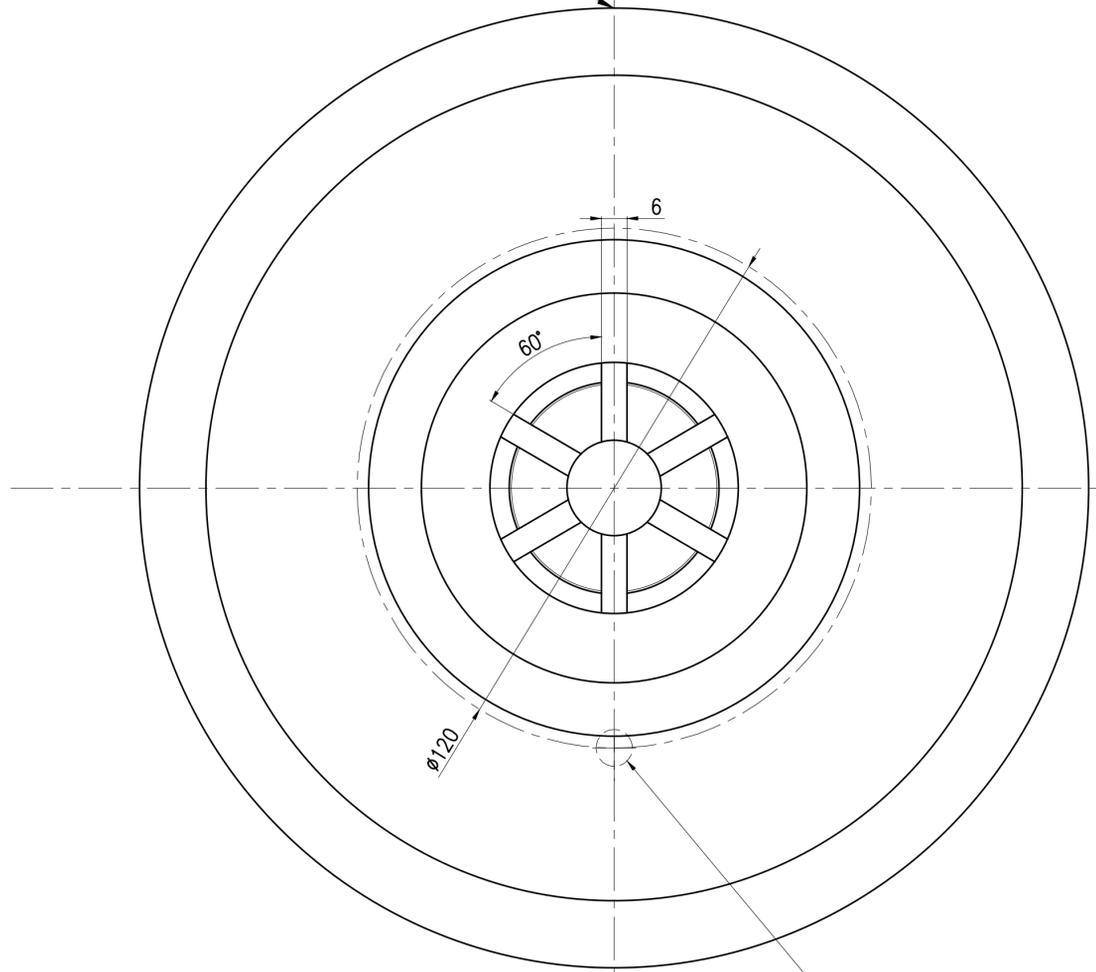


CONSERVARE SPIGOLO VIVO

A

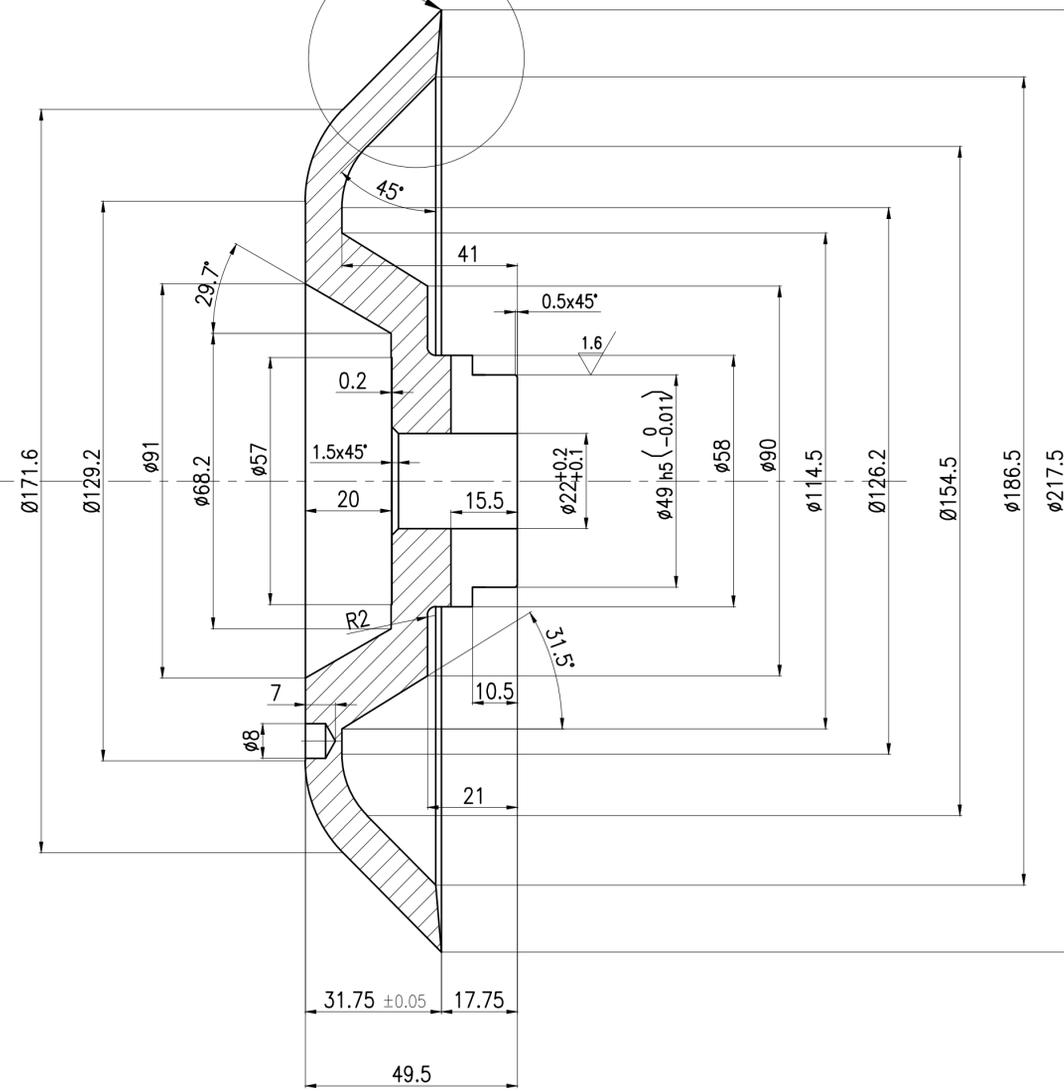


EVENTUALE FORO DI EQUILIBRATURA

CONSERVARE SPIGOLO VIVO

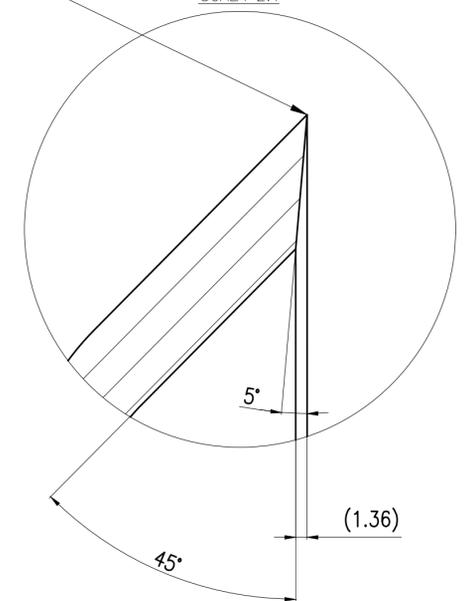
PART. A

SEZIONE A-A



CONSERVARE SPIGOLO VIVO

PART. A
SCALA 2:1



DOPO FINITURA EQUILIBRARE DINAMICAMENTE
E STATICAMENTE A 7000 g/min.
GRADO DI EQUILIBRATURA G 6,3
SECONDO ISO 1940/1
GLI EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA
DEVONO ESSERE ESEGUITI NELLA POSIZIONE
INDICATA

1	G3052066	TONDO FERRO LAMINATO D.230 FE510	0	X	55	1	KG	17,94
Pos	Codice Figlio	Descrizione Anagrafica	Larg.	X	Lung.	N° Pz.	UM	Peso
MACCHINA:		GRUPPO:	CODICE A BARRE					
COMMESSA		N° PEZZI						
QUOTE PRIVE DI TOLLERANZA		SE NON INDICATI		RUGOSITA' Ra		TRATTAMENTI		
-6	>6+30	>30+120	>120+315	>315+1000	SMUSSI	0,2+0,5		
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	RACCORDI	1,5+2		
VENI UNES97 GRADO MEDIO ASPORTAZIONE TRUCOLI								
DESCRIZIONE :		PIATTELLO DISTRIBUTORE RESINA 30 EQUIL.						
DISEGNATO	23/09/2010	flavio	MODIFICATO	06/04/2012	paolop	VERIFICATO	PESO Kg,0	
MODIFICA		ACCORCIATO SPIGOLO EST. DI 2 mm						
GAMMA MECCANICA		FOGLIO DISEGNO N°						
VIA SACCO E VANZETTI, 13 42021 BIBBIANO - (REGGIO EMILIA) - ITALY		A2		1/1		0.C280418		

File N. A-00_C280418_00_3