



1. Сборка сваркой с катетом
3-4мм

2. Отв. $\phi 14 H8$ и шпоночный паз
изготавливается в сборе

Поз	Наименование	Обозначение	Кол	Примечание
1	Пластина	СА 001.01.02.07.00.01-19	1	А4
2	Втулка	СА 001.01.02.06.00.02-19	1	—
СА 001.01.02.07.00-19 СБ				
Разработал	Дата	Вилка сбрасывателя		Масштаб
Туркин А.Ю.				1:1
			Лист	Листов