EQUILIBRARE DINAMICAMENTE E STATICAMENTE CON
GRADO DI EQUILIBRATURA G6.3mm/sec SECONDO ISO1940/1
VELOCITA' DI ROTAZIONE MAX 7000 GIRI/1'
ESEGUIRE GLI EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA NELLA
POSIZIONE INDICATA E SECONDO IL DETTAGLIO "D"

Pos	Codice Figlio	Descrizione Anagrafica	Larg.	X	Lung.	N° Pz.	UM	Peso
3	G3356029	SPINA ELAST. 8 X 20 LEGGERO UNI6874	0	x	0	2	PZ	0.00
2	G3052082	TONDO FERRO LAMINATO D. 60 FE510	0	x	65	1	KG	1.44
1	G3052085	TONDO FERRO LAMINATO D.100 FE510	0	x	980	1	KG	60.47

MACCHINA: GRUPPO: CODICE A BARRE

COMMESSA N° PEZZI

QUOTE PRIVE DI TOLLERANZA					SE NON INDICATI	
-6	>6÷30	>30÷120	>120÷315	>315÷1000	SMUSSI	0.2÷0.5
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	RACCORDI	1.5÷2

VEDI UNI5307 GRADO MEDIO ASPORTAZIONE TRUCIOLI

RUGOSITA' Ra — TRATTAMENTI

SCALA 1:1 — DESCRIZIONE : ALBERO D. 90 L= 972.7 FILET. FORO SX

DISEGNATO 20/06/2014 — MODIFICATO 20/06/2014 davideb — VERIFICATO — PESO Kg.61.91

MODIFICA CORRETTO TOLLER.SUL D.44 — D

GAMMA MECCANICA
VIA SACCO E VANZETTI, 13
42021 BIBBIANO - (REGGIO EMILIA) - TALY

A0 — FOGLIO 1/1 — DISEGNO N° 0.C280210

File N. A-G0_C280210_00_3

Documento riservato di proprieta' della GAMMA MECCANICA S.p.A. e' vietata la riproduzione senza nostra autorizzazione scritta