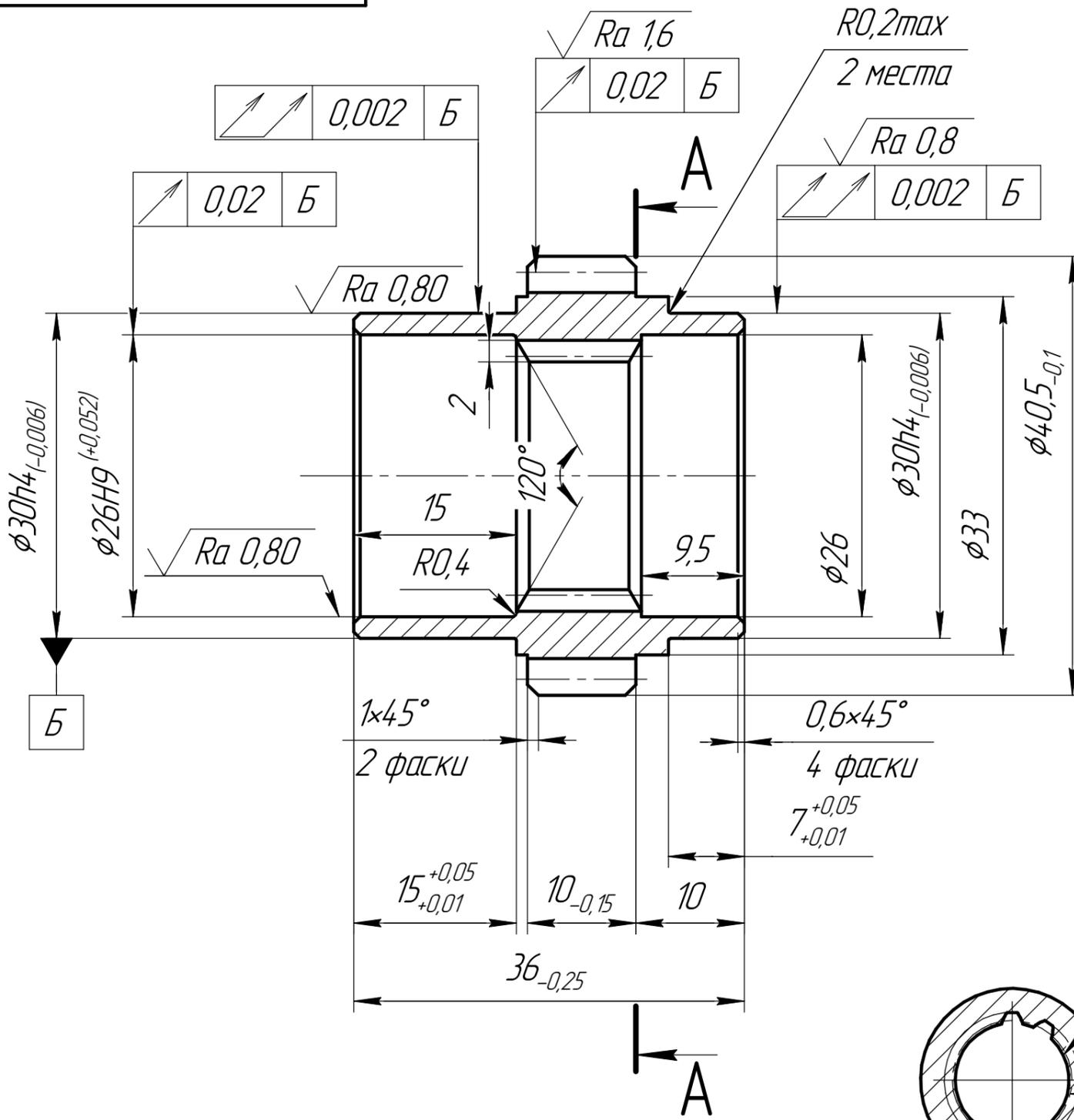


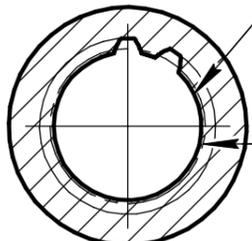
ЕКМЯ.721382.002

√ Ra 3,2 (√)



A-A(1:1)

25x2x9H ГОСТ 6033-80



Модуль	<i>m</i>	1,5
Число зубьев	<i>z</i>	25
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-7-6-B
Длина общей нормали	<i>W</i>	11,511 <sup>-0,101</sup> <sub>-0,171</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F<sub>VW</sub></i>	0,025
Предельные отклонения шага зацепления	<i>f<sub>Pb</sub></i>	±0,015
Допуск погрешности профиля зуба	<i>f<sub>f</sub></i>	0,013
Допуск на направление зуба	<i>F<sub>β</sub></i>	0,011
Делительный диаметр	<i>d</i>	37,5
Шаг зацепления	<i>P<sub>α</sub></i>	4,71
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	ЕКМЯ.721392.001

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

1. Азотировать >600 HV на глубину h=0,15...0,25 мм
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$
3. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 – К

ЕКМЯ.721382.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Колесо зубчатое		Лит.	Масса
			0,5
		Масштаб	2:1
Сталь 38ХМЮА ГОСТ 4543-71		Лист	Листов
			1