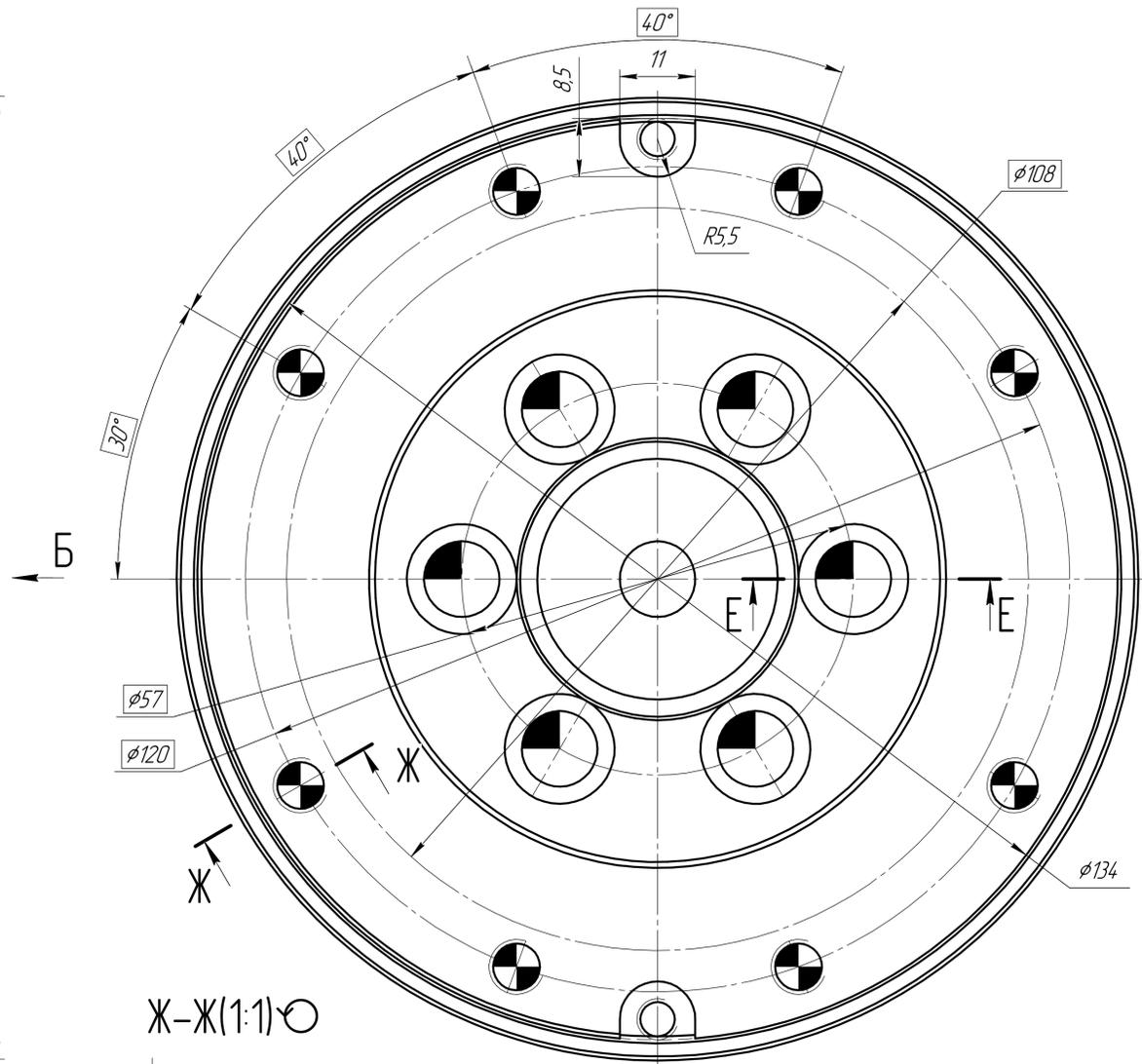
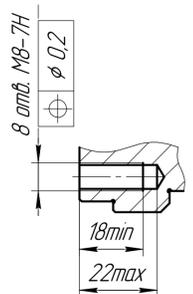


А(1:1)

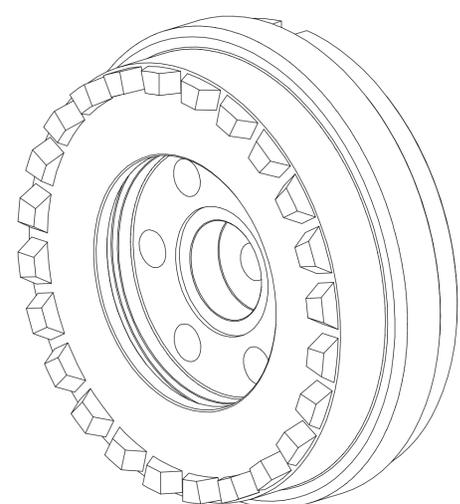


Б(1:1)

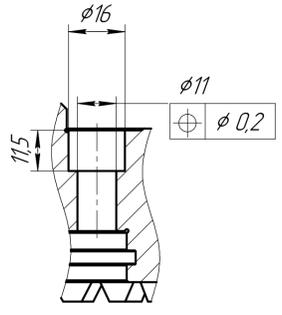


А(4:1)

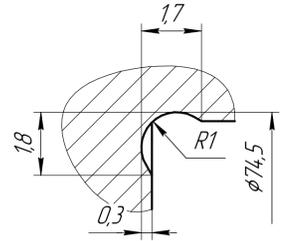
Изометрический вид (1:1)



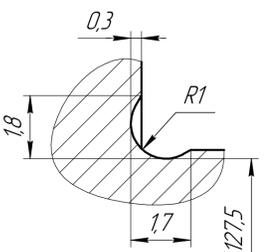
Е-Е(1:1)



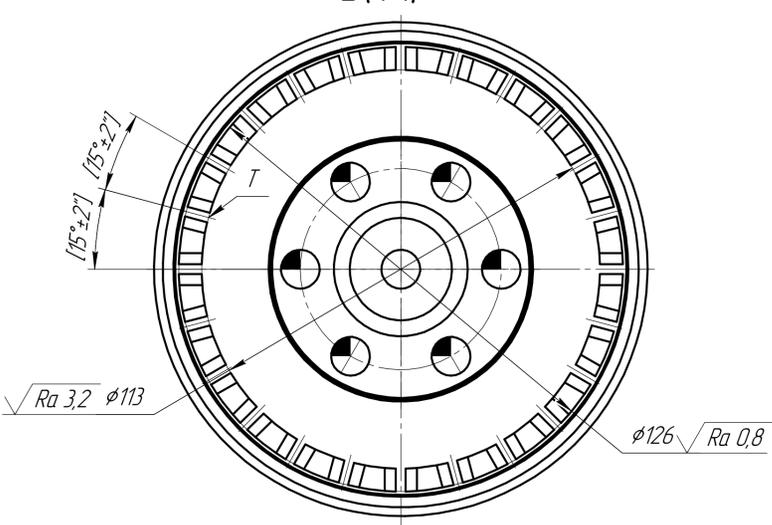
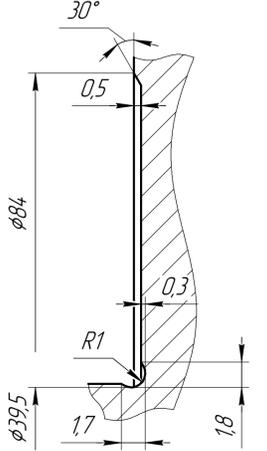
Д(10:1)



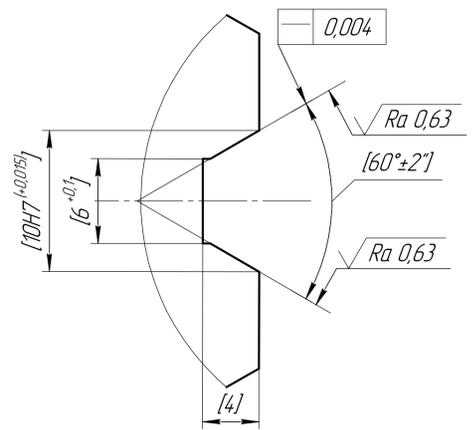
Г(10:1)



В(4:1)



Б(1:1)



- 1 Количество зубьев z=24
- 2 Размеры в квадратных скобках обрабатывать совместно с дет. ЕКМЯ.711354.014. Перед обработкой обеспечить соосность так, чтобы зазор на  $\phi 140 \frac{H7}{g6}$  был одинаков во всех направлениях с точностью 0,005 мм в диаметральном выражении. Детали применять совместно
- 3 Цементировать h=0,8..1 мм, 50..60 HRC
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$
- 5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - К
- 6 Засецы снять, острые кромки притупить фаской 0,25 мм
- 7 Отклонение от пересечения плоскости симметрии конической части каждого зуба относительно базы И не более 0,005 мм в диаметральном выражении
- 8 Допуск симметричности общей плоскости симметрий конических частей любых двух противоположных зубьев не более 0,004 мм в диаметральном выражении относительно базы И
- 9 Покрытие Хим. Окс. прм

				ЕКМЯ.711454.004		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.						4,01
Проб.						21
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.					Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	
Утв.						