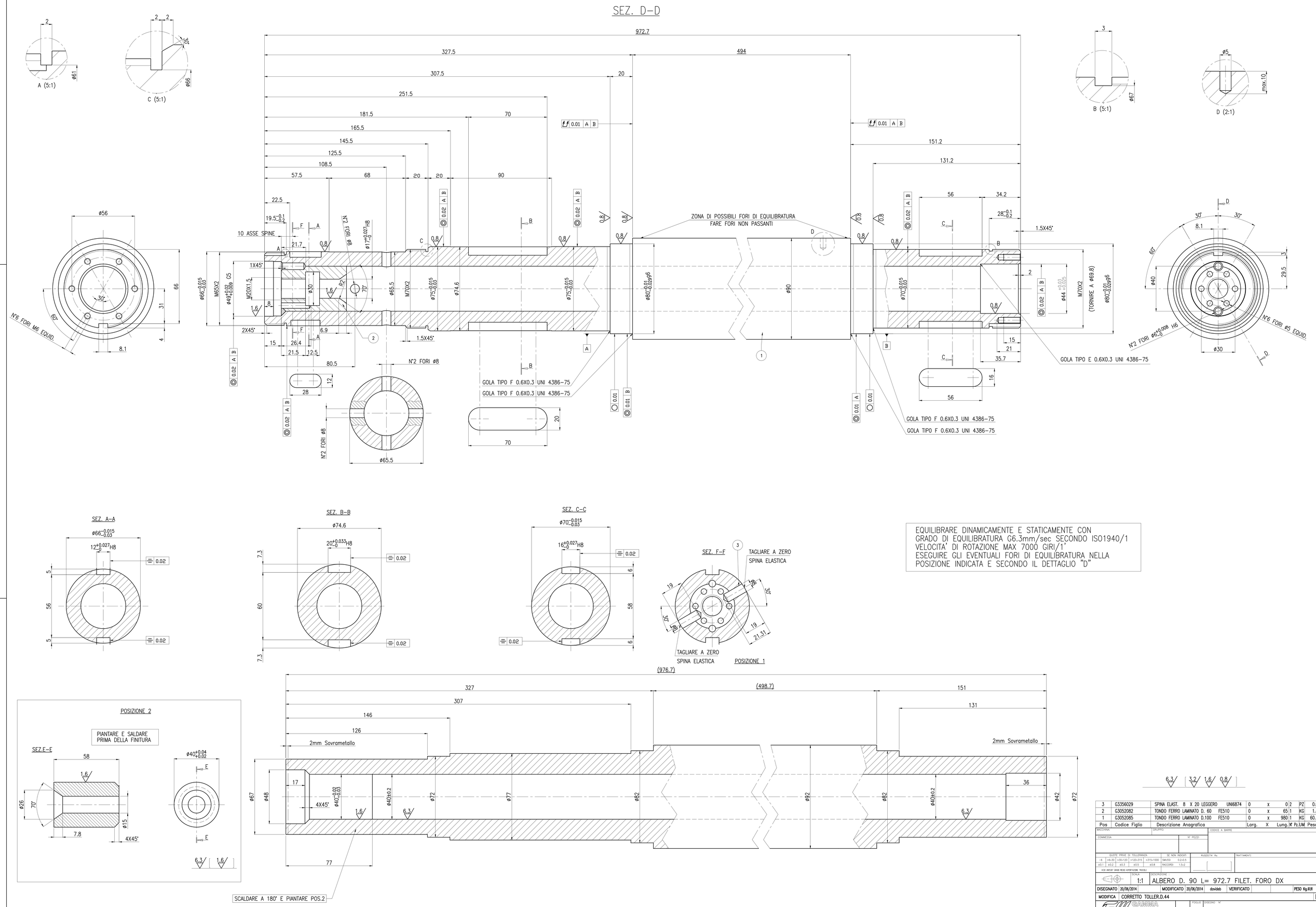

EQUILIBRARE DINAMICAMENTE E STATICAMENTE CON
GRADO DI EQUILIBRATURA G6.3mm/sec SECONDO ISO1940/1
VELOCITA' DI ROTAZIONE MAX 7000 GIRI/1'
ESEGUIRE GLI EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA NELLA
POSIZIONE INDICATA E SECONDO IL DETTAGLIO "D"

Pos	Codice Figlio	Descrizione Anagrafica	Larg.	X	Lung.	N° Pz.	UM	Peso
3	G3356029	SPINA ELAST. 8 X 20 LEGGERO UNI6874	0	x	0	2	PZ	0.00
2	G3052082	TONDO FERRO LAMINATO D. 60 FE510	0	x	65	1	KG	1.44
1	G3052085	TONDO FERRO LAMINATO D.100 FE510	0	x	980	1	KG	60.47

MACCHINA: GRUPPO: CODICE A BARRE
COMMESSA N° PEZZI:

QUOTE PRIVE DI TOLLERANZA: -6 | >6÷30 | >30÷120 | >120÷315 | >315÷1000 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8
SE NON INDICATI: SMUSSI 0.2÷0.5 | RACCORDI 1.5÷2
VEDI UNIDAT UNIEN MESSO ASPIRAZIONE TRUCIOLI
RUGOSITA' Ra
TRATTAMENTI

SCALA 1:1 | DESCRIZIONE: ALBERO D. 90 L= 972.7 FILET. FORO DX

DISEGNATO 20/06/2014 | MODIFICATO 20/06/2014 davideb | VERIFICATO | PESO Kg.61.91

MODIFICA CORRETTO TOLLER.D.44 D

GAMMA MECCANICA
VIA SACCO E VANZETTI, 13
42021 BIBBIANO - (REGGIO EMILIA) - TALY

A0 | FOGLIO 1/1 | DISEGNO N° 0.C280029

File N. A-G0_C280029_00_3

Documento riservato di proprieta' della GAMMA MECCANICA S.p.A. e' vietata la riproduzione senza nostra autorizzazione scritta