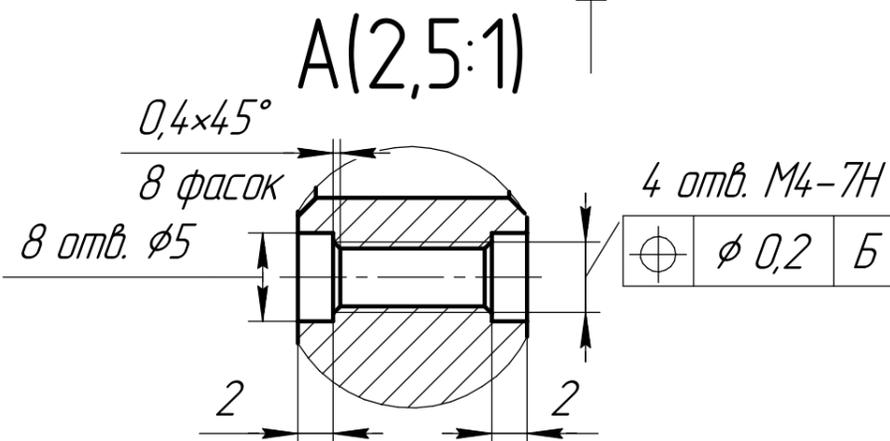
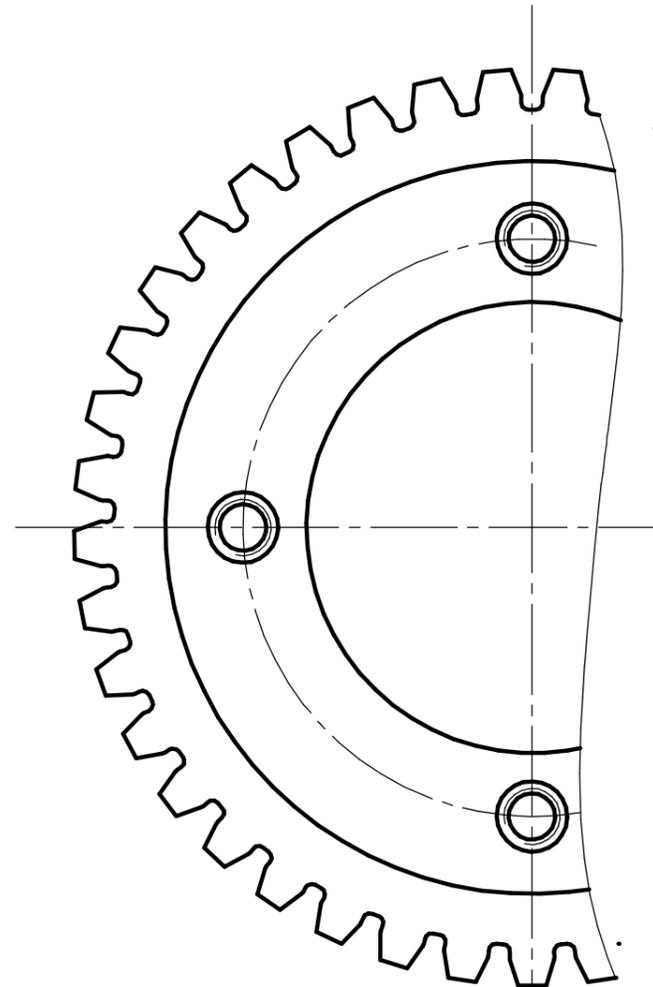
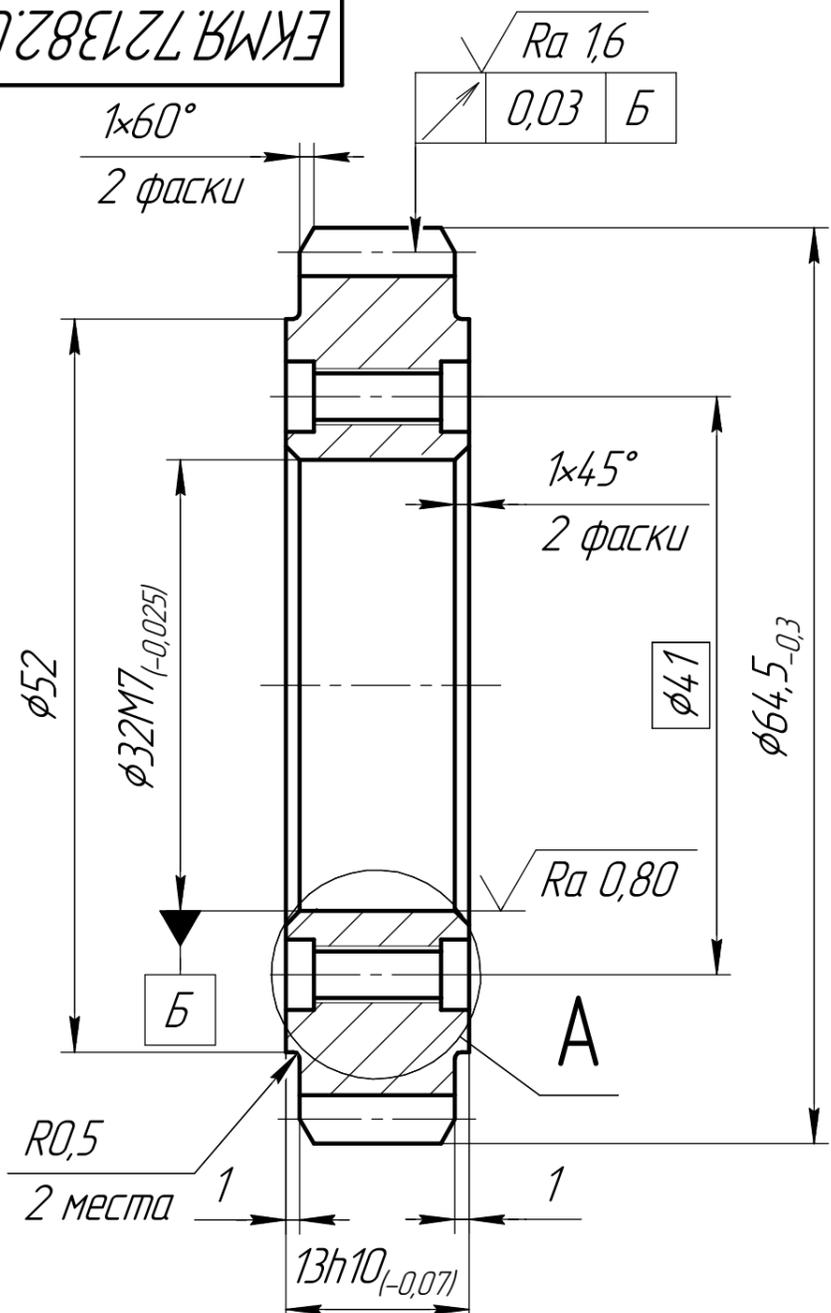


100'Z8E1ZL'KMAE

√ Ra 3,2 (√)



Модуль	<i>m</i>	1,5
Число зубьев	<i>z</i>	41
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-7-6-B
Длина общей нормали	<i>W</i>	20,788 <sup>-0,111</sup> <sub>-0,181</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали	<i>F<sub>VW</sub></i>	0,025
Предельные отклонения шага зацепления	<i>f<sub>Pβ</sub></i>	±0,015
Допуск погрешности профиля зуба	<i>f<sub>f</sub></i>	0,013
Допуск на направление зуба	<i>F<sub>β</sub></i>	0,011
Делительный диаметр	<i>d</i>	61,5
Шаг зацепления	<i>P<sub>α</sub></i>	4,71
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-	EKMA.721372.002

Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дробл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

- \*Размер для справок
- Азотировать >600 HV на глубину h=0,15...0,25 мм
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$
- Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - K
- Острые кромки притупить

EKMЯ.721382.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.			
Колесо зубчатое		Лит.	Масса
			0,21
		Лист	Листов
			1
Сталь 38ХМЮА ГОСТ 4543-71			