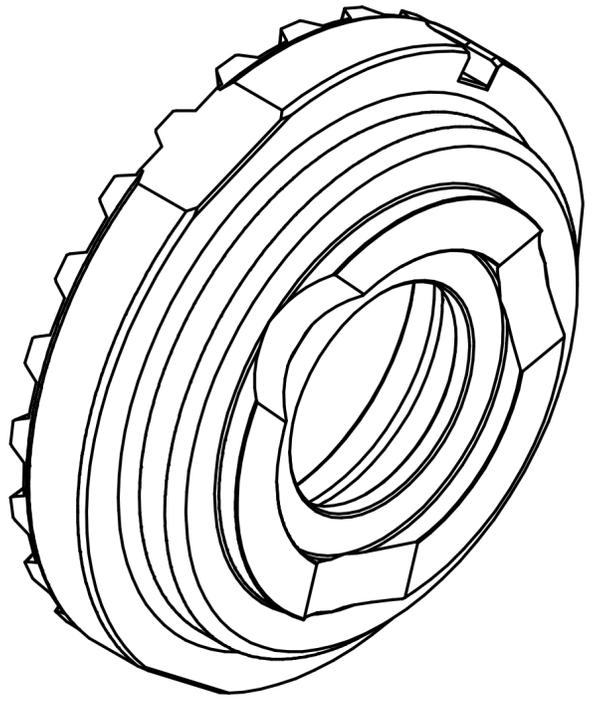
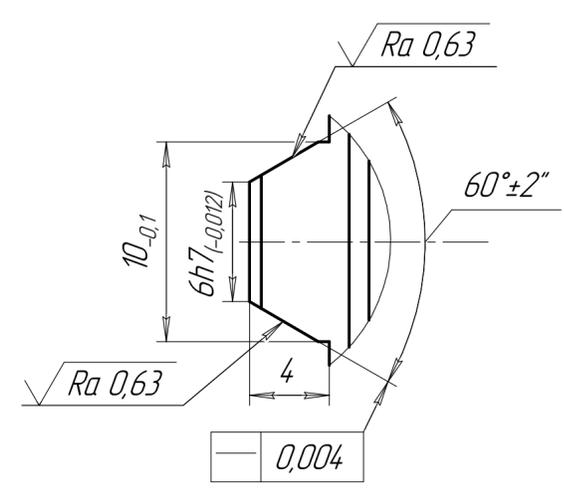


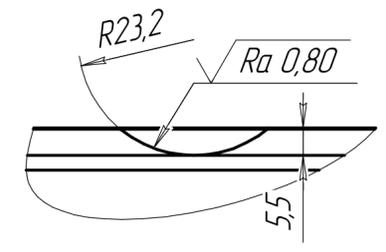
Изометрический вид



B(4:1)



A○



- 1 Количество зубьев z=24
- 2 Цементировать h=0,8...1 мм, 50...60 HRC
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$
- 4 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - K
- 5 Засенцы снять, острые кромки притупить фаской 0,25 мм.
- 6 Отклонение от пересечения плоскости симметрии конической части каждого зуба относительно базы Г не более 0,05 мм в диаметральном выражении
- 7 Допуск симметричности общей плоскости симметрий конических частей любых двух противоположных зубьев не более 0,004 мм в диаметральном выражении относительно базы Г
- 8 Покрытие Хим. Окс. прм

Спецификация	
Изм. №	
Взам. инв. №	
Инд. № дроб.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

EKMA.711453.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			
Полумуфта		Лист	Масса
			2,54
		Листов	1:1
Сталь 20Х ГОСТ 4543-71		Лист	Листов 1
Копировал			
Формат А2			