



1. Сборка сваркой
2. Скос для сварочного шва 2-3мм
3. Зачистить сварочный шов.

		СА 001.01.01.02.00 - 19СБ	
Разработал	Дата	Поводок	Масштаб
Туркин А.Ю.	27.04.20		1:1
		Лист	Листов

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
1	Корпус	СА 001.01.01.02.00.01-19	1	
2	Кронштейн	СА 001.01.01.02.00.02-19	1	
3	Ролик	СА 001.01.01.02.00.03-19	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4	Подшипник №201	Гост 8338-75	2	12x32x10
5	Кольцо наружное	Гост 13942-86	1	d <sub>вн</sub> = 12; φ11xφ13,6 S=1,0
		СА 001.01.01.02.00-19СБ		
Разработал		Дата	Лист	Листов
Туркин А.Ю.		27.04.20	1	1
		Поводок		