



- 1. Не допускаются заусенцы.
- 2. Острые кромки притупить R0,1 макс. мм.

Инв. № мод. 9055
 № док. 97.374
 Взам. инв. № 3257
 Имя, № докум.
 Подп. и дата
 Справа №

4	- ст 8717/3	ВРад	23.12.81	
3	- ст 8748/1	И	30.01.79	
2	ст 6274/5	ВРад	11.11.74	
1	ст 6227/4	ВРад	26.8.76	
0	2 ЖТ4272	ВРад	12.02.74	
б	зам. ЖТ3980	ВРад	4.01.73	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Глазкова	Эм	18.01.73	
Пров.	Лягевич	Лем	18.1.73	
У. констр.	Измажеров	Миз	10.12.73	
Нач. отд.	Кретов	А	19.05.73	
И. констр.	Терещенко	Орлик	19.05.73	
Утв.	Бердов	Бердов	19.05.73	

ЖТ 7.310.041		
Лист	Масса	Масштаб
0,5	0,922	10:1
Лист	Листов 1	
СТ		

Цилиндр сетки

Слав титановый ВТ1-0
 прутки $\Phi 16_{-0,6}^{+0,6}$
 АМТЧ 451-67 ост 190173-75