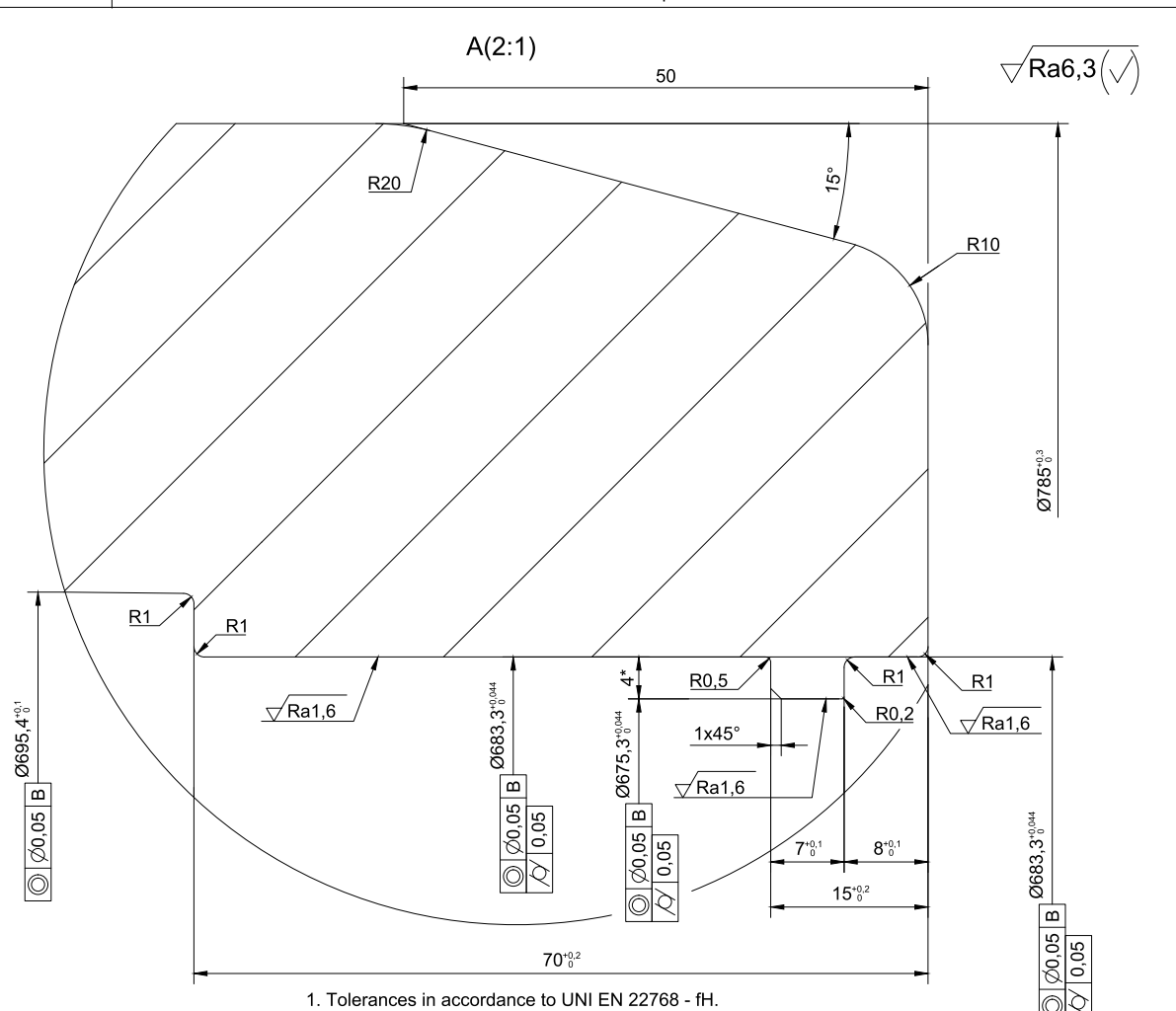
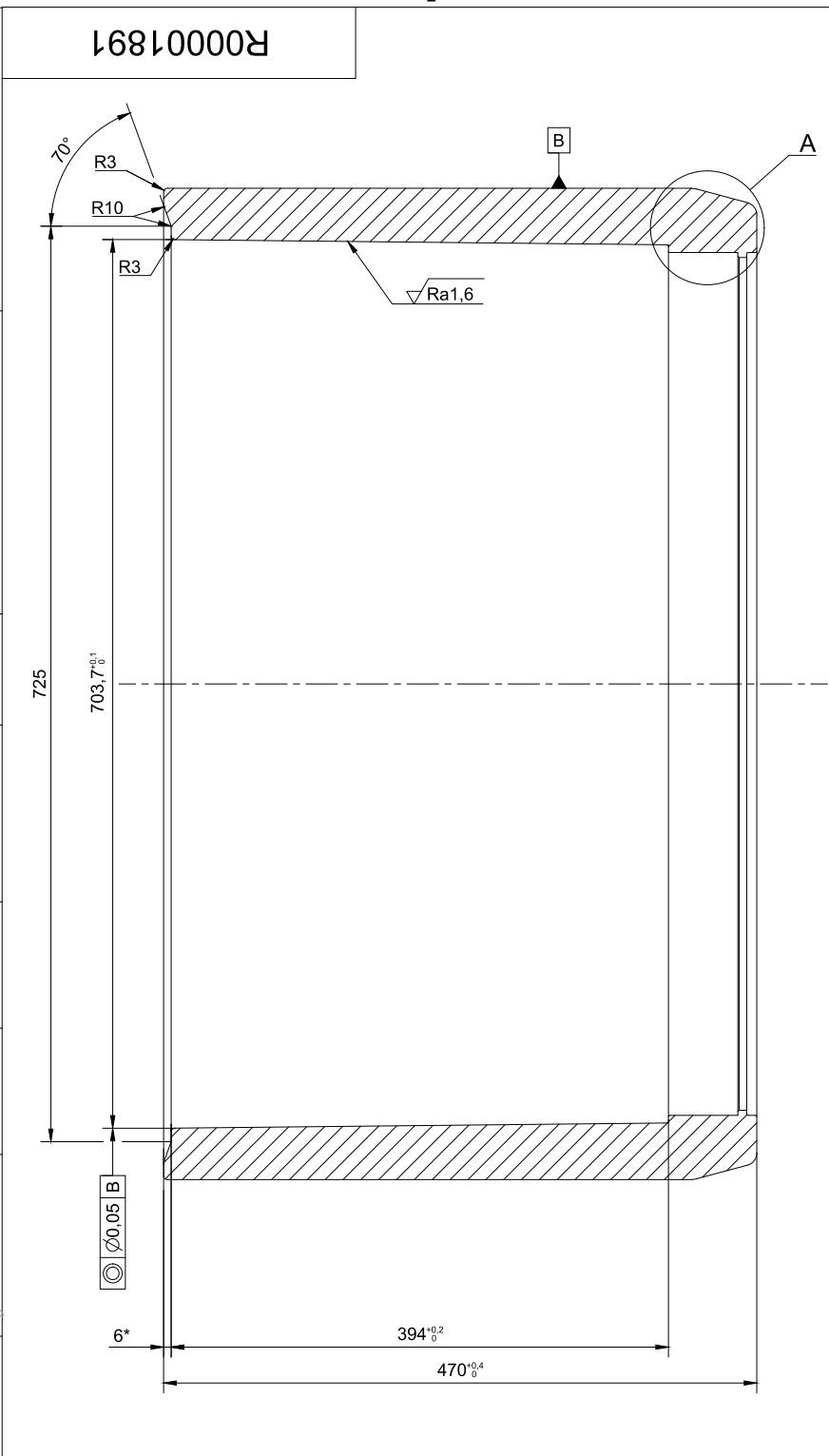


Primary usage Перв.примен.	
Reference № Справочный №	
Signature and date Подп. и дата	
Сору inv. № Иньв.№ дубл.	
Repr. inv. № Взам.инв.№	
Signature and date Подп. и дата	26.04.2018
Orig. Inv. № Иньв.№ подл.	0586



1. Tolerances in accordance to UNI EN 22768 - fh.
1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - f, ГОСТ 30893.2 - H.
2. Sharp edges to be chamfered 0,3x45° or rounded R0,3.
2. Острые кромки притупить фаской 0,3x45° или радиусом R0,3.
3. Liquid penetrant control acc. to PT2006.
3. Контроль гидроизоляционный согласно PT2006.
4. Dimensional control acc. to PT5021.
4. Контроль размеров согласно PT5021.
5. \* Reference dimensions.
5. \* Размеры для справок.

				<b>R00001891</b>					
Rev	Page	Docum.№	Signature	Date	<b>Machined retaining ring</b>		Let.	Mass	Scale
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			Лит.	Масса	Масштаб
Designer				20.12.16	<b>Кольцо бандажное механически обработанное</b>			<b>370</b>	<b>1:4</b>
Разраб.							Page	Pages	1
Checker					<b>Raw part / Деталь заготовка R00001890</b>		Лист	Листов	
Н.Контр.									
Approver		Нехорошков	<i>Илья</i>						
Утв.									