



1. Сборка сваркой с катетом 3-4 мм по осеме согласно чертежа
2. Шов зачистить

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
1	Корпус	СА 001.01.02.04.00.01-19	1	A 1/2
2	Ухо	СА 001.01.02.04.00.02-19	1	A 1/2
СА 001.01.02.04.00 - 19 СБ				
Разработал	Дата	Базирующая площадка		Масштаб
Туркин А.Ю.	11.01.20			1:1
		Лист	Листов	