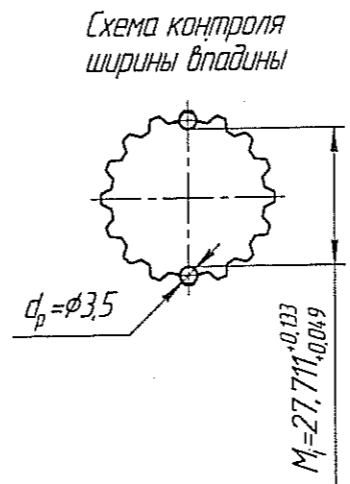
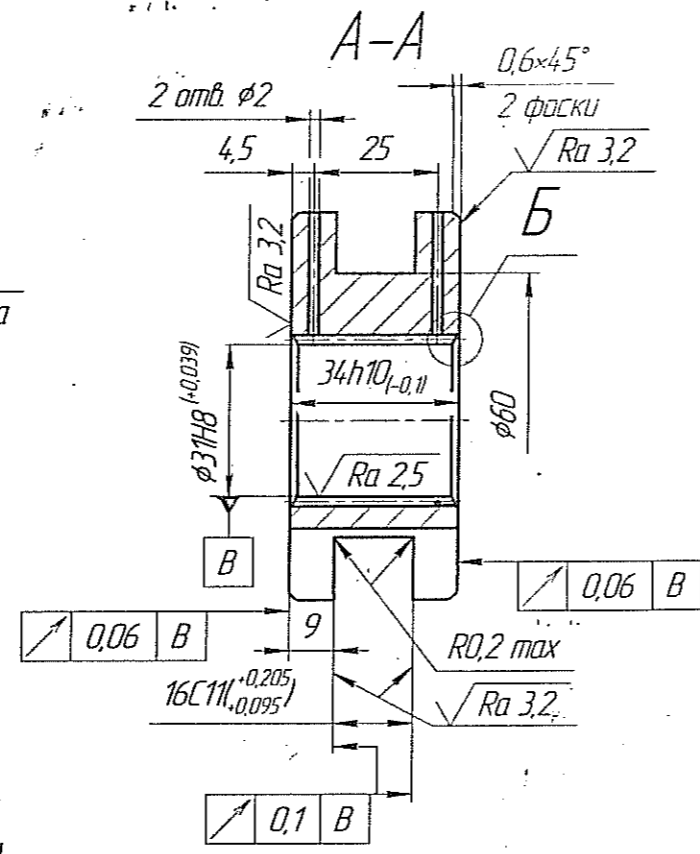
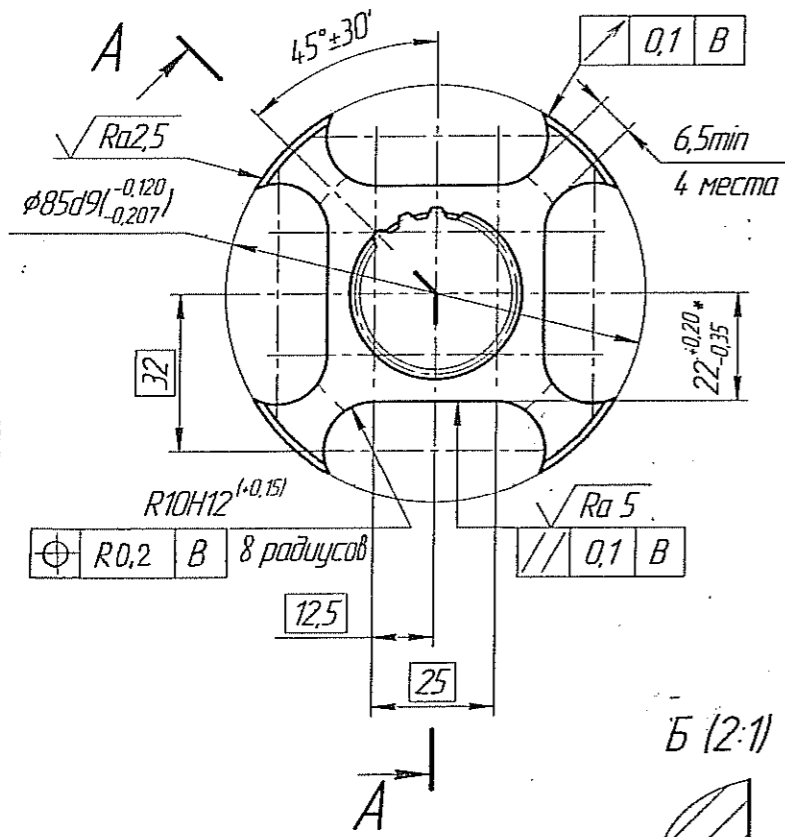


01161-B

√ Ra 20 (√)

Условное обозначение шлицев		135x2xH8x9H ГОСТ 6033-80	
Модуль	m	2	
Число зубьев	z	16	
Смещение исходного контура	xm	+0,4	
Диаметр ролика	d _p	35	
Размер между роликами	M _i	27,711 ^{+0,033} _{-0,049}	
Делительный диаметр	d	32	
Обозначение чертежа сопрягаемой детали		01172-B	



- 1 40...45 HRC
- 2 Материал-заменитель- сталь 40X ГОСТ 4543-2016.
- 3 Неуказанные пред. откл. размеров: H14; h14; ± JT14/2
- 4 *Размер для справок.
- 5 Контроль расположения отверстий φ2 производить по сопрягаемой детали 534.01.163-B. Перекрытие отверстий кромками детали 534.01.163-B не допускается.
- 6 Острые кромки притупить.
- 7 Шлицы контролировать по элементам (ширину впадины e=3,603^{+0,071}_{-0,026} и диаметры) комплексными калибрами. Допускается контроль шлицев производить по измерительным роликам.
- 8 Маркировать обозначение изделия на бирке.

φ90 x 50 - 3 шт.

Нот. и др. детали

обойма внутренняя
№ 10

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата. 01100-B