



Модуль	<i>m</i>	1,5
Число зубьев	<i>z</i>	155
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-7-6-B
Длина общей нормали	<i>W</i>	80,75 ^{-0,14} _{-0,28}
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F_{VW}</i>	0,05
Предельные отклонения шага зацепления	<i>f_{pb}</i>	±0,021
Допуск погрешности профиля зуба	<i>f_f</i>	0,009
Допуск на направление зуба	<i>F_β</i>	0,007
Делительный диаметр	<i>d</i>	232,5
Шаг зацепления	<i>P_α</i>	4,71
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	ЕКМЯ.721382.001

ЕКМЯ.721392.001

Справ. №

Инд. № подл.
Изм. инд. №
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.
Подп. и дата

- 1 Азотировать >600 HV на глубину h=0,15...0,25 мм
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
- 3 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - К

					ЕКМЯ.721392.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,60	1:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.					Сталь 38ХМЮА ГОСТ 4543-71			
Утв.								