



1. На разрезе Б-Б условно не показаны детали зубчатого устройства

| | | |
|--------------------------|------------------|---------|
| СА 001.01.00-15СБ | | Масштаб |
| Разработал Туркин А.Ю | Дата 10.02.20 | 1:2 |
| | | |
| | | |
| | | |

| Поз. | Наименование | Обозначение | Кол. | Примечание |
|----------------------------|--------------------------------------|-----------------------------|------|----------------------------|
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| 1 | Гибочное устройство | СА 001.01.01.00-19СБ | 1 | ✓ |
| 2 | Запрессовочное устройство | СА 001.01.02.00-19СБ | 1 | (А4) |
| 3 | Кулачок привода гибочного устройства | СА.001.01.03.00-19СБ | 1 | (А3) |
| 4 | Кулачок подпора матрицы | СА 001.01.04.00-19СБ | 1 | (А3) |
| 5 | Кулачок привода пуансона | СА 001.01.05.00-19СБ | 1 | А3 |
| 6 | Корпус подшпильника | СА 001.01.00.01-19 | 1 | ✓ |
| 7 | Корпус подшпильника | СА 001.01.00.02-19 | 1 | ✓ |
| 8 | Перегородка | СА 001.01.00.03-19 | 1 | ✓ |
| 9 | Плита | СА 001.01.00.04-19 | 1 | ✓ |
| 10 | Вал | СА 001.01.00.05-19 | 1 | ✓ |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| 11 | Винт М12×40 | ГОСТ 11738-84 | 19 | Длина резьбы не менее 30мм |
| 12 | Шайба М12×25 | ГОСТ 6402-70 | 19 | |
| 13 | Внутреннее кольцо | ГОСТ 13943-86 | 4 | $d_2=95,5, s=2$ |
| 14 | Подшпильник №10209 | ГОСТ 8328-75 | 2 | 45×85×19 |
| | | СА 001.01.00-19СБ | | (А3) |
| Разработал | Дата | Гибочно-запрессовочный узел | Лист | Листов |
| Туркин А.Ю. | 12.02.20 | | | |