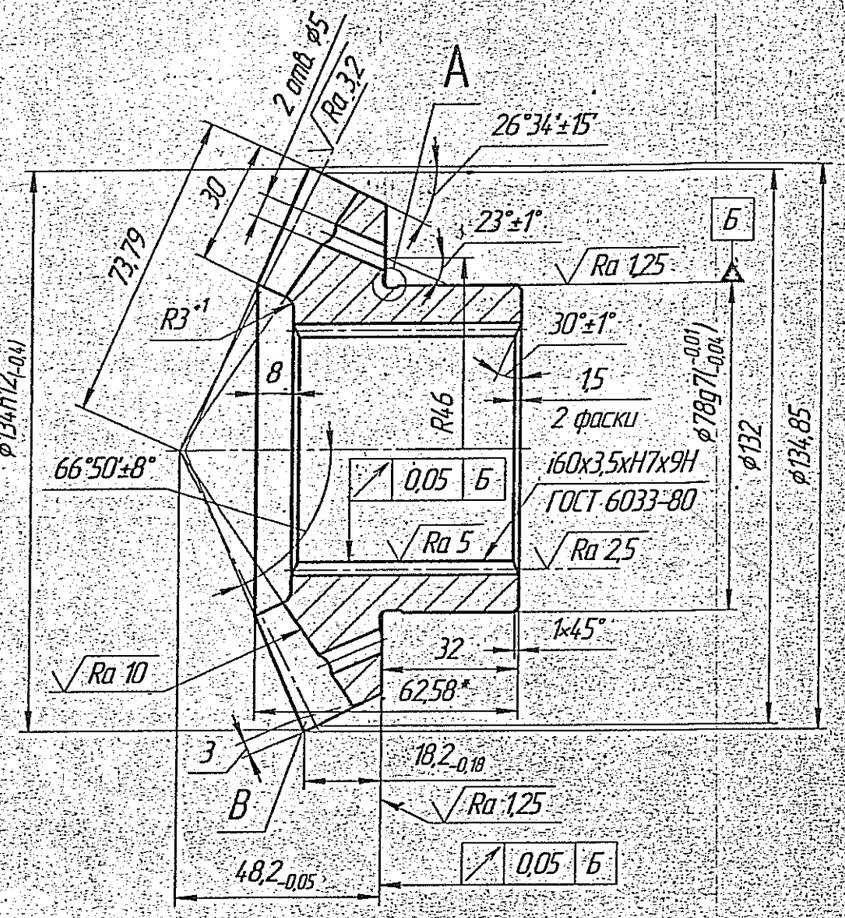
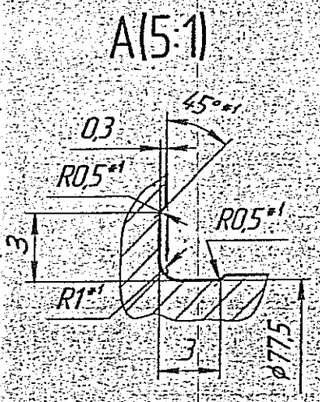
13.036





Ra 20 (√)

Внешний окружной модуль	m_e	6
Число зубьев	z	22
Тип зуба	–	Прямой
Исходный контур	–	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения средний нормальный	x	-0,469
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	x_T	~~-1,0~~
Угол делительного конуса	δ	63°26'05"
Степень точности	–	7-С
Средняя толщина зуба по постоянной хорде в измерительном сечении	S_T	$4,319^{-0,066}_{-0,128}$ ~~$3,56^{-0,068}_{-0,128}$~~
Высота до средней постоянной хорды зуба в измерительном сечении	h_{ST}	3,204 ~~6,188~~
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,04
Предельное отклонение шага	$\pm f_{pt}$	±0,018
Гарантированный боковой зазор в передаче	$j_{n\,min}$	0,074
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче: по высоте зуба	–	не менее 60%
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче: по длине зуба	–	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°
Угол конуса впадин	δ_f	55°39'33"
Внешнее начальное конусное расстояние	R_e	73,79
Среднее начальное конусное расстояние	R	53,79
Средний делительный диаметр	d	96,222
Внешняя высота зуба	h_e	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		13.035

⌀140×90-5 кл

1. Зубья цементировать h 1,2...1,7 мм, HRC 58...63. Допускается цементация всей детали. Сердцевина HRC 30...45. Резкий переход от цементованного слоя к сердцевине не допускается.
2. Проверку твердости производить на торце детали. Проверку глубины цементации и твердости сердцевины производить на одном из зубьев на срезе В. Для повторной проверки глубины цементации и твердости сердцевины производить заточку на диаметрально противоположном зубе.
3. Материал-заменитель-сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71.
4. *Размер для справок.
5. *1 Размеры обеспеч. инстр.
6. Неуказанные пред. откл. размеров: H14; h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.
7. Прикатать с обеспечением требований по пятну контакта и боковому зазору, при этом:
– контролировать пятно контакта в зацеплении зубьев вращением в обе стороны шестерни без нагрузки, величина которого должна быть не менее 60% и расположение должно быть посредине зуба.

Шестерня полуосн
№ 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Иванченко	Перед. полиен.
					Пров.		
					Т.контр.		
					Н.контр.		
					Утв.		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата