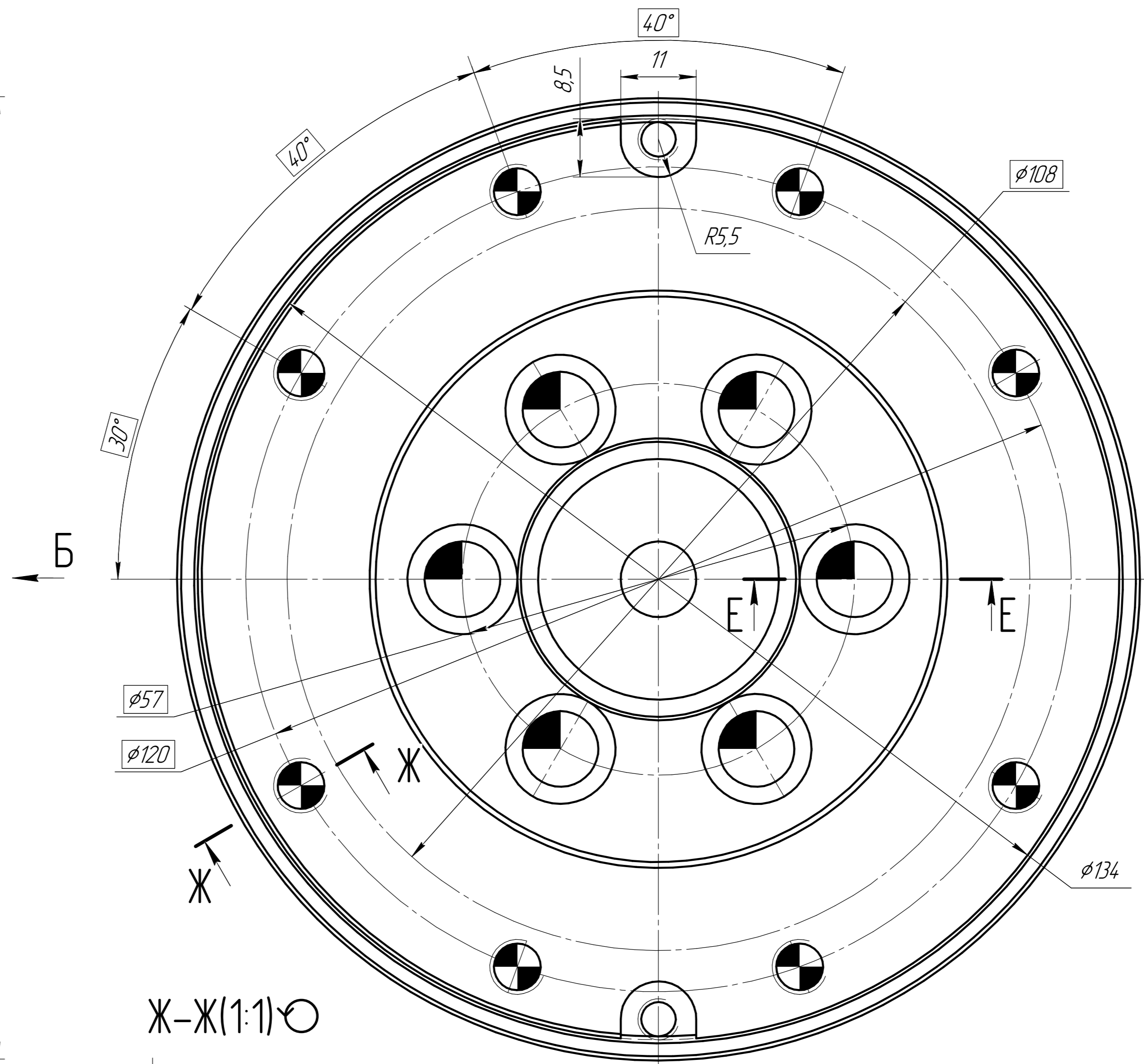
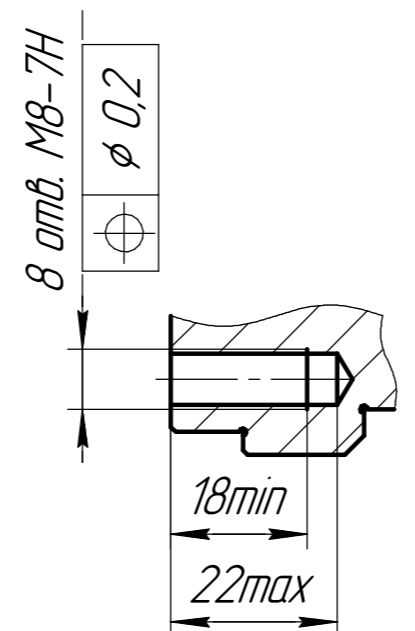


А(1:1)

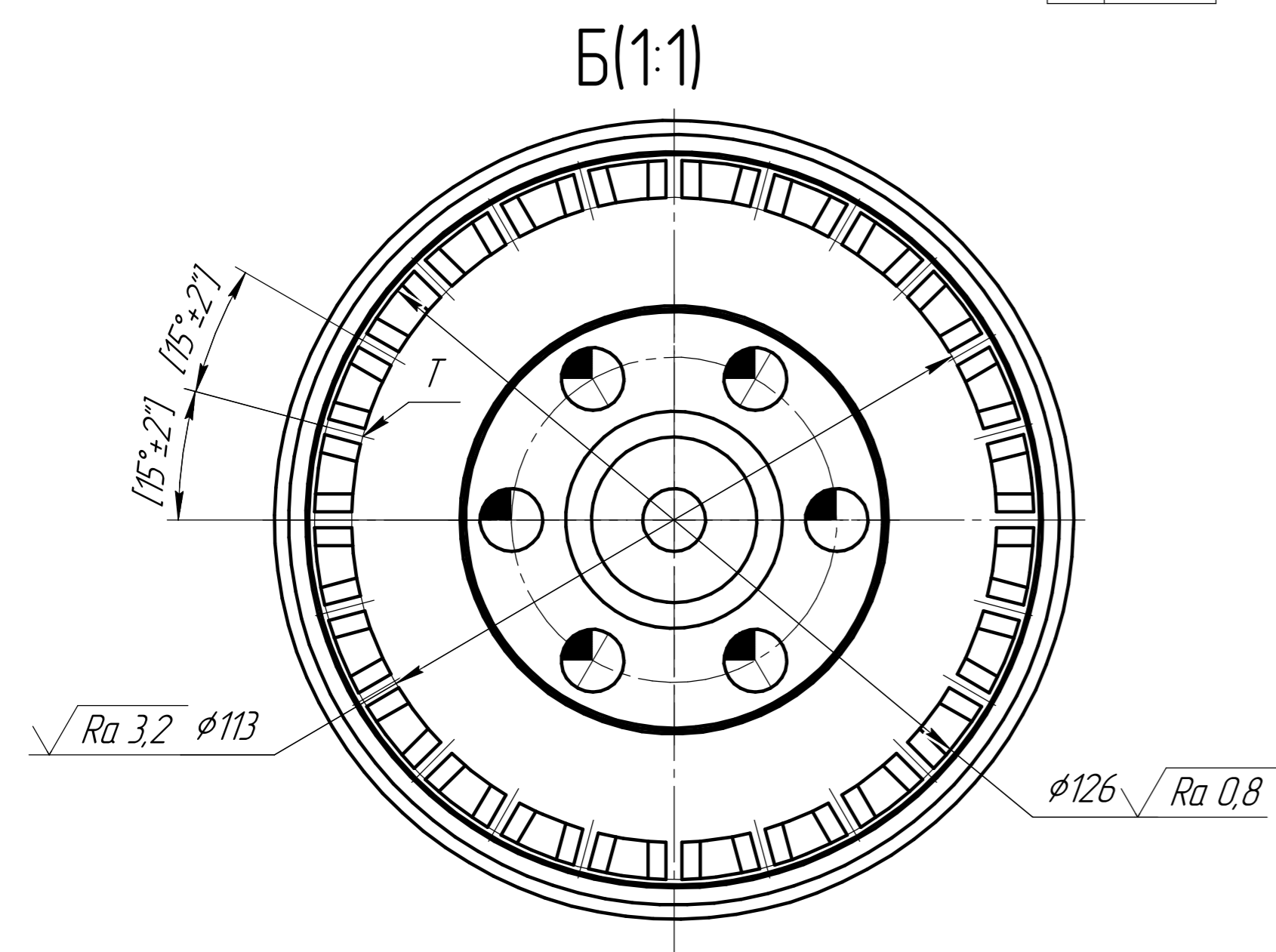
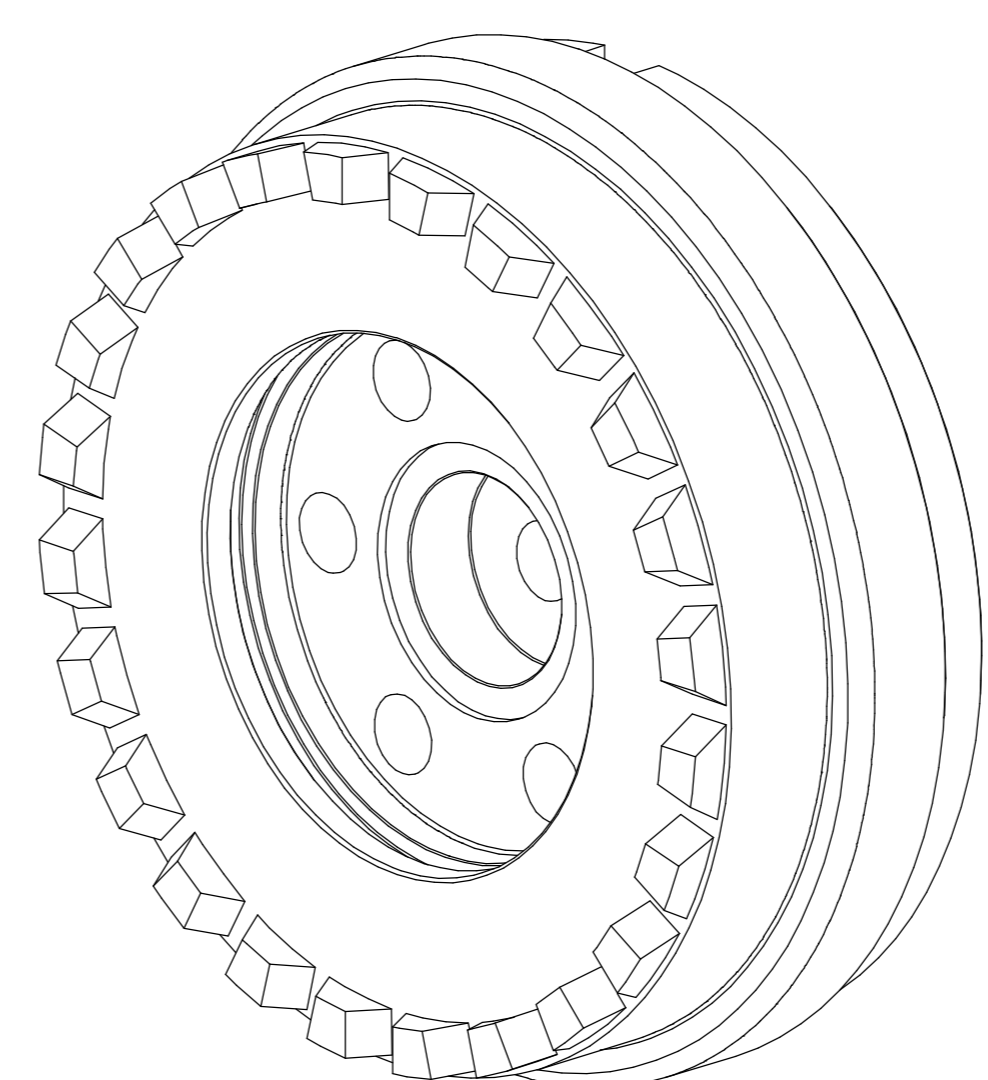


Б(1:1)

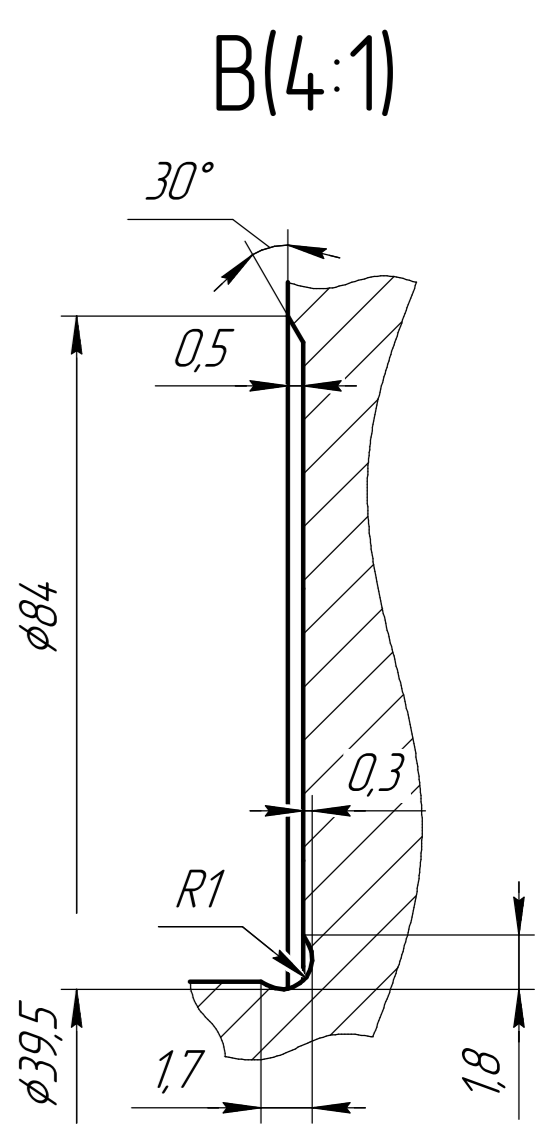
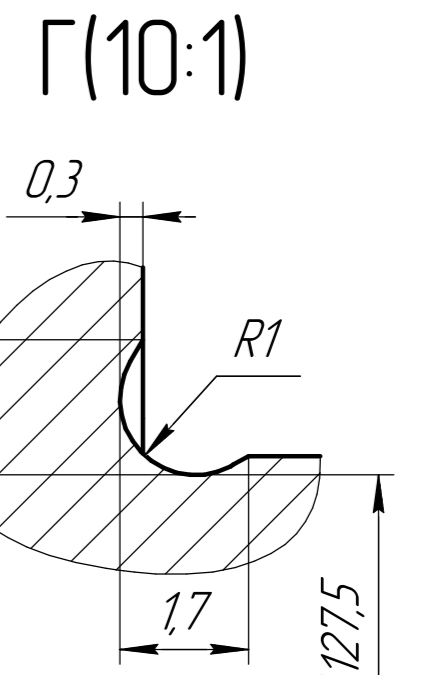
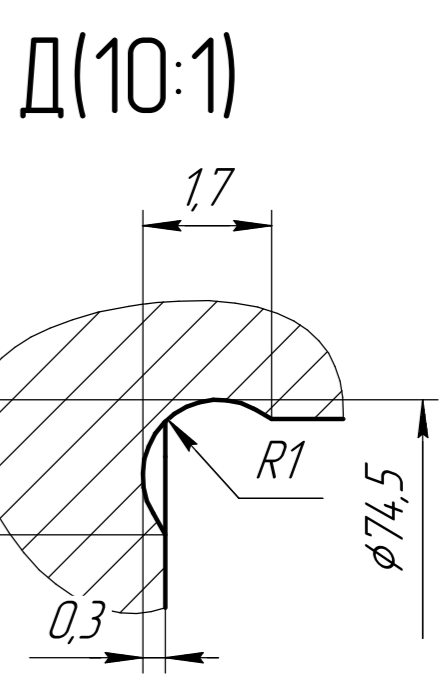
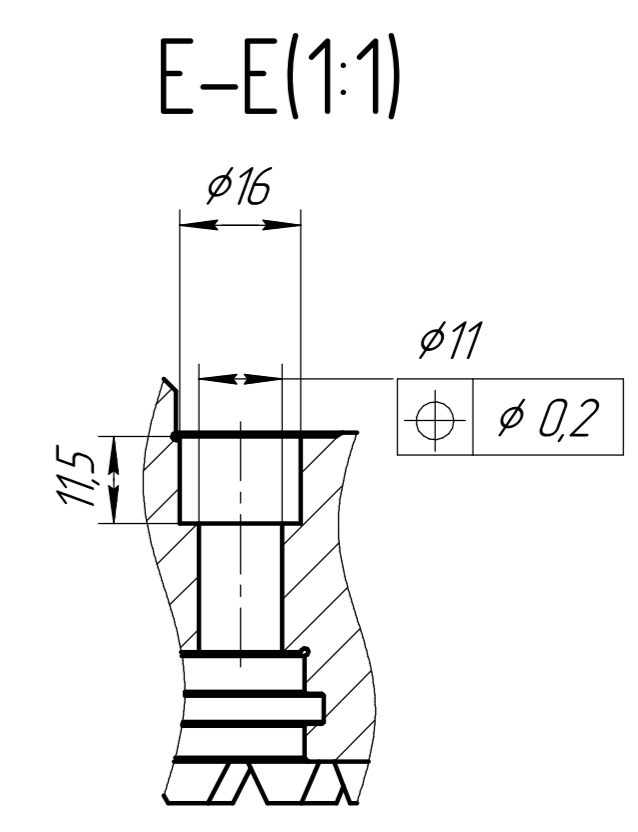


А(4:1)

Изометрический вид (1:1)



Б(1:1)



- 1 Количество зубьев z=24
- 2 Размеры в квадратных скобках обрабатывать совместно с дет. ЕКМЯ.711354.014. Перед обработкой обеспечить соосность так, чтобы зазор на $\phi 140 \frac{H7}{g6}$ был одинаков во всех направлениях с точностью 0,005 мм в диаметральном выражении. Детали применять совместно
- 3 Цементировать h=0,8..1 мм, 50..60 HRC
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, $\frac{IT14}{2}$
- 5 Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - К
- 6 Засенцы снять, острые кромки притупить фаской 0,25 мм
- 7 Отклонение от пересечения плоскости симметрии конической части каждого зуба относительно базы и не более 0,005 мм в диаметральном выражении
- 8 Допуск симметричности общей плоскости симметрий конических частей любых двух противоположных зубьев не более 0,004 мм в диаметральном выражении относительно базы и
- 9 Покрытие Хим. Окс. прм

				ЕКМЯ.711454.004		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.					Полумуфта	4,01
Проб.					Лист	Листов 1
Т.контр.					Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	
Н.контр.						
Утв.						