



1. Размеры для справок
2. Пластины в пазах ротора должны перемещаться без заеданий и качки (зазор 0,01-0,03мм). Допускается подгонка и притирка пластин пастой на плите
3. Затягивая крышку проверить легкость вращения приводного вала
4. Полость нагнетания должна быть соединена с меньшим присоединительным отверстием корпуса

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дробл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					2,6	1:1
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

Сборка
Сборочный чертёж

Копировал _____
Формат А2